

Präzisions-Stahlwellen

Bestellangaben

Vollwellen aus Vergütungsstahl

Die Aufgabe der Welle als Teil einer Linearführung stellt besonders hohe Anforderungen an die verwendeten Werkstoffe.

Wir bieten für jeden Durchmesserbereich den optimalen Wellenwerkstoff.

Die besonders gleichmäßige Oberflächenhärte und Einhärtetiefe der Wellen sorgen zusammen mit dem hervorragenden Reinheitsgrad, dem homogenen Gefüge und der abgestimmten Korngröße für eine außerordentlich hohe Überrollungslebensdauer.

Lieferbare Durchmesser (mm)	Ø d (mm)	Längen (m)
3, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22,	3	0,4
24, 25, 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60,	5 und 6	5,8
70, 80, 100, 110	ab 8	6,1

Vollwellen ab Wellendurchmesser 20 mm bis 8 m Länge auf Anfrage.

Größere Gesamtlängen werden aus Teilstücken zusammengesetzt.

Stoßstellen können problemlos von Kugelhüchsen überrollt werden.

Werkstoffe	Härte
Cf53	min. 60 HRC

Materialnummer	
Toleranz h6	R1000 xxx 00
Toleranz h7	R1000 xxx 01

xxx = Durchmesser in mm

Bestellbeispiel

Vollwelle Ø 25 h7 aus Vergütungsstahl,
Länge 460 mm

Materialnummer:
R1000 025 01, 460 mm

Vollwellen aus nichtrostendem Stahl nach ISO 683-17 / EN 10088

Die richtige Wahl für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Korrosionsbeständigkeit und Sauberkeit, z. B. in der Nahrungsmittelindustrie, Halbleiterfertigung und Medizintechnik. X 90 CrMoV 18 unterscheidet sich von X 46 Cr 13 unter anderem durch zusätzliche Beständigkeit gegen Milchsäure.

Werkstoffe	lieferbare Durchmesser (mm)
X 46 Cr 13	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80
X 90 CrMoV 18	3, 12, 16, 20, 25, 30, 40, 50, 60, 80

Ø d (mm)	Längen (m)
3	0,4
4 - 10	3,6
12 - 80	6,1

Größere Gesamtlängen werden aus Teilstücken zusammengesetzt.

Stoßstellen können problemlos von Kugelhüchsen überrollt werden.

Werkstoffe	Härte
X 46 Cr 13	min. 54 HRC
X 90 CrMoV 18	min. 55 HRC

Materialnummer X 46 Cr 13	
Toleranz h6	R1000 0xx 30
Toleranz h7	R1000 0xx 31

Bestellbeispiel:

Vollwelle Ø 16 h6 aus nichtrostendem Stahl X 46 Cr 13, Länge 350 mm

Materialnummer:
R1000 016 30, 350 mm

Materialnummer X 90 CrMoV 18	
Toleranz h6	R1000 0xx 20
Toleranz h7	R1000 0xx 21

xx = Durchmesser in mm

Werkstoffe

	Kurzname	Werkstoffnummer
Vergütungsstahl	Vollwelle	Cf53
	Hohlwelle	C60
nichtrostender Stahl nach ISO 683-17 / EN 10088	X 46 Cr 13	1.4034
	X 90 CrMoV 18	1.4112