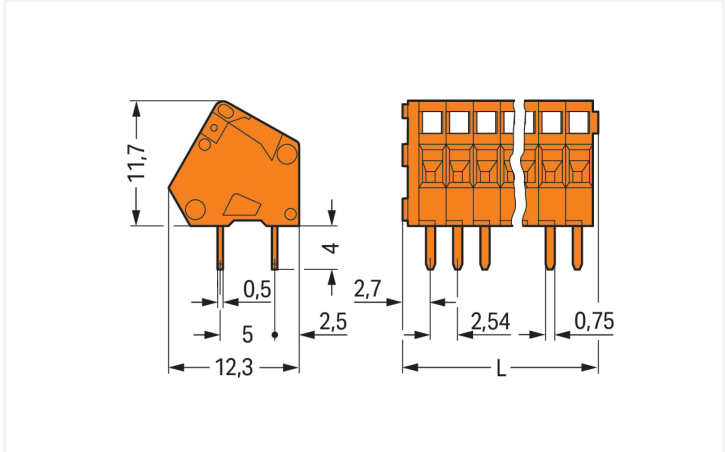
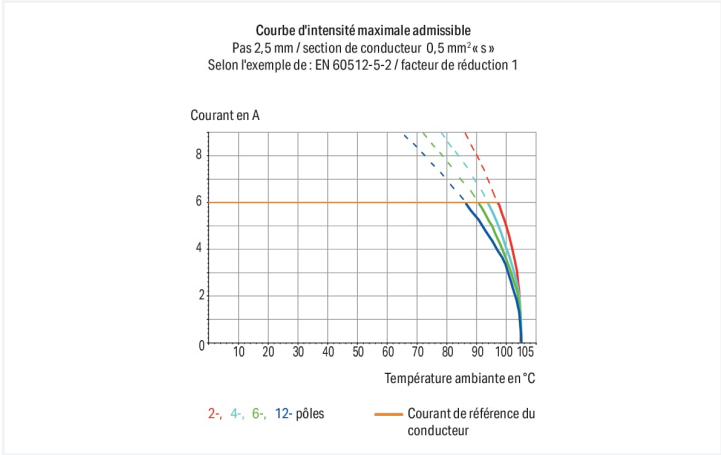


Couleur: ■ orange



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 2,3 mm



Borne pour circuits imprimés série 233 avec dimensions de la goupille de soudage 0,5 x 0,75 mm

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 233-416, permet une connexion facile et fiable. Les bornes pour circuits imprimés vous offrent une flexibilité maximale pour différents types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 160 V sont adaptées à des courants électriques allant jusqu'à 6 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage comprise entre 5 et 6 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® fiable et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus nécessaire de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 42,94 x 15,7 x 12,1 mm. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés s'adapte aux sections de conducteur allant de 0.08 mm² à 0.5 mm². Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu). La surface des contacts est constituée d'Étain. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement se fait par outil de manipulation. Le soudage des bornes pour circuits imprimés se fait par procédé THT. Le conducteur est inséré en angle de 30 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm sur 4 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.

| Remarques | |
|-----------------------|--|
| Variantes pour Ex i : | Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . autres nombres de pôles Autres couleurs Borniers de couleurs panachées |

| Données électriques | | | | |
|-------------------------------------|--|----------------|--------|--------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | | |
| Overvoltage category | | III | III | II |
| Pollution degree | | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | | 63 V | 160 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | | 2,5 kV | 2,5 kV | 2,5 kV |
| Courant de référence | | 6 A | 6 A | 6 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | | |
|-----------------------------|--|---------|---|---|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | | 150 V | - | - |
| Courant de référence | | 4 A | - | - |

| Données d'approbation selon | | CSA | | |
|-----------------------------|--|-------|---|---|
| Use group | | B | C | D |
| Tension de référence | | 150 V | - | - |
| Courant de référence | | 4 A | - | - |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|----|
| Points de serrage | 16 |
| Nombre total des potentiels | 16 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|--|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 0,5 mm² / 28 ... 20 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | Connexion de conducteur 0,75 mm² / 18 AWG possible, mais pas systématiquement en raison du diamètre d'isolation. |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 30 ° |
| Nombre de pôles | 16 |

| Données géométriques | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Pas | 2,54 mm / 0.1 inch |
| Largeur | 42,94 mm / 1.691 inch |
| Hauteur | 15,7 mm / 0.618 inch |
| Hauteur utile | 11,7 mm / 0.461 inch |
| Profondeur | 12,1 mm / 0.476 inch |
| Longueur de la broche à souder | 4 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,5 x 0,75 mm |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 1,1 (+0,1) mm |

| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THT |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |



| Données du matériau | | |
|------------------------------------|--|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel | |
| Couleur | orange | |
| Groupe du matériau isolant | I | |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA66) | |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 | |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) | |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) | |
| Surface du contact | Étain | |
| Charge calorifique | 0,068 MJ | |
| Poids | 5,5 g | |

| Conditions d'environnement | | |
|-------------------------------|-----------------|--|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C | |

| Données commerciales | | |
|--------------------------|---|--|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) | |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 | |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 | |
| ETIM 9.0 | EC002643 | |
| ETIM 8.0 | EC002643 | |
| Unité d'emb. (SUE) | 100 (25) pce(s) | |
| Type d'emballage | Carton | |
| Pays d'origine | CH | |
| GTIN | 4045454050122 | |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 | |

| Conformité environnementale du produit | | |
|--|-------------------------|--|
| État de conformité RoHS | Compliant, No Exemption | |

Approbations / certificats

| Homologations générales | | | Déclarations de conformité et de fabricant | | |
|--|--------------|-------------------|---|-------|-------------------|
| | | | | | |
| Homologation | Norme | Nom du certificat | Homologation | Norme | Nom du certificat |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | NTR NL 6946 | EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60998 | 2153951.01 | UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG | - | - |
| CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | NTR NL 7786 | | | |
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 | 1465035 | | | |
| KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71-111040 | | | |
| UL UL International Germany GmbH | UL 1059 | E45172 | | | |



Homologations pour le secteur marine



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|---|-------|-------------------|
| ABS American Bureau of Ship- ping | - | 19-HG1869876-PDA |
| DNV DNV GL SE | - | TAE000016Z |

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

| Recherche de conformité |
|---|
| Environmental Product Compliance 233-416 |



Documentation

| Informations complémentaires |
|------------------------------|
| Technical Section |
| 03.04.2019 |
| pdf 2027.26 KB |



Données CAD/CAE

| Données CAD |
|----------------------|
| 2D/3D Models 233-416 |



| Données CAE |
|------------------------------|
| EPLAN Data Portal 233-416 |
| ZUKEN Portal 233-416 |



| PCB Design |
|--|
| Symbol and Footprint via SamacSys 233-416 |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian 233-416 |



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation

| | | | |
|---|---|--|--|
| Réf.: 233-332 Outil de manipulation; à partir de matière isolante; blanc | Réf.: 233-331 Outil de manipulation; isolé; jaune | Réf.: 210-719 Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée | Réf.: 210-648 Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; coudé; court |
| Réf.: 210-647 Outil de manipulation; lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore | Réf.: 233-335 Outil de manipulation; vert | | |

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage

| | | | |
|---|---|---|---|
| Réf.: 210-331/250-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/254-202 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/250-207 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/254-207 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-48 (100x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc |
| Réf.: 210-331/250-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/254-204 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/250-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc | Réf.: 210-331/254-206 Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (400x); Largeur interlignes 2,3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc |

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

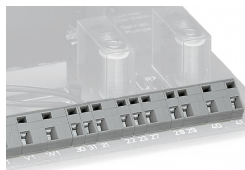
| | | | |
|---|--|--|---|
| Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) Manipulation et introduction du conducteur du même côté. | Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm) Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur | Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation | Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable. |
|---|--|--|---|

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

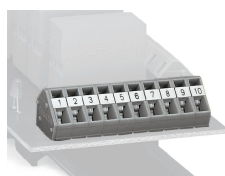


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.