

## MANUEL D'UTILISATION - OPERATEUR

### DENUDEUR THERMIQUE PB150M-V9.0

#### **AVERTISSEMENT**

**Vous avez fait l'acquisition d'un dénudeur thermique PB150M de nouvelle génération.**

Nous vous remercions de bien vouloir lire ce manuel d'utilisation - opérateur avant de faire fonctionner le PB150M.

Gardez ce manuel toujours accessible afin de pouvoir vous y référer ou contacter notre service commercial/SAV

#### **Principales modifications :**

- Le transformateur a été remplacé par une alimentation à découpage
- La montée en température a été optimisée
- La température maximale a été portée à 860°C
- Le logiciel simplifié et amélioré avec la version V9.0

Nous vous remercions d'avoir acheté notre nouveau dénudeur thermique PB150M.

Cet appareil a été développé pour le dénudage manuel de fils et de câbles. Il est efficace sur la plupart des isolants Teflon et Kapton, et des types de câbles (CF, DM, AD, DR).

Grâce à son alimentation à découpage et sa technologie numérique nous avons voulu simplifier son utilisation, réduire le temps pour atteindre la température de consigne tout en améliorant la répétitivité de la température d'un poste à l'autre.



## REGLAGE DE LA HAUTEUR DU SWITCH



La brucelle est équipée en série d'une butée de longueur de dénudage réglable et d'une butée de de hauteur permettant de régler l'ouverture de la pince par molette (+ /- ).  
Cela permet de déclencher de la chauffe des électrodes en fonction du diamètre des câbles à dénuder.  
Diamètres (mini/maxi) des câbles pouvant être dénuder : AWG 32 à AWG 00

Pour des câbles de faible section, réglez le switch avec un déclenchement immédiat, c'est-à-dire dès la fermeture de la pince.

## LISTE ET NOM DES PIECES

- a) 1x Alimentation avec support de pince
- b) 1x Câble d'alimentation EU
- c) 1x Câble d'alimentation UK
- d) 1x Brucelle de dénudage
- 1x Manuel d'utilisation



a) 1x Alimentation avec support de pince



b) 1x Câble d'alimentation EU



c) 1x Câble d'alimentation UK



d) 1x Brucelle de dénudage

## 2 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES : ELECTRONIQUE

- Alimentation primaire nominale : AC 110 - 230 V
  - Courant Maxi au primaire : 1 Ampère
  - Puissance Maximum : 140W
  - Plage de température de fonctionnement de 200°C à 860°C
  - Utilisation Intérieure Uniquement : En atelier, Salle blanche, Salle Grise, environnement propre sec et ventilé
  - Fusible : 2A - T2AL250V
  - Connexion USB face AR
  - Sortie secondaire : DC
- **Ne pas entreposer ni utiliser à l'extérieur**

## 3- MISE EN GARDE

- Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités sensorielles, physiques ou mentales sont réduites, ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance.

Sauf si elles ont pu en bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable, de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables, concernant l'utilisation de l'appareil. Il convient de surveiller les enfants, pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

- La pince doit être placée sur son support latéral après utilisation ou lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- Si la conformité à la présente norme dépend du fonctionnement d'un protecteur thermique remplaçable, ou d'un fusible protecteur remplaçable, le numéro de référence, ou d'autre moyen d'identification du protecteur doivent être marqué à un endroit tel qu'il soit clairement visible, lorsque l'appareil a été démonté autant qu'il est nécessaire pour remplacer le protecteur.

**Note** : le marquage sur le protecteur est autorisé, s'il est visible après que le protecteur ait fonctionné. Cette prescription n'est pas applicable au protecteur qui ne peut être remplacé qu'avec une partie de l'appareil.

## 4 - CARACTERISTIQUES TECHNIQUES LOGICIEL

La température des électrodes affichée sur cet appareil est une température estimée après 5 secondes de fonctionnement à puissance constante.

Un abaque de température à été ainsi défini et enregistré en mémoire par DAVUM TMC en fonction de la puissance transmise.

A cause principalement de la variation de montée à température et de l'inertie thermique des électrodes, l'affichage de la température se rapproche de la réalité au bout de 3 secondes seulement.

La température affichée est donnée uniquement à titre indicatif et ne peut être considérée comme la température exacte.

- Nombre de programmes différents maximum enregistrés en mémoire : 99
- Nombre d'écriture lecture mémoire maximum : 1000000
- Le PB 150M est programmé de base en 4 langues : Français, Anglais, Allemand, Espagnol
- Le Français est sélectionné par défaut
- La Sélection de la langue utilisée est programmée : voir le menu

## 5 - AVERTISSEMENT, ATTENTION ET NOTES

**Vous trouverez des indications "Danger" et "Attention" en différents endroits importants de cette notice pour attirer l'attention de l'utilisateur sur des points significatifs. Leurs fonctions sont les suivantes :**

### **AVERTISSEMENT**

Le non-respect d'une indication de DANGER, peut causer une blessure grave ou la mort. Le non-respect d'une indication ATTENTION peut causer une blessure de l'utilisateur ou endommager les pièces concernées.

**POUR VOTRE SECURITE, ET LA SECURITE DE VOTRE ENTOURAGE**  
**Assurez-vous de bien respecter les AVERTISSEMENTS**

## ATTENTION

Si l'alimentation est sur ON, la température sur les électrodes va de 200 à 860°C. Pour éviter une blessure ou des dommages matériels, observez les points suivants :

- Ne pas diriger la pince métallique vers le personnel, ou vers vous.
- Ne pas toucher la pince métallique avec les doigts.
- Ne pas utiliser le produit près de gaz combustibles ou de matériaux inflammables.
- Avertissez les personnes dans la zone de travail que l'appareil peut atteindre de très hautes températures et devraient être considérées comme potentiellement dangereuses.
- Mettre l'alimentation sur OFF si vous n'utilisez plus le PB150M
- Avant de remplacer les pièces ou de ranger l'appareil, mettre l'alimentation sur OFF, puis laisser l'appareil se refroidir au moins 5 minutes.
- Ne pas faire tomber l'appareil
- Mettre l'alimentation sur OFF et la brucelle dans son logement si vous n'utilisez plus le PB150M
- Ne frappez pas l'appareil ou la pince contre des surfaces dures ou la soumettre d'une autre façon à un choc physique.
- Assurez-vous que l'appareil est mis à la masse.
- Connecter toujours l'appareil à une prise de courant avec une mise à la terre.
- N'utiliser que des pièces d'origine DAVUM TMC.

## DANGER

- Ne pas modifier l'appareil
- Ne pas démonter, ni ouvrir l'appareil
- Ne pas mouiller l'appareil ou l'utiliser avec des mains humides.
- Enlever le cordon d'alimentation en tenant la prise, pas les fils.
- Assurez-vous que la zone de travail est bien ventilée.
- Le PB150M n'est pas conçu pour des enfants ou des personnes infirmes sans supervision
- Les enfants devraient être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec le PB150M.
- Pour la protection de vos proches, en cas d'absence temporaire, mettre l'appareil en mode sécurité enfant, puis l'éteindre.

## 6 - PREPARATION: MONTAGE ET CONNEXION ELECTRIQUE

### ATTENTION

Ce produit est protégé contre les décharges électrostatiques. Assurez-vous de bien utiliser une prise murale avec mise à la terre.

## 7 - SPECIFICATIONS FONCTIONNELLES DU LOGICIEL

### 7.1 Démarrage du PB150M

Lors de la phase de démarrage, toutes les leds du PB150M clignotent à une fréquence de 1Hz et l'écran présenté ci-dessous est affiché. Cette phase dure 4 secondes.



Figure 1 : Ecran de démarrage du PB150M

A la fin de cette phase, le PB150M contrôle l'état de la pince. Si celle-ci est fermée, l'écran suivant est affiché et le démarrage est suspendu en attendant que l'opérateur relâche la pince.



Figure 2 : Pince fermée détectée au démarrage

## 7.2 Ecran d'utilisation du PB150M

Une fois le PB150M démarré, l'écran principal est affiché (voir ci-dessous). Plusieurs éléments y sont représentés :

- N° du programme sélectionné : ici programme n° 1 ;
- Température de consigne du programme sélectionné : ici 680°C ;
- Durée de la chauffe (temporisateur) : ici 60 secondes ;
- Etat de la chauffe : ici à l'état « PRET » ;
- Barre d'indication de la température actuelle des électrodes : un symbole '=' indiquant 10% de la température de consigne soit ici 20% de 680°C = 136°C. Attention toutefois, cette donnée n'est qu'une approximation et doit être prise à titre d'information simplement



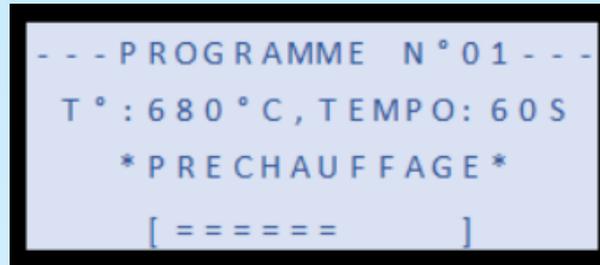
Figure 3 : Ecran principal présentant le programme sélectionné

Les différents états possibles de la chauffe sont les suivants :

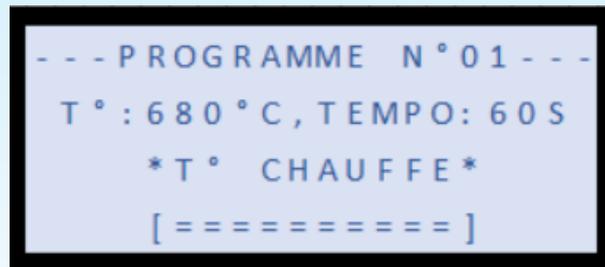
- **PRET** : le PB150M est en attente de fermeture de la pince pour démarrer la chauffe selon le programme sélectionné.



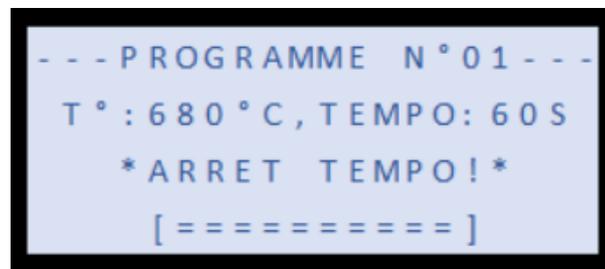
- **RECHAUFFAGE** : la chauffe a démarré, la phase de préchauffage automatique (ou pointe automatique) permet d'atteindre rapidement la température de consigne.



- **T° CHAUFFE** : la température de consigne est atteinte et maintenue par le dispositif. Après relâchement de la pince, le PB150M retournera à l'état PRET.



- **ARRET TEMPO !** : la chauffe a été interrompue par le temporisateur, cet écran est maintenu tant que la pince reste fermée. Après relâchement de la pince, le PB150M retournera à l'état PRET.



A noter :

- La led CHAUFFE est rouge en cours de chauffe et verte autrement.
- La led TEMPO doit être verte lorsque le temporisateur s'est déclenché uniquement.

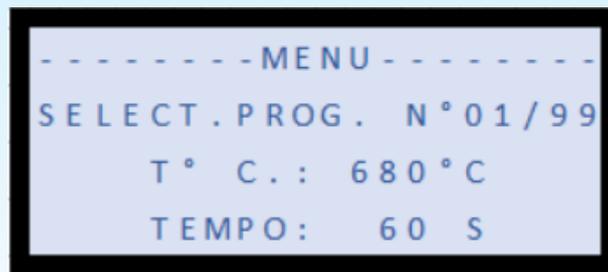
### 7.3 Ecran de configuration du PB150M

Le bouton « MENU » permet d'ouvrir puis de naviguer dans les menus de configuration du PB150M. Il existe trois menus de configuration :

- Menu de sélection du programme ;
- Menu de modification du programme sélectionné ;
- Menu de sélection de la langue.

#### 7.3.1 Sélection du programme

Ce menu est accessible par appui sur le bouton « MENU » à partir de l'écran principal du PB150M ou à partir de l'écran de sélection de la langue. Il permet de visualiser les paramètres des programmes disponibles (température de consigne et durée du temporisateur) et d'en sélectionner un. Le programme alors sélectionné sera utilisé par le PB150M pour les prochaines chauffes.



Les actions possibles à partir de cet écran sont les suivantes :

- Les touches « + » et « - » permettent de naviguer parmi tous les programmes disponibles. Un maintien de la touche permet de faire défiler plus rapidement les programmes ;
- Le bouton « VALIDER » permet de valider son choix. Le programme alors sélectionné est automatiquement chargé et le PB150M retourne sur l'écran principal (état PRET) ;
- Le bouton « RETOUR » permet de quitter les menus et de revenir à l'écran principal sans modification du programme ;
- Le bouton « MENU » permet de passer au menu suivant (modification du programme sélectionné) sans modification du programme.

### 7.3.2 Modification du programme sélectionné

Ce menu est accessible par appui sur le bouton « MENU » à partir du menu de sélection du programme. Il permet de modifier le programme actuellement chargé (température de consigne et durée du temporisateur).



Les actions possibles à partir de cet écran sont les suivantes :

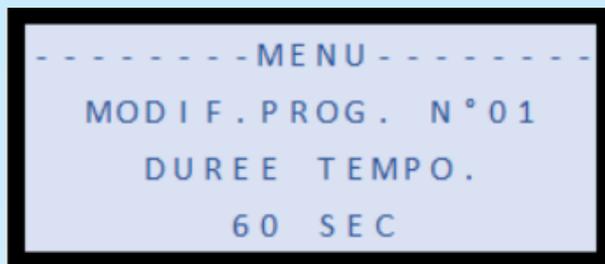
- Le bouton « VALIDER » permet de confirmer la volonté de modifier le programme sélectionné et de passer à l'écran de modification de la température de consigne ;
- Le bouton « RETOUR » permet de quitter les menus et de revenir à l'écran principal sans modification du programme ;
- Le bouton « MENU » permet de passer au menu suivant (sélection de la langue) sans modification du programme.

Ci-dessous est présenté l'écran de modification de la température de consigne :



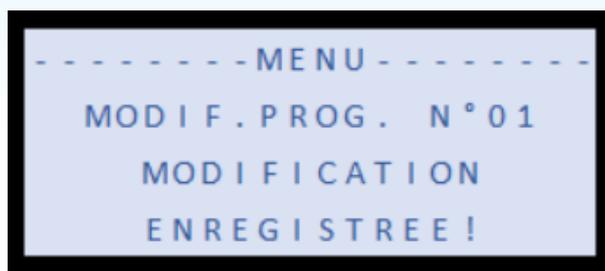
- Les touches « + » et « - » permettent de modifier la température de consigne avec une résolution de 10°C ;
- Le bouton « VALIDER » permet de valider son choix et de passer à la modification de la durée du temporisateur ;
- Le bouton « RETOUR » permet de revenir au menu de modification du programme sélectionné.

Ci-dessous est présenté l'écran de modification de la durée du temporisateur :



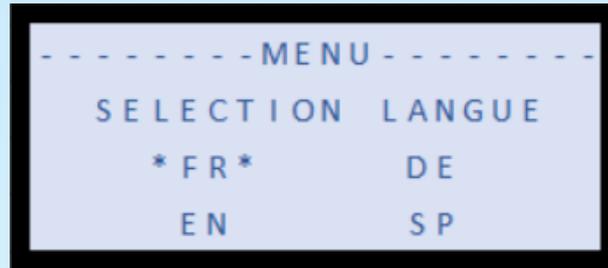
- Les touches « + » et « - » permettent de modifier la durée du temporisateur avec une résolution de 1 seconde. La valeur 0 indique que le temporisateur est désactivé ;
- Le bouton « VALIDER » permet de valider son choix et de sauvegarder les modifications ;
- Le bouton « RETOUR » permet de revenir au menu de modification de la température de consigne.

L'écran ci-dessous est affiché lorsque la modification du programme est terminée. Appuyer sur le bouton « VALIDER » pour revenir à l'écran principal du PB150M. Les nouveaux paramètres du programme sont automatiquement chargés.



### 7.3.3 Sélection de la langue d'affichage

Ce menu est accessible par appui sur le bouton « MENU » à partir du menu de modification du programme.



Les actions possibles à partir de cet écran sont les suivantes :

- Les touches « + » et « - » permettent de naviguer entre les langues disponibles ;
- Le bouton « VALIDER » permet de valider son choix ;
- Le bouton « RETOUR » permet de quitter les menus et de revenir à l'écran principal sans modification de la langue ;
- Le bouton « MENU » permet de passer au menu suivant (sélection du programme) sans modification de la langue d'affichage.

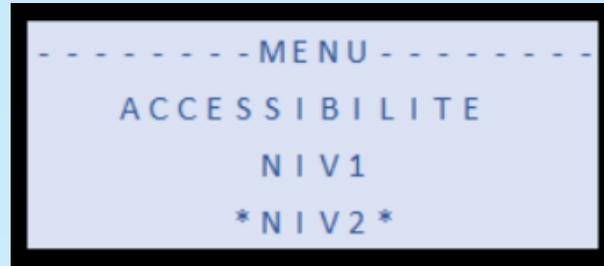
### 7.4 Ecran de modification des droits d'accès au PB150M

Le PB150M dispose d'une fonction de gestion des droits d'accès permettant d'empêcher la modification des paramètres des programmes.

Deux modes accessibilité s'offrent à vous :

- Niveau 1 : L'opérateur peut choisir son programme mais il n'a pas accès aux fonctions de modification des programmes.
- Niveau 2 : Accès aux fonctions de modification des programmes (le PB150 M est livré en niveau 2 par défaut).

Pour atteindre l'écran associé à cette fonction, il suffit de maintenir pendant 3 secondes les boutons « + » et « - » à partir de l'écran principal du PB150M. Au relâchement des touches, l'écran ci-dessous doit apparaître.



Les actions possibles à partir de cet écran sont les suivantes :

- Les touches « + » et « - » permettent de naviguer entre les choix disponibles ;
- Le bouton « VALIDER » permet de valider son choix et revenir à l'écran principal ;
- Le bouton « RETOUR » permet de quitter l'écran pour revenir à l'écran principal sans modification du mode d'accessibilité.

## 8 - MAINTENANCE ET DEPANNAGE

### ➤ L'appareil ne s'allume pas :

Contrôler la prise secteur à l'aide d'un autre appareil.

Vérifier le fusible : Pour cela débrancher la prise secteur pour éviter tout danger à l'aide d'un tournevis.

Enlever le support Fusible (voir photo)

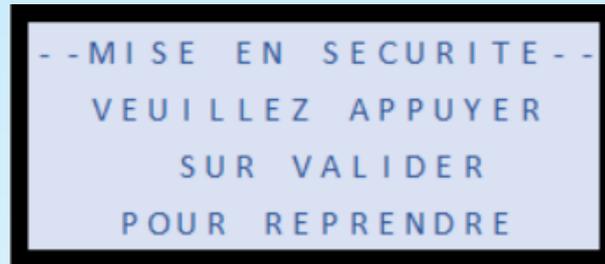
Mettre un fusible de même type.



PORTE FUSIBLE INTEGRE

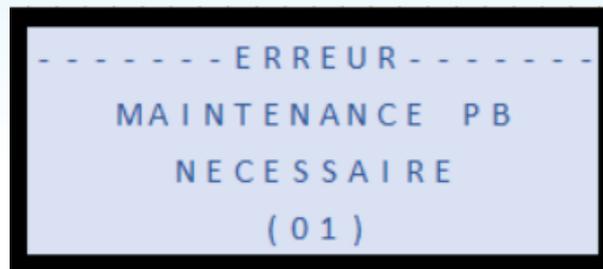
➤ **L'appareil indique les défauts sur l'afficheur :**

**Mise en sécurité :** voir écran ci-dessous. Un comportement anormal a été détecté par le dispositif (électrode manquante, rupture d'électrode, court-circuit de la pince, ...).



Veillez vérifier l'état des électrodes et valider pour reprendre la chauffe. Cet état n'est pas bloquant.

**Défaut Permanent :** voir écran ci-dessous. Un défaut empêchant le fonctionnement du dispositif a été détecté. Eteindre puis redémarrer le PB150M. Si le problème persiste, l'appareil est certainement en panne ; Contacter Davum Tmc.



**L'appareil ne chauffe pas, malgré la LED Rouge :** Vérifier que les électrodes ne sont pas endommagées, les remplacer au besoin et nettoyer le porte électrodes. Si les électrodes sont correctes, l'étage de puissance du dénudeur est cassé ; Contacter Davum Tmc

**Conditionnement :** Cet appareil est livré avec une alimentation, une brucelle équipée d'une paire d'électrodes standard, un cordon d'alimentation français et un cordon d'alimentation UK.

Principales pièces détachées et références :

Désignation	Type d'électrodes	Référence	Photo
Electrode – La paire	Standard	ELECT - STD	
Electrode – La paire	AWG 32/30/28/26	ELECT - A	
Electrode – La paire	AWG 24/22/20/18	ELECT - B	
Electrode – La paire	AWG 28/26/24/22	ELECT - C	

NB : Les électrodes sont compatibles sur tous les modèles types PB150.

Pince complète câblée – Ref PINCE150M10

Adaptateur pour Brucelle / Alimentation de nouvelle génération – Nous consulter

**EN OPTION : (pour le serrage des vis d'électrode – Le couple de serrage optimal est de 56 Ncm)**

1 Tournevis Dynamométrique - référence 6973N 1



Douille de 5 mm - référence 6700SM-5



**Entretien** : Il est normal qu'une couche de calamine apparaisse entre les électrodes et les supports d'électrodes.

Cette calamine entrave le passage du courant et l'on constate un chauffage différent des deux électrodes. Pour éliminer la calamine, il suffit de démonter les électrodes et de nettoyer les endroits de contact (électrodes et porte électrodes).

Il est conseillé d'effectuer cette opération régulièrement.

**ATTENTION** : Déconnectez toujours la prise d'alimentation avant de procéder à la maintenance de l'unité. Le non-respect de cette règle peut exposer l'utilisateur à un choc électrique.

**Changement des électrodes** : Avant de procéder à cette opération, assurez-vous que les électrodes à changer soient à température ambiante.

Chaque électrode est fixée sur les portes électrodes par deux vis.

Pour dévisser ces vis, utilisez une clé plate de 5mm.

Quand les deux électrodes sont remplacées, veillez à ce qu'elles se trouvent dans le même plan vertical.

Pour faciliter l'opération, ouvrir la brucelle de la façon suivant :

- Retirer le clip situé vers l'arrière de la brucelle, latéralement
- Retirer l'axe sur lequel était le clip

**Fabricant :**

DAVUM TMC  
30 rue du Bois Moussay  
ZAC du Bois Moussay  
93240 STAINS  
TEL : 01 48 36 84 01  
FAX : 01 48 36 14 62  
EMAIL : info@davumtmc.com  
www.davumtmc.com

NOTA : Informations et photos non contractuelles susceptibles d'être modifiées sans préavis.