



Ficha de segurança de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1907/2006

Página 1 de 12

LOCTITE NC-OO WICK known as NC-OO NO CLEAN 1.5M
WICK

N.º FDS : 249903
V002.1

Reelaborado aos: 11.11.2019

Data da impressão: 30.06.2020

Substitui a versão de: 28.10.2016

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1. Identificador do produto

LOCTITE NC-OO WICK known as NC-OO NO CLEAN 1.5M WICK

1.2. Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Aplicação prevista:

Desoldering wick

1.3. Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

HENKEL IBERICA S.A.

Bilbao 72-84

08005 Barcelona

ES

Tel.: +351 (219) 578 100

Fax N.º: +351 (219) 578 204

ua-productsafety.es@henkel.com

1.4. Número de telefone de emergência

Henkel Iberica Suc. Portugal: 800 200 007 (24 h)

CIAV + 351 800 250 250

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

2.1. Classificação da substância ou mistura

Classificação (CLP):

Sensibilização cutânea

categoria 1

H317 Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

2.2. Elementos do rótulo

Elementos do rótulo (CLP):

Pictograma de perigo:



Contém

Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol

Palavra-sinal:

Atenção

Advertência de perigo: H317 Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

Recomendação de prudência: P261 Evitar respirar os fumos.

Recomendação de prudência: P280 Utilizar luvas de protecção.

Prevenção

Recomendação de prudência: P333+P313 Em caso de irritação ou erupção cutânea: consulte um médico.

Resposta à emergência

2.3. Outros perigos

Não respirar os fumos emitidos durante a soldadura.

O fluxo de fumos pode irritar o nariz e a garganta podendo causar uma reacção asmática.

Lavar as mãos depois de manusear liga de soldar.

Manter fora do alcance das crianças.

Não cumprimento persistente, Bioacumulável e Tóxico (PBT), critério muito persistente e muito Bioacumulável (vPvB).

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

3.2. Misturas

Declaração dos ingredientes de acordo com o Regulamento CLP (EC) N.º 1272/2008:

| Componentes nocivos N.º CAS | Número CE Reg. REACH N.º | Conteúdo | Classificação |
|--|-------------------------------|-----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | 231-159-6 01-2119480154-42 | 50- 100 % | |
| Pentaerythritol tetrabenzoate 4196-86-5 | 224-079-8 | 1- < 3 % | Acute Tox. 4 H302 |
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | | 1- < 3 % | Skin Sens. 1 H317 Eye Irrit. 2 H319 |

Para texto completo das frases H e outras abreviaturas ver secção 16 "Outras especificações".

Para substâncias sem classificação podem existir limites de exposição nos lugares de trabalho.

SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros

Inalação:

Retirar para o ar puro. Se persistir os sintomas procurar assistência médica.

Contacto com a pele:

Lave imediatamente a pele com água corrente e sabão.

Se a irritação persistir consultar um médico.

Contacto com os olhos:

Lavar olhos com bastante água durante pelo menos 5 minutos. Se a irritação continuar, procurar um médico.

Ingestão:

Não induza ao vômito.

Consultar um médico.

4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Pele: Erupção, urticária.

O contato prolongado ou repetido pode causar irritação dos olhos.

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Veja a secção: Descrição das medidas de primeiros socorros

SECCÃO 5: Medidas de combate a incêndios**Combustibilidade:**

O produto não é inflamável por si mesmo. Qualquer meio de extinção do fogo é apropriado.

5.1. Meios de extinção**Produtos adequados para extinção de incêndios:**

Utilize pulverizador de água, espuma, químicos secos ou dióxido de carbono

Produtos extintores de incêndios não apropriados, por motivos de segurança:

Não usar água na presença de metal derretido.

5.2. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

Altas temperaturas podem produzir poeira tóxica de metais pesados, fumos ou vapores.

Pode produzir fumos quando aquecido até à decomposição. Os fumos podem conter monóxido de carbono e outros fumos tóxicos.

Veja a secção 10.

5.3. Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

Usar máscara de respiração.

Utilizar equipamento de protecção pessoal

Anotações suplementares:

Em caso de incêndio, arrefecer as embalagens com água pulverizada.

SECCÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais**6.1. Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência**

Evitar o contato com os olhos e a pele.

Usar equipamento de protecção.

Assegurar uma ventilação adequada.

6.2. Precauções a nível ambiental

Não descarregar o produto no esgoto, águas superficiais ou subterrâneas.

6.3. Métodos e materiais de confinamento e limpeza

Raspar o material derramado e colocar em um recipiente fechado para ser destruído.

Eliminar os materiais contaminados como resíduos de acordo com a secção 13.

6.4. Remissão para outras secções

Ver advertência na secção 8.

SECCÃO 7: Manuseamento e armazenagem**7.1. Precauções para um manuseamento seguro**

Os fumos produzidos durante o reflow devem ser extraídos.

Durante o manuseio, não comer, não beber e nem fumar.

Lavar as mãos antes de interrupções do trabalho, e imediatamente a seguir ao manuseamento do produto.

Não respirar os fumos emitidos durante a soldadura.

Evitar o contato com os olhos e com a pele.

Ver advertência na secção 8.

Evitar contacto com chamas.

Medidas de higiene:

- Lavar as mãos depois de manusear liga de soldar.
- Devem ser observadas as regras práticas de boa higiene industrial
- Não comer, beber ou fumar durante a utilização.

7.2. Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

- Armazenar em local seco e fresco.
- Remeter para a Folha de Dados Técnicos

7.3. Utilização(ões) final(is) específica(s)

- Desoldering wick

SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual**8.1. Parâmetros de controlo****Valores limite de exposição profissional**

Válido para
Portugal

| Componente [Substância regulada] | Ppm | mg/m ³ | Valor tipo | Categoria de exposição de curta duração / Notas | Lista regulamentar |
|--|-----|-------------------|--|---|--------------------|
| cobre 7440-50-8 [COBRE - POEIRAS E NÉVOAS, EXPRESSOS EM CU] | | 1 | Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP): | | PT VLE |
| cobre 7440-50-8 [COBRE - FUMOS] | | 0,2 | Valor limite de exposição – media ponderada (VLE- MP): | | PT VLE |

Predicted No-Effect Concentration (PNEC):

| Nome da lista | Environmental Compartment | Tempo de exposição | Valor | | | | Observações |
|--------------------|--|-----------------------|----------|-----|-----------|--------|-------------|
| | | | mg/l | ppm | mg/kg | Outros | |
| Cobre 7440-50-8 | Terra | | | | 65 mg/kg | | |
| Cobre 7440-50-8 | Estação de tratamento de esgotos | | 230 µg/l | | | | |
| Cobre 7440-50-8 | Sedimento (água salgada) | | | | 676 mg/kg | | |
| Cobre 7440-50-8 | água (água doce) | | 7,8 µg/l | | | | |
| Cobre 7440-50-8 | água (água salgada) | | 5,2 µg/l | | | | |
| Cobre 7440-50-8 | Sedimento (água doce) | | | | 87 mg/kg | | |

Derived No-Effect Level (DNEL):

| Nome da lista | Application Area | Via de exposição | Health Effect | Exposure Time | Valor | Observações |
|--------------------|------------------|------------------|--|---------------|----------------------|-------------|
| Cobre 7440-50-8 | Trabalhadores | Dérmico | Agudo / exposição de curta duração - efeitos sistémicos | | 273 mg/kg | |
| Cobre 7440-50-8 | População geral | Inalação | Agudo / exposição de curta duração - efeitos sistémicos | | 20 mg/m ³ | |
| Cobre 7440-50-8 | População geral | Inalação | Agudo / exposição de curta duração - efeitos locais | | 1 mg/m ³ | |
| Cobre 7440-50-8 | População geral | Inalação | Exposição de longa duração - efeitos locais | | 1 mg/m ³ | |
| Cobre 7440-50-8 | População geral | Dérmico | Agudo / exposição de curta duração - efeitos sistémicos | | 273 mg/kg | |
| Cobre 7440-50-8 | Trabalhadores | Dérmico | Exposição de longa duração - efeitos sistémicos | | 137 mg/kg | |
| Cobre 7440-50-8 | População geral | Dérmico | Exposição de longa duração - efeitos sistémicos | | 137 mg/kg | |
| Cobre 7440-50-8 | Trabalhadores | Inalação | Agudo / exposição de curta duração - efeitos sistémicos | | 20 mg/m ³ | |
| Cobre 7440-50-8 | Trabalhadores | Inalação | Exposição de longa duração - efeitos locais | | 1 mg/m ³ | |
| Cobre 7440-50-8 | Trabalhadores | Inalação | Agudo / exposição de curta duração - efeitos locais | | 1 mg/m ³ | |

Índices de exposição biológica:

nenhum

8.2. Controlo da exposição:

Indicações sobre a constituição de disposições técnicas:
Os fumos produzidos durante o reflow devem ser extraídos.
Introduzir ventilação adequada, especialmente em áreas fechadas.

Proteção respiratória:

Assegurar uma ventilação adequada.

Se utilizado em lugar pouco ventilado, deverá utilizar-se uma máscara ou respirador aprovado que tenha acoplado um filtro para vapores orgânicos

No caso de formação de aerossol, recomenda-se o uso de equipamento respiratório protector apropriado com filtro ABEK P2 (EN 14387).

Esta recomendação deve coincidir com as condições locais.

Proteção das mãos:

No manejo com massas fundidas quentes, usar luvas de proteção resistentes ao calor.

Luvas de proteção resistentes aos produtos químicos (EN 374).

Materiais adequados para contacto breve ou para salpicos (recomendável: no mínimo, índice de proteção 2, correspondente a > 30 minutos de tempo de permeabilidade conforme EN 374):

Borracha de nitrilo (NBR; >= 0,4 mm de espessura)

Materiais adequados também para contacto directo mais prolongado (recomendável: índice de proteção 6, correspondente a > 480 minutos de tempo de permeabilidade conforme EN 374):

Borracha de nitrilo (NBR; >= 0,4 mm de espessura)

Os dados baseiam-se em bibliografias e informações de fabricantes de luvas ou foram deduzidos a partir de conclusão por analogia de produtos semelhantes. Deve-se observar, que na prática a duração de uso de luvas de proteção resistentes aos produtos químicos, devido aos vários factores a que estão sujeitas (p.e., temperatura), pode ser evidentemente mais curta do que o tempo de permeabilidade calculado conforme EN 374. No caso de manifestações de desgaste, as luvas têm que ser trocadas.

Proteção dos olhos:

Óculos de proteção ajustáveis.

e/ou

proteção facial

Equipamento de proteção ocular deve estar conforme com EN166.

Proteção do corpo:

Vestuário protector que cubra braços e pernas.

Vestuário protetor deve estar conforme com EN 14605 para salpicos de líquido ou com EN 13982 para pós.

Conselhos sobre equipamento de proteção pessoal:

Não respirar o pó nem os vapores.

A informação fornecida sobre o equipamento de proteção individual serve apenas como orientação. Deve ser elaborada uma análise completa de risco antes da utilização deste produto para determinar qual o equipamento de proteção individual que esteja de acordo com as condições locais. O equipamento de proteção individual deve estar de acordo com as normas vigentes.

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

9.1. Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

| | |
|--|--|
| Aspecto | sólido sólido cobre |
| Odor | inodoro |
| Limiar olfactivo | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| pH | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Ponto de fusão | 1.083,0 °C (1981.4 °F) |
| Temperatura de solidificação | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Ponto de ebulição inicial | Não aplicável |
| Ponto de inflamação | O produto é um sólido. |
| Taxa de evaporação | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Inflamabilidade | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Limites de explosividade | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Pressão de vapor | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Densidade relativa de vapor: | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Densidade (20 °C (68 °F)) | 8,9000 g/cm ³ |
| Densidade aparente | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Solubilidade | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Solubilidade qualitativa (20 °C (68 °F); Solv.: água) | insolúvel |
| Coefficiente de partição n-octanol/água | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Temperatura de auto-ignição | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Temperatura de decomposição | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Viscosidade | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Viscosidade (cinemática) | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Propriedades explosivas | Não há dados disponíveis / Não aplicável |
| Propriedades oxidantes | Não há dados disponíveis / Não aplicável |

9.2. Outras informações

Não há dados disponíveis / Não aplicável

SECÇÃO 10: Estabilidade e reactividade**10.1. Reatividade**

Agente oxidante enérgico.

A liga de soldar reage com Ácido Nítrico concentrado produzindo fumos tóxicos de Óxido de Nitrogênio.

10.2. Estabilidade química

Estável sob as condições recomendadas de armazenamento.

10.3. Possibilidade de reacções perigosas

Ver secção reactividade

10.4. Condições a evitar

Evite o contato com ácidos e agentes oxidantes.

10.5. Materiais incompatíveis

Ver item reatividade.

10.6. Produtos de decomposição perigosos

Decomposição térmica pode levar a liberação de gases e vapores irritantes.

Veja a secção 5.

SECÇÃO 11: Informação toxicológica**Especificações toxicológicas gerais:**

O contato prolongado ou repetido pode causar irritação dos olhos.

11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos**Aguda toxicidade oral:**

A mistura é classificada em base no método de cálculo referente às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Espécies | Método |
|---|---------------|---------------|----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | LD50 | > 2.500 mg/kg | Ratazana | OECD Guideline 423 (Acute Oral toxicity) |
| Pentaerythritol tetrabenzoate 4196-86-5 | LD50 | 1.158 mg/kg | Ratazana | não especificado |
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | LD50 | > 5.000 mg/kg | Ratazana | não especificado |

Aguda toxicidade dérmica:

A mistura é classificada em base no método de cálculo referente às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Espécies | Método |
|---|---------------|----------------|----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | LD50 | > 2.000 mg/kg | Ratazana | OECD Guideline 402 (Acute Dermal Toxicity) |
| Pentaerythritol tetrabenzoate 4196-86-5 | LD50 | > 20.000 mg/kg | Coelho | não especificado |
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | LD50 | > 2.000 mg/kg | Ratazana | não especificado |

Aguda toxicidade inalativa:

Fumos provocados pelas temperaturas de soldadura irritam o nariz, agarganta e os pulmões. Exposição prolongada ou repetida aos fumos da resina derretida pode provocar a sensibilização de operários sensíveis.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Atmosfera de teste | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|----------------------------------|---------------|-------------|--------------------|--------------------|----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | LC50 | > 5,11 mg/L | Poeiras e névoas | 4 h | Ratazana | OECD Guideline 436 (Acute Inhalation Toxicity: Acute Toxic Class (ATC) Method) |

Corrosão/irritação cutânea:

O fluxo de fumos emitidos durante a soldadura pode irritar a pele.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|----------------------------------|---------------|--------------------|----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | não irritante | 4 h | Coelho | OECD Guideline 404 (Acute Dermal Irritation / Corrosion) |

Lesões oculares graves/irritação ocular:

Fumos provocados pelas temperaturas de soldadura irritam os olhos

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|----------------------------------|---------------|--------------------|----------|---|
| Cobre 7440-50-8 | não irritante | | Coelho | OECD Guideline 405 (Acute Eye Irritation / Corrosion) |

Sensibilização respiratória ou cutânea:

A mistura é classificada em base nos limites de concentração referentes às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado | Tipo de teste | Espécies | Método |
|----------------------------------|--------------------|--|-----------------------------|---|
| Cobre 7440-50-8 | não sensibilização | teste de maximização do porco da Guiné | Cobaia (porquinho-da-índia) | OECD Guideline 406 (Skin Sensitisation) |

Mutagenicidade em células germinativas:

A mistura é classificada em base nos limites de concentração referentes às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado | Tipo de estudo / modo de administração | Ativação metabólica / tempo de exposição | Espécies | Método |
|----------------------------------|-----------|--|--|----------|---|
| Cobre 7440-50-8 | Negativo | bacterial reverse mutation assay (e.g Ames test) | com ou sem | | OECD Guideline 471 (Bacterial Reverse Mutation Assay) |

Carcinogenicidade

Não há dados

Toxicidade reprodutiva:

A mistura é classificada em base nos limites de concentração referentes às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado / Valor | Tipo de teste | Modo de aplicação | Espécies | Método |
|----------------------------------|--|----------------------|-------------------|----------|---|
| Cobre 7440-50-8 | NOAEL P 1000 ppm NOAEL F1 1000 ppm NOAEL F2 1000 ppm | Two generation study | oral:alimentando | Ratazana | OECD Guideline 416 (Two-Generation Reproduction Toxicity Study) |

Toxicidade para órgãos-alvo-exposição única:

Não há dados

STOT - exposição repetida::

A mistura é classificada em base nos limites de concentração referentes às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado / Valor | Modo de aplicação | Tempo de exposição / Frequência do tratamento | Espécies | Método |
|----------------------------------|-------------------|-------------------|---|----------|--|
| Cobre 7440-50-8 | NOAEL 1000 ppm | oral:alimentando | 92 d daily | Ratazana | EU Method B.26 (Sub-Chronic Oral Toxicity Test: Repeated Dose 90-Day Oral Toxicity Study in Rodents) |

Perigo por aspiração:

Não há dados

SECÇÃO 12: Informação ecológica**Especificações ecológicas gerais:**

Não descarregar o produto no esgoto, águas superficiais ou subterrâneas.

12.1. Toxicidade**Toxicidade (Peixes):**

A mistura é classificada em base no método de cálculo referente às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|---|---------------|------------|--------------------|----------|--|
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | LC50 | > 400 mg/L | 96 h | Danio | OECD Guideline 203 (Fish, Acute Toxicity Test) |

Toxicidade (Daphnia):

A mistura é classificada em base no método de cálculo referente às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|---|---------------|------------|--------------------|---------------|--|
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | EL50 | > 100 mg/L | 48 h | Daphnia magna | OECD Guideline 202 (Daphnia sp. Acute Immobilisation Test) |

Toxicidade crónica em invertebrados aquáticos

Não há dados

Toxicidade (algas):

A mistura é classificada em base no método de cálculo referente às substâncias classificadas como perigosas presentes na mistura.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Tipo de valor | Valor | Tempo de exposição | Espécies | Método |
|---|---------------|--------------|--------------------|------------------|---|
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | EC50 | > 1.000 mg/L | 72 h | não especificado | OECD Guideline 201 (Alga, Growth Inhibition Test) |
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | EC0 | 1.000 mg/L | 72 h | não especificado | OECD Guideline 201 (Alga, Growth Inhibition Test) |

Toxicidade para os micro-organismos

Não há dados

12.2. Persistência e degradabilidade

O produto não é biodegradável.

| Substâncias perigosas N.º CAS | Resultado | Tipo de teste | Degradabilidade de | Tempo de exposição | Método |
|---|--------------------------------|------------------|--------------------|--------------------|----------------|
| Polímero de maleato de colofônia com pentaeritritol 68333-69-7 | Não é facilmente biodegradável | não especificado | > 0 - < 60 % | 28 d | OECD 301 A - F |

12.3. Potencial de bioacumulação

Não há dados

12.4. Mobilidade no solo

O produto é insolúvel e afunda-se na água.

Dados da substância não disponíveis.

12.5. Resultados da avaliação PBT e mPMB

Esta mistura não contém substâncias que são avaliadas como PBT ou vPvB.

12.6. Outros efeitos adversos

Não há dados

SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação**13.1. Métodos de tratamento de resíduos**

Eliminação do produto:

Sempre que possível sobras de liga de soldar devem ser recicladas para recuperação de metal.
Caso contrário, destinar de acordo com os regulamentos locais e nacionais.

Eliminação de embalagens contaminadas:

Destinar como produto não utilizado.

Código de resíduo

06 04 05 - resíduos contendo outros metais pesados

Os códigos de desperdícios EAK não se relacionam aos produtos mas sim às respectivas origens. Portanto, para os produtos que são aplicados nos mais variados ramos, o fabricante não pode mencionar nenhum código específico de desperdícios. Os códigos a seguir mencionados devem ser compreendidos pelo usuário como recomendações.

SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte**14.1. Número ONU**

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.2. Designação oficial de transporte da ONU

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.3. Classes de perigo para efeitos de transporte

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.4. Grupo de embalagem

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.5. Perigos para o ambiente

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.6. Precauções especiais para o utilizador

Não é produto perigoso no sentido de RID, ADR, ADN, IMDG, IATA-DGR

14.7. Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção Marpol 73/78 e Código IBC.

não aplicável.

SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação**15.1. Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**

Concentração de COV
(EU) 0 %

15.2. Avaliação da segurança química

Não foi feita uma avaliação de segurança química

SECÇÃO 16: Outras informações

A etiquetagem do produto é indicada na secção 2. O texto completo de todas as abreviaturas indicadas por códigos nesta ficha de dados de segurança é o seguinte:

H302 Nocivo por ingestão.

H317 Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

H319 Provoca irritação ocular grave.

Outras informações:

Esta Folha de Dados de Segurança foi produzida para vendas da Henkel para partes compradoras da Henkel, baseando-se no Regulamento (CE) N.º 1907/2006 e fornece informações de acordo com os regulamentos aplicáveis apenas na União Europeia. A esse respeito, nenhuma declaração, garantia ou representação de qualquer tipo é dada em relação ao cumprimento de quaisquer leis ou regulamentos estatutários de qualquer outra jurisdição ou território que não seja a União Europeia. Ao exportar para territórios que não sejam da União Europeia, por favor consulte a respetiva Folha de Dados de Segurança do território em questão para garantir a conformidade ou contate com o Departamento de Assuntos de Segurança e Regulamentação de Produtos da Henkel (ua-productsafety.de@henkel.com) antes de exportação para outros territórios que não da União Europeia

Esta informação está baseada no presente estado dos nossos conhecimentos e refere-se ao produto na forma em que é fornecido. Pretende descrever os nossos produtos do ponto de vista dos requisitos de segurança e não pretende dar garantias de qualquer propriedade ou característica particular.

Estimado Cliente,

A Henkel está comprometida em criar um futuro sustentável promovendo oportunidades em toda a cadeia de valor. Se estiverem interessados em contribuir através da mudança de papel para a versão electrónica das fichas de segurança, por favor contactem o vosso contacto do serviço de cliente. Recomendamos o uso de um email corporativo (ex. SDS@your_company.com).

As alterações relevantes nesta ficha de dados de segurança são indicadas por uma linha vertical na margem esquerda do corpo do documento. O texto correspondente é visualizado em cor diferente e dentro de campos sombreados.