

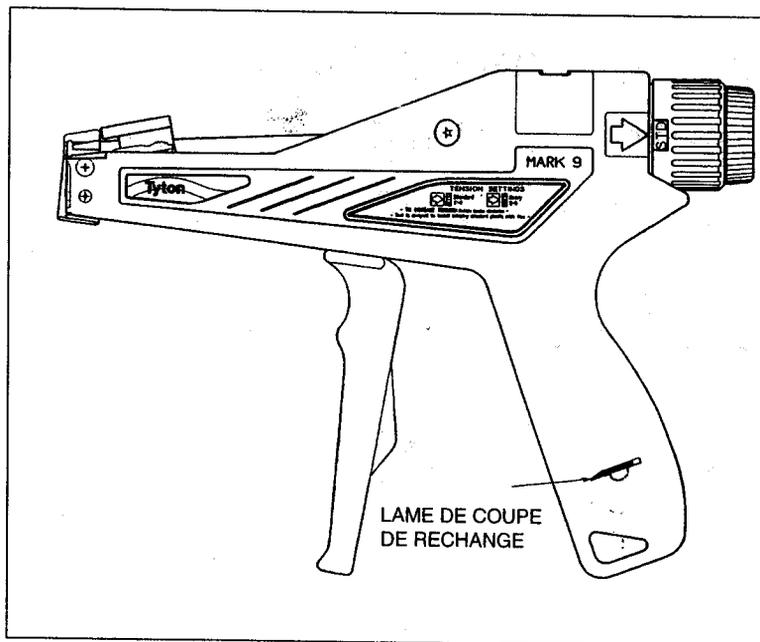
HellermannTyton

Hellermann France SA

NOTICE D'UTILISATION

MK 9

**Outil de pose
pour
colliers de serrage
jusqu'à 13 mm
de largeur de bande.**



*Lire attentivement
la notice d'utilisation
avant la mise en
service de l'outil MK 9.*

DESCRIPTION SOMMAIRE

- L'outil MK9 est adapté à la pose manuelle des colliers de serrage en polyamide, généralement utilisés pour la fixation des fils, câbles et tuyauteries.
- La coupe automatique est associée à un réglage de la tension de serrage.
- L'outil MK9 a été développé pour la pose des colliers de serrage de marque HELLERMANN TYTON, mais s'adapte parfaitement à tous les colliers en polyamide.

DESCRIPTION TECHNIQUE

- Numéro article : 0129 800006
- Dimensions :
 - longueur approximative : 186 mm
 - hauteur approximative : 132 mm
 - largeur approximative : 32 mm
- Poids : 0,3 kg
- Adapté pour la pose des colliers HELLERMANN TYTON de largeur de bande jusqu'à 13 mm maximum, correspondant aux séries T18 à T250, pour des câblages de 1 à 280 mm de diamètre.

HellermannTyton

Hellermann France SA

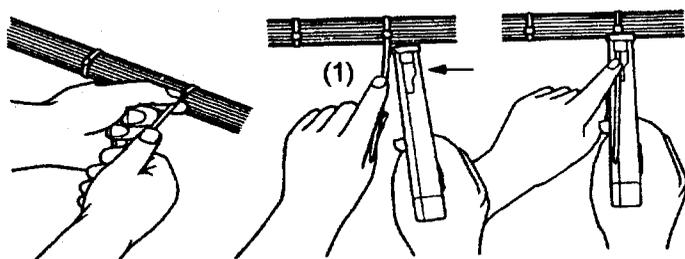
2, rue des Hêtres - B.P 130 - 78196 TRAPPES CEDEX

Tél. : 01 30 13 80 00 - Télécopie : 01 30 13 80 60

Outil de pose pour colliers de serrage jusqu'à 13 mm de largeur de bande.

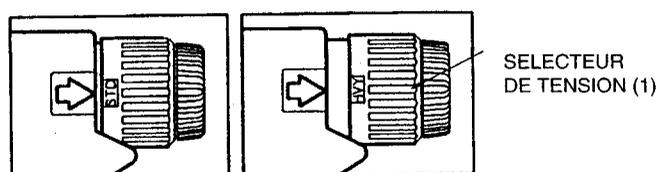
MK 9

MISE EN ŒUVRE

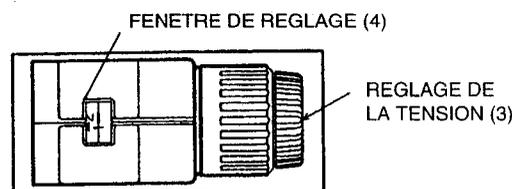


- Poser le collier autour du câblage à serrer en positionnant le crantage à l'intérieur. Introduire la bande du collier dans la tête, et faire glisser la bande pour obtenir un pré-serrage des fils à fixer.
- Insérer la bande du collier dans la partie avant de l'outil (1).
- Placer l'outil le long de la bande jusqu'à proximité de la tête du collier, sans la toucher.
- Actionner la gâchette de l'outil plusieurs fois si nécessaire, la coupe se produira au ras de la tête du collier quand la tension sélectionnée sera atteinte.

REGLAGE DE LA TENSION



SELECTEUR DE TENSION (1)



FENETRE DE REGLAGE (4)

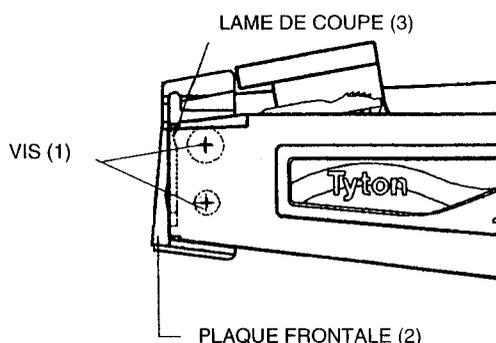
REGLAGE DE LA TENSION (3)

Position du Sélecteur	Largeur de bande (mm)	Type de colliers	Réglage
STD	2,5	T18	1
STD	4,6	T50	1 - 3
HVY	7,6	T120	5 - 8
HVY	12,7	T250	5 - 8

Ces valeurs indicatives correspondent à un usage courant. Elles peuvent varier en fonction de l'application et des matériaux des colliers. Elles ne sauraient remplacer les essais à réaliser pour définir la tension adaptée.

- Tourner le sélecteur (1) en fonction de la largeur de bande des colliers utilisés, pour faire apparaître devant le repère (2), la gamme de travail souhaitée.
- Régler la tension de serrage avec la came (3) à l'arrière de l'outil.
- Visualisation par la fenêtre de réglage (4) sur la partie haute de l'outil.

REPLACEMENT DE LA LAME DE COUPE



LAME DE COUPE (3)

VIS (1)

PLAQUE FRONTALE (2)

- Une lame de coupe de rechange est fournie à l'intérieur de la poignée de l'outil. Pousser en insérant un tournevis dans la demi-lune, pour faire sortir la lame du côté gauche de la poignée.
- Dévisser les deux vis (1) du côté droit sur la plaque frontale (2).
- A l'aide d'un tournevis, ôter la plaque frontale.
- Remplacer la lame de coupe défectueuse (3).
- Vérifier que la nouvelle lame de coupe soit correctement engagée.
- Repositionner la plaque frontale en appuyant très fermement.
- Resserrer les deux vis (1).

PIECES DETACHEES

ATTENTION : utiliser exclusivement des pièces détachées d'origine.

N° Description	Désignation	N° Article
(3)	LAME DE COUPE	0129 805002