

Einschnittgewindebohrer

Short Machine Taps

EVENTUS














Art. EB 11

DIN 352, HSSG, profilgeschliffen und hinterschliffen, für metrische ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H = ISO2. Kurze Ausführung für Durchgangslöcher. Für Hand- und Maschinengebrauch.

Form B, mit Schälanschnitt, 5-Gang Anschnitt.

DIN 352, HSSG, profile-ground and backed off, for metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H = ISO2. Short version for through holes. For manual and machine use.

Form B, with Spiral Point, 5-Pitch chamfer.

CODE	M											
20001	M 3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,50	2				200019
20002	M 4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,30	4				200026
20003	M 5	0,8	50	16	6	4,9	4,20	8				200033
20004	M 6	1	50	19	6	4,9	5,00	9				200040
20005	M 8	1,25	56	22	6	4,9	6,75	11				200057
20006	M 10	1,5	70	24	7	5,5	8,50	20				200064
20007	M 12	1,75	75	29	9	7	10,25	34				200071