



Tarauts machine Pas Métrique, hélicoïdaux

Tolérance	6H
Traitement	Brillant
Entrée	Courte = 2 filets
Géométrie	Hélice 15° à droite Queue renforcée
Utilisation	Trous borgnes



Maschinengewindebohrer M, 15° rechts

Toleranz	6H
Oberfläche	Blank
Anschnitt	2-Gang, Form C
Spiralwinkel	15° rechtsgedrallte Nuten
Anwendung	Für Sacklöcher 2 x D.



Machinetappen M, 15° spiraal

Tolerantie	6H
Oppervlaktebeh	Blank
Aansnijding	Nr 3, 2-3 gangen, uitvoering C
Spaangroef	Rechtse spiraalgroeven
Toepassing	Machinetap voor doorlopende en blinde gaten tot draaddiepte 2 x D.

Entry Code	M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	Z
E207M2.5	2,5	0,45	50	7	2,8	2,1	5	3
E207M3	3	0,50	56	9	3,5	2,7	6	3
E207M3.5	3,5	0,60	56	11	4,0	3,0	6	3
E207M4	4	0,70	63	12	4,5	3,4	6	3
E207M5	5	0,80	70	13	6,0	4,9	8	3

Entry Code	M	P mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ ∅ mm	∠ a mm	l ₃ mm	Z
E207M7	7	1,00	80	15	7,0	5,5	8	3
E207M8	8	1,25	90	18	8,0	6,2	9	3
E207M10	10	1,50	100	20	10,0	8,0	11	3