

MASCHI A MACCHINA AL COBALTO, SCAN. DIRITTE, IMB. CORRETTO, FILETTATURA METRICA ISO A PASSO FINE

Machine taps, metric ISO fine thread/Tarauts machine, filetage métrique pas fin/Machos de maquina, rosca metrica fina/Machos para máquinas, rosca fina métrica ISO

10259
HSS-CO
DIN 374/B ISO 2/6H
MF


Gambo cilindrico
Ø ≤ M3
Round shank
Ø ≤ M3


R ≤ 850 N/mm²

Applicazioni
Applications



Inox
Stainless



Acciaio
Steel



Metalli
Alloys



Olio
Oil

Ø		l	L	d	pcs.	cod.
M	3 x 0,35	9	56	2,2	1	1025903X035
	4 x 0,35	10	63	2,8	1	1025904X035
	4 x 0,5	10	63	2,8	1	1025904X05
	5 x 0,5	12	70	3,5	1	1025905X05
	5 x 0,75	12	70	3,5	1	1025905X075
	6 x 0,5	14	80	4,5	1	1025906X05
	6 x 0,75	14	80	4,5	1	1025906X075
	7 x 0,75	14	80	5,5	1	1025907X075
	8 x 0,5	19	80	6	1	1025908X05
	8 x 0,75	19	80	6	1	1025908X075
	8 x 1	22	90	6	1	1025908X1
	9 x 0,75	19	80	7	1	1025909X075
	9 x 1	22	90	7	1	1025909X1
	10 x 0,75	20	90	7	1	1025910X075
	10 x 1	20	90	7	1	1025910X1
	10 x 1,25	24	100	7	1	1025910X125
	11 x 1	20	90	8	1	1025911X1
	11 x 1,25	22	90	8	1	1025911X125
	12 x 0,75	22	100	9	1	1025912X075
	12 x 1	22	100	9	1	1025912X1
	12 x 1,25	22	100	9	1	1025912X125
	12 x 1,5	22	100	9	1	1025912X15
	13 x 1	22	100	11	1	1025913X1
	13 x 1,5	22	100	11	1	1025913X15
	14 x 0,75	22	100	11	1	1025914X075
	14 x 1	22	100	11	1	1025914X1
	14 x 1,25	22	100	11	1	1025914X125
	14 x 1,5	22	100	11	1	1025914X15
	15 x 1	22	100	12	1	1025915X1
	15 x 1,5	22	100	12	1	1025915X15
	16 x 1	22	100	12	1	1025916X1
	16 x 1,25	22	100	12	1	1025916X125
	16 x 1,5	22	100	12	1	1025916X15
	18 x 1	25	110	14	1	1025918X1
	18 x 1,25	25	110	14	1	1025918X125
	18 x 1,5	25	110	14	1	1025918X15
	18 x 2	34	125	14	1	1025918X2
	20 x 1	25	125	16	1	1025920X1
	20 x 1,25	25	125	16	1	1025920X125
	20 x 1,5	25	125	16	1	1025920X15
	20 x 2	34	140	16	1	1025920X2
	21 x 1,5	25	125	16	1	1025921X15
	22 x 1	25	125	18	1	1025922X1
	22 x 1,25	25	125	18	1	1025922X125
	22 x 1,5	25	125	18	1	1025922X15
	22 x 2	34	140	18	1	1025922X2
	23 x 1,5	25	125	18	1	1025923X15
	24 x 1	28	140	18	1	1025924X1
	24 x 1,25	28	140	18	1	1025924X125
	24 x 1,5	28	140	18	1	1025924X15
	24 x 2	28	140	18	1	1025924X2
	25 x 1	28	140	18	1	1025925X1
	25 x 1,5	28	140	18	1	1025925X15

Ø		l	L	d	pcs.	cod.
M	25 x 2	28	140	18	1	1025925X2
	26 x 1	28	140	18	1	1025926X1
	26 x 1,5	28	140	18	1	1025926X15
	26 x 2	28	140	18	1	1025926X2
	27 x 1	28	140	20	1	1025927X1
	27 x 1,5	28	140	20	1	1025927X15
	27 x 2	28	140	20	1	1025927X2
	28 x 1	28	140	20	1	1025928X1
	28 x 1,5	28	140	20	1	1025928X15
	28 x 2	28	140	20	1	1025928X2
	29 x 1,5	28	150	22	1	1025929X15
	30 x 1	28	150	22	1	1025930X1
	30 x 1,5	28	150	22	1	1025930X15
	30 x 2	28	150	22	1	1025930X2
	30 x 2,5	45	180	22	1	1025930X25
	30 x 3	45	180	22	1	1025930X3
	32 x 1,5	28	150	22	1	1025932X15
	32 x 2	28	150	22	1	1025932X2
	32 x 3	50	180	22	1	1025932X3
	33 x 1,5	30	160	25	1	1025933X15
	33 x 2	30	160	25	1	1025933X2
	33 x 3	50	180	25	1	1025933X3
	34 x 1,5	30	170	28	1	1025934X15
	34 x 2	30	170	28	1	1025934X2
	35 x 1,5	30	170	28	1	1025935X15
	36 x 1,5	30	170	28	1	1025936X15
	36 x 2	30	170	28	1	1025936X2
	36 x 3	56	200	28	1	1025936X3
	38 x 1,5	30	170	28	1	1025938X15
	39 x 1,5	30	170	32	1	1025939X15
	39 x 2	30	170	32	1	1025939X2
	39 x 3	60	200	32	1	1025939X3
	40 x 1,5	30	170	32	1	1025940X15
	40 x 2	30	170	32	1	1025940X2
	40 x 3	60	200	32	1	1025940X3
	42 x 1,5	30	170	32	1	1025942X15
	42 x 2	30	170	32	1	1025942X2
	42 x 3	60	200	32	1	1025942X3
	45 x 1,5	32	180	36	1	1025945X15
	45 x 2	32	180	36	1	1025945X2
	45 x 3	50	200	36	1	1025945X3
	48 x 1,5	32	190	36	1	1025948X15
	48 x 2	32	190	36	1	1025948X2
	48 x 3	50	225	36	1	1025948X3
	50 x 1,5	32	190	36	1	1025950X15
	50 x 2	32	190	36	1	1025950X2
	50 x 3	50	225	36	1	1025950X3
	52 x 1,5	32	190	40	1	1025952X15
	52 x 2	32	190	40	1	1025952X2
	52 x 3	50	225	40	1	1025952X3
	63 x 1,5	50	275	50	1	1025963X15



Per fori passanti in acciai con R_s850 N/mm², ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo.
For through holes in steel with R_s850 N/mm², cast iron, non ferrous metals with long chip.

SCELTA DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO DEI MASCHI A MACCHINA, IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban HSS / Tabla de selección de machos de máquina y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita HSS



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità periferica di taglio Cutting speed (m/sec.)	Refrigerante Coolant
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8	
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5	
Acciaio inox Stainless steel	5÷10	
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4	
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20	
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12	
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30	
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15	
Bronzo Bronze	6÷15	
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30	
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20	
Titanio Titanium	3÷4	
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15	
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10	

Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

SCELTA DEI MASCHI A MACCHINA CON ANELLI COLORATI IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for colored rings machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban en carbure / Tabla de selección de machos de rosca para máquinas de anillos de colores y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita de metal duro



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed (m/min.)	Refrigerante Coolant	Art. 10500	Art. 10504	Art. 10508	Art. 10510	Art. 10511	Art. 10513
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20							
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8							
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5							
Acciaio inox Stainless steel	5÷10							
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4							
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20							
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12							
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30							
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15							
Bronzo Bronze	6÷15							
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30							
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20							
Titanio Titanium	3÷4							
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15							
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10							

Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

SCELTA DELLE VELOCITÀ DI TAGLIO DEI MASCHI A MACCHINA, IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban HSS / Tabla de selección de machos de máquina y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita HSS



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità periferica di taglio Cutting speed (m/sec.)	Refrigerante Coolant
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20	
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8	
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5	
Acciaio inox Stainless steel	5÷10	
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4	
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20	
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12	
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30	
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15	
Bronzo Bronze	6÷15	
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30	
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20	
Titanio Titanium	3÷4	
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15	
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10	

Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

SCELTA DEI MASCHI A MACCHINA CON ANELLI COLORATI IN FUNZIONE DEL MATERIALE DA FILETTARE

Chart for colored rings machine taps selection and relative cutting speed in accordance with the materials to work / Tableau des paramètres de coupe recommandés pour les lames de scie à ruban en carbure / Tabla de selección de machos de roscar para máquinas de anillos de colores y velocidad de corte relativa en función de los materiales a trabajar / Tabela de parâmetros de corte recomendada para lâminas de serra de fita de metal duro



Maschi a macchina Machine taps

Materiale da lavorare Work-piece material	Velocità di taglio Cutting speed (m/min.)	Refrigerante Coolant	Art. 10500	Art. 10504	Art. 10508	Art. 10510	Art. 10511	Art. 10513
Acciaio basso legato Low alloy steel	10÷20							
Acciai refrattari, Acciai per utensili Heat resistant steel, Tool steel	4÷8							
Acciai R>1200 N/mm² Steel R>1200N/mm²	2÷5							
Acciaio inox Stainless steel	5÷10							
Leghe speciali Nimonic, Hastelloy	2÷4							
Ghisa sferoidale Spheroidal cast iron	6÷20							
Ghisa malleabile Malleable cast iron	6÷12							
Ottone truciolo corto Brass short chipping	20÷30							
Ottone truciolo lungo, Leghe di rame, leghe di zinco Brass long chipping, Cu alloy, Zn alloy	10÷15							
Bronzo Bronze	6÷15							
Alluminio truciolo corto Alu Short chipping	15÷30							
Alluminio truciolo lungo, Leghe di magnesio Alu long-chipping, Mg alloy	10÷20							
Titanio Titanium	3÷4							
Plastica e materiali termoplastici Thermoplastics	5÷15							
Materiali termoindurenti Thermosetting materials	5÷10							

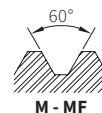
Note / Notes: Valido per i fori ciechi e passanti / Suited for blind and through holes

Consigli / Tips: Utilizzare per spessori <1,5 Ø dell'utensile / To be used with thickness < 1,5 Ø of the tool

TABELLA DI CONVERSIONE DELLE FILETTATURE A POLLICE IN MISURE METRICHE

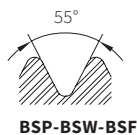
Conversion chart from metric to inch threads/ Tableau de conversion des filetages métriques en filetages en pouces/

Tabla de conversión de roscas de sistema métrico a pulgadas/ Tabela de conversão de roscas métricas para roscas em polegadas



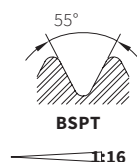
Metrico
Metric-Inches

BSW



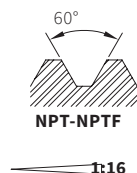
pollici inches	mm	pollici inches	mm	pollici inches	mm	pollici inches	mm
1/16-60	1,59	7/16-14	11,11	1.3/8-6	34,92	3"-3,5	76,20
3/32-48	2,38	1/2-12	12,70	1.1/2-6	38,10	3.1/4-3 1/4	82,55
1/8-40	3,17	9/16-12	14,28	1.5/8-5	41,28	3.1/2-3 1/4	88,90
5/32-32	3,96	5/8-11	15,87	1.3/4-5	44,45	3.3/4-3	95,24
3/16-24	4,76	3/4-10	19,05	1.7/8-4,5	47,63	4"-3	101,60
7/32-24	5,55	7/8-9	22,22	2"-4,5	50,80	4.1/2-2 7/8	114,30
1/4-20	6,35	1"-8	25,40	2.1/4-4	57,15	5"-2 3/4	127,00
5/16-18	7,93	1.1/8-7	28,57	2.1/2-4	63,50	5.1/2-2 5/8	139,70
3/8-16	9,52	1.1/4-7	31,75	2.3/4-3,5	69,85	6"-2,5	152,40

BSP - BSPT



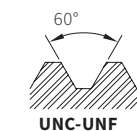
pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT	pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT	pollici inches	mm	dist. di misura per BSPT dist. of the measure BSPT
1/8-28	9,72	10,10	1"-11	33,24	26,00	2.1/4-11	65,71	36,10
1/4-19	13,15	15,00	1.1/8-11	37,89	-	2.1/2-11	75,18	37,10
3/8-19	16,66	15,40	1.1/4-11	41,91	28,30	2.3/4-11	81,53	-
1/2-14	20,95	20,50	1.3/8-11	44,32	-	3"-11	87,88	40,20
5/8-14	22,90	20,10	1.1/2-11	47,80	28,30	4"-11	113,03	-
3/4-14	26,44	21,80	1.3/4-11	53,74	30,30	5"-11	138,43	-
7/8-14	30,20	24,45	2"-11	59,61	32,70			

NPT



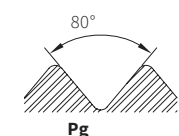
pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure	pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure	pollici inches	mm	dist. di misura dist. of the measure
1/16-27	7,77	9,85	5/8-14	22,71	20,05	1.3/4-11,5	56,04	27,75
1/8-27	10,12	9,85	3/4-14	26,40	21,35	2"-11,5	59,91	32,15
1/4-18	13,46	14,65	1"-11,5	33,05	25,45	2.1/2-8	72,51	36,30
3/8-18	16,90	15,05	1.1/4-11,5	41,80	27,45	3"-8	88,42	39,40
1/2-14	21,06	20,05	1.1/2-11,5	47,87	27,45			

UNC-UNF



pollici inches	UNC	UNF	mm	pollici inches	UNC	UNF	mm	pollici inches	UNC	UNF	mm
n.1	64	72	1,85	n.12	24	28	5,48	5/8	11	18	15,87
n.2	56	64	2,18	3/16	24	32	4,76	3/4	10	16	19,05
n.3	48	56	2,51	1/4	20	28	6,35	7/8	9	14	22,22
n.4	40	48	2,84	5/16	18	24	7,93	1"	8	14	25,40
n.5	40	44	3,17	3/8	16	24	9,52	1.1/8	7	12	28,40
n.6	32	40	3,50	7/16	14	20	11,11	1.1/4	7	12	31,75
n.8	32	36	4,16	1/2	13	20	12,70	1.3/8	6	12	34,92
n.10	24	32	4,82	9/16	12	18	14,28	1.1/2	6	12	38,10

PG



n.	fil. per pollice threads per inch	mm	n.	fil. per pollice threads per inch	mm	n.	fil. per pollice threads per inch	mm
PG 7	20	12,50	PG 16	18	22,50	PG 42	16	54,00
PG 9	18	15,20	PG 21	16	28,30	PG 48	16	59,30
PG 11	18	18,60	PG 29	16	37,00			
PG 13,5	18	20,40	PG 36	16	47,00			

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/

Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

M

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,75	M 2,3 x 0,4	1,9	M 7 x 1	6	M 20 x 2,5	17,5	M 45 x 4,5	40,5
M 1,1 x 0,25	0,85	M 2,5 x 0,45	2,05	M 8 x 1,25	6,8	M 22 x 2,5	19,5	M 48 x 5	43
M 1,2 x 0,25	0,95	M 2,6 x 0,45	2,1	M 9 x 1,25	7,8	M 24 x 3	21	M 52 x 5	47
M 1,4 x 0,3	1,1	M 3 x 0,5	2,5	M 10 x 1,5	8,5	M 27 x 3	24		
M 1,6 x 0,35	1,25	M 3,5 x 0,6	2,9	M 11 x 1,5	9,5	M 30 x 3,5	26,5	M 3 x 0,6	2,4
M 1,7 x 0,35	1,3	M 4 x 0,7	3,3	M 12 x 1,75	10,2	M 33 x 3,5	29,5	M 3,5 x 0,75	2,75
M 1,8 x 0,35	1,45	M 4,5 x 0,75	3,7	M 14 x 2	12	M 36 x 4	32	M 4 x 0,75	3,25
M 2 x 0,4	1,6	M 5 x 0,8	4,2	M 16 x 2	14	M 39 x 4	35	M 5 x 0,9	4,1
M 2,2 x 0,45	1,75	M 6 x 1	5	M 18 x 2,5	15,5	M 42 x 4,5	37,5		

MF

MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,65	M 12 x 1	11	M 20 x 1,5	18,5	M 30 x 1,5	28,5	M 42 x 2	40
M 3,5 x 0,35	3,15	M 12 x 1,25	10,8	M 20 x 2	18	M 30 x 2	28	M 42 x 3	39
M 4 x 0,35	3,65	M 12 x 1,5	10,5	M 22 x 1	21	M 32 x 1,5	30,5	M 45 x 1,5	43,5
M 4 x 0,5	3,5	M 13 x 1	12	M 22 x 1,5	20,5	M 33 x 1,5	31,5	M 45 x 2	43
M 5 x 0,5	4,5	M 13 x 1,5	11,5	M 22 x 2	20	M 33 x 2	31	M 45 x 3	42
M 6 x 0,5	5,5	M 13 x 1,75	11,2	M 24 x 1	23	M 34 x 1,5	32,5	M 48 x 1,5	46,5
M 6 x 0,75	5,2	M 14 x 1	13	M 24 x 1,5	22,5	M 35 x 1,5	33,5	M 48 x 2	46
M 7 x 0,75	6,2	M 14 x 1,25	12,8	M 24 x 2	22	M 36 x 1,5	34,5	M 48 x 3	45
M 8 x 0,5	7,5	M 14 x 1,5	12,5	M 25 x 1	24	M 36 x 2	34	M 50 x 1,5	48,5
M 8 x 0,75	7,2	M 15 x 1	14	M 25 x 1,5	23,5	M 36 x 3	33	M 50 x 2	48
M 8 x 1	7	M 15 x 1,5	13,5	M 26 x 1	25	M 38 x 1,5	36,5	M 50 x 3	47
M 9 x 1	8	M 15 x 2	13	M 26 x 1,5	24,5	M 39 x 1,5	37,5	M 52 x 1,5	50,5
M 10 x 0,5	9,5	M 16 x 1	15	M 27 x 1	26	M 39 x 2	37	M 52 x 2	50
M 10 x 0,75	9,2	M 16 x 1,5	14,5	M 27 x 1,5	25,5	M 39 x 3	36	M 52 x 3	49
M 10 x 1	9	M 18 x 1	17	M 27 x 2	25	M 40 x 1,5	38,5		
M 10 x 1,25	8,8	M 18 x 1,5	16,5	M 28 x 1,5	26,5	M 40 x 2	38		
M 11 x 1	10	M 18 x 2	16	M 28 x 2	26	M 40 x 3	37		
M 12 x 0,75	10,2	M 20 x 1	19	M 30 x 1	29	M 42 x 1,5	40,5		

BSW

BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm
W 3/32	1,8	W 1/4	5,1	W 9/16	12	W 1.1/8	24,75	W 2"	44,5
W 1/8	2,6	W 5/16	6,5	W 5/8	13,5	W 1.1/4	27,75		
W 5/32	3,1	W 3/8	7,9	W 3/4	16,5	W 1.3/8	30,2		
W 3/16	3,6	W 7/16	9,3	W 7/8	19,25	W 1.1/2	33,5		
W 7/32	4,4	W 1/2	10,5	W 1"	22	W 1.3/4	38,5		

BSF

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
BSF 1/4	5,2	BSF 3/8	8,1	BSF 1/2	11	BSF 3/4	16,5	BSF 1"	22,5
BSF 5/16	6,6	BSF 7/16	9,5	BSF 5/8	14	BSF 7/8	19,5		

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA

Tapping drill sizes chart/Tableau des tailles de forets à tarauder/

Tabla de tamaños de brocas para roscar/Tabela de tamanhos de brocas para roscagem

Maschi
Taps

UNC

UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm	UNC	Ø mm
No. 1-64	1,5	No. 10-24	3,9	9/16 - 12	12,2	1.3/8 - 6	30,75	3" - 4	70
No. 2-56	1,8	No. 12-24	4,5	5/8 - 11	13,5	1.1/2 - 6	34	3.1/4 - 4	76,2
No. 3-48	2,1	1/4 - 20	5,2	3/4 - 10	16,5	1.3/4 - 5	39,5	3.1/2 - 4	82,6
No. 4-40	2,3	5/16 - 18	6,6	7/8 - 9	19,5	2" - 4,5	51,5		
No. 5-40	2,6	3/8 - 16	8	1" - 8	22,25	2.1/4 - 4,5	51,5		
No. 6-32	2,85	7/16 - 14	9,4	1.1/8 - 7	25	2.1/2 - 4	51,5		
No. 8-32	3,5	1/2 - 13	10,8	1.1/4 - 7	28,25	2.3/4 - 4	63,5		

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,3	No. 5-44	2,7	1/4-20	5,15	9/16-18	12,9	1.1/8-12	26,5
No. 1-72	1,6	No. 6-40	3	5/16-24	6,9	5/8-18	14,5	1.1/4-12	29,5
No. 2-64	1,9	No. 8-36	3,5	3/8-24	8,5	3/4-16	17,5	1.3/8-12	32,5
No. 3-56	2,1	No. 10-32	4,1	7/16-20	9,9	7/8-14	20,25	1.1/2-12	36
No. 4-48	2,4	No. 12-28	4,7	1/2-20	11,5	1"-12	23,25		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	8,8	G 5/8	21	G 1.1/8	35,3	G 1.3/4	51,3	G 2.3/4	78,9
G 1/4	11,8	G 3/4	24,5	G 1.1/4	39,3	G 2"	57	G 3"	85,3
G 3/8	15,25	G 7/8	28,25	G 1.3/8	41,7	G 2.1/4	63,1		
G 1/2	19	G 1"	30,75	G 1.1/2	45,2	G 2.1/2	72,6		

BSPT

BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm	BSPT	Ø mm
1/8-28	8,20	1/2-14	18,00	7/8-14	27,50	1.1/2-11	44,00	3"-11	84,00
1/4-19	11,00	5/8-14	20,25	1"-11	29,50	2"-11	56,00		
3/8-19	14,50	3/4-14	23,50	1.1/4-11	38,50	2.1/2-11	71,00		

NPT

NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16-27	6,25	3/8-18	14,5	1"-11,5	29	2"-11,5	56
1/8-27	8,5	1/2-14	18	1.1/4-11,5	38	2.1/2-8	67
1/4-18	11,2	3/4-14	23	1.1/2-11,5	44	3"-8	83

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	11,4	PG 11	17,25	PG 16	21,25	PG 29	35,5	PG 42	52,5
PG 9	14	PG 13,5	19	PG 21	26,9	PG 36	45,5	PG 48	58

TABELLA RELATIVA AI PREFORI DI MASCHIATURA PER MASCHI A RULLARE

Drill size cutting taps chart for forming taps/ableau des tailles de perçage des tarauds à refouler/Tabla de tamaños de brocas de corte para machos de enroscar/Tabela de tamanhos de brocas para machos de corte para a conformação de machos

Maschi a rullare
Forming taps

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 3 x 0,35	2,80	M 5 x 0,5	4,80	M 8 x 1	7,50	M 10 x 1,25	9,40	M 12 x 1,5	11,25
M 4 x 0,5	3,80	M 6 x 0,75	5,60	M 10 x 1	9,50	M 12 x 1,25	11,50	M 14 x 1,5	13,25

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA

External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

M

M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm	M	Ø mm
M 1 x 0,25	0,97	M 2,3 x 0,4	2,23	M 4,5 x 0,75	4,41	M 12 x 1,75	11,83	M 33 x 3,5	32,73
M 1,1 x 0,25	1,07	M 2,5 x 0,45	2,43	M 5 x 0,8	4,90	M 14 x 2	13,82	M 36 x 4	35,70
M 1,2 x 0,25	1,17	M 2,6 x 0,45	2,53	M 5 x 0,9	4,89	M 16 x 2	15,82	M 39 x 4	38,70
M 1,4 x 0,3	1,36	M 3 x 0,5	2,92	M 6 x 1	5,88	M 18 x 2,5	17,79	M 42 x 4,5	41,69
M 1,6 x 0,35	1,54	M 3 x 0,6	2,91	M 7 x 1	6,88	M 20 x 2,5	19,79	M 45 x 4,5	41,69
M 1,7 x 0,35	1,64	M 3,5 x 0,6	3,41	M 8 x 1,25	7,87	M 22 x 2,5	21,79	M 48 x 5	47,66
M 1,8 x 0,35	1,74	M 3,5 x 0,75	3,41	M 9 x 1,25	8,87	M 24 x 3	23,77	M 52 x 5	51,66
M 2 x 0,4	1,93	M 4 x 0,7	3,91	M 10 x 1,5	9,85	M 27 x 3	26,77		
M 2,2 x 0,45	2,13	M 4 x 0,75	3,91	M 11 x 1,5	10,85	M 30 x 3,5	29,73		

MF

MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm	MF	Ø mm
M 3 x 0,35	2,94	M 12 x 1	11,88	M 20 x 1,5	19,85	M 30 x 1,5	29,85	M 42 x 2	41,82
M 3,5 x 0,35	3,44	M 12 x 1,25	11,86	M 20 x 2	19,82	M 30 x 2	29,82	M 42 x 3	41,76
M 4 x 0,35	3,94	M 12 x 1,5	11,85	M 22 x 1	21,88	M 32 x 1,5	31,85	M 45 x 1,5	44,85
M 4 x 0,5	3,93	M 13 x 1	12,88	M 22 x 1,5	21,85	M 33 x 1,5	32,85	M 45 x 2	44,82
M 5 x 0,5	4,93	M 13 x 1,5	12,85	M 22 x 2	21,82	M 33 x 2	32,82	M 45 x 3	44,76
M 6 x 0,5	5,93	M 13 x 1,75	12,83	M 24 x 1	23,88	M 34 x 1,5	33,85	M 48 x 1,5	47,85
M 6 x 0,75	5,90	M 14 x 1	13,88	M 24 x 1,5	23,85	M 35 x 1,5	34,85	M 48 x 2	47,82
M 7 x 0,75	6,90	M 14 x 1,25	13,86	M 24 x 2	23,82	M 36 x 1,5	35,85	M 48 x 3	47,46
M 8 x 0,5	7,93	M 14 x 1,5	13,85	M 25 x 1	24,88	M 36 x 2	35,82	M 50 x 1,5	49,85
M 8 x 0,75	7,90	M 15 x 1	14,88	M 25 x 1,5	24,85	M 36 x 3	35,76	M 50 x 2	49,82
M 8 x 1	7,83	M 15 x 1,5	14,85	M 26 x 1	25,88	M 38 x 1,5	37,85	M 50 x 3	49,76
M 9 x 1	8,88	M 15 x 2	14,82	M 26 x 1,5	25,85	M 39 x 1,5	38,85	M 52 x 1,5	51,85
M 10 x 0,5	9,93	M 16 x 1	15,88	M 27 x 1	26,88	M 39 x 2	38,82	M 52 x 2	51,82
M 10 x 0,75	9,90	M 16 x 1,5	15,85	M 27 x 1,5	26,85	M 39 x 3	38,76	M 52 x 3	51,76
M 10 x 1	9,88	M 18 x 1	17,88	M 27 x 2	26,82	M 40 x 1,5	39,85		
M 10 x 1,25	9,86	M 18 x 1,5	17,85	M 28 x 1,5	27,85	M 40 x 2	39,82		
M 11 x 1	10,88	M 18 x 2	17,82	M 28 x 2	27,82	M 40 x 3	39,76		
M 12 x 0,75	11,90	M 20 x 1	19,88	M 30 x 1	29,88	M 42 x 1,5	41,85		

BSW

BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm	BSW	Ø mm
W 1/4	6,16	W 7/16	10,89	W 5/8	15,62	W 1"	25,08
W 5/16	7,76	W 1/2	12,43	W 3/4	18,76	W 1.1/8	28,21
W 3/8	9,30	W 9/16	13,92	W 7/8	21,89		

BSF

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
BSF 3/16	4,67	BSF 3/8	9,39	BSF 9/16	14,12	BSF 7/8	22,02
BSF 1/4	6,25	BSF 7/16	10,97	BSF 5/8	15,71	BSF 1"	25,17
BSF 5/16	7,82	BSF 1/2	12,54	BSF 3/4	18,85		

UNC

BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm	BSF	Ø mm
No. 1-64	1,79	No. 8-32	4,07	7/16-14	10,95	1"-8	25,16	2"-4.5	50,45
No. 2-56	2,12	No. 10-24	4,71	1/2-13	12,52	1.1/8-7	28,31	2.1/4-4.5	56,80
No. 3-48	2,44	No. 12-24	5,37	9/16-12	14,10	1.1/4-7	31,49	2.1/2-4	63,10
No. 4-40	2,76	1/4-20	6,22	5/8-11	15,68	1.3/8-6	34,63	2.3/4-4	69,45
No. 5-40	3,09	5/16-18	7,80	3/4-10	18,84	1.1/2-6	37,81	3"-4	75,80
No. 6-32	3,41	3/8-16	9,37	7/8-9	22	1.3/4-5	44,12		

TABELLA PER FILETTATURA ESTERNA

External thread chart/Tableau des filetages extérieurs/
Tabla de roscas exteriores/Tabela de roscas externas

Filiere
Dies

UNF

UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm	UNF	Ø mm
No. 0-80	1,47	No. 5-44	3,10	1/4-28	6,24	9/16-18	14,14	1.1/8-12	28,38
No. 1-72	1,79	No. 6-40	3,42	5/16-24	7,82	5/8-18	15,73	1.1/4-12	31,56
No. 2-64	2,12	No. 8-36	4,08	3/8-24	9,41	3/4-16	18,89	1.3/8-12	34,73
No. 3-56	2,44	No. 10-32	4,73	7/16-20	10,98	7/8-14	22,05	1.1/2-12	37,91
No. 4-48	2,77	No. 12-28	5,38	1/2-20	12,56	1"-12	25,21		

BSP

BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm	BSP	Ø mm
G 1/8	9,62	G 1/2	20,81	G 7/8	30,06	G 1.1/4	41,73	G 1.3/4	53,56
G 1/4	13,03	G 5/8	22,77	G 1"	33,07	G 1.3/8	44,14	G 2"	59,43
G 3/8	16,53	G 3/4	26,30	G 1.1/8	37,71	G 1.1/2	47,62		

NPT

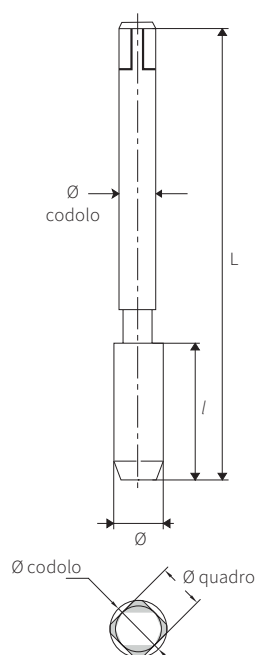
NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm	NPT	Ø mm
1/16	8,17	1/4	14,10	1/2	21,85	1"	34,16	1.1/2	48,87
1/8	10,55	3/8	17,52	3/4	27,16	1.1/4	42,74	2"	60,95

PG

PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm	PG	Ø mm
PG 7	12,4	PG 11	18,5	PG 16	22,4	PG 29	36,85	PG 42	53,85
PG 9	15,1	PG 13,5	20,3	PG 21	28,15	PG 36	46,85	PG 48	59,15

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA

DI PRODUZIONE Dimension of shank and square depending on the applicable standard/Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável



Ø Codolo Shank	Ø Quadro Square	DIN 352	DIN 371	DIN 376	DIN 374	ISO 529
2,5	2,1	M1÷1,8	M1÷1,8	M3,5	M3,5	M1÷2
2,8	2,1	M2÷2,5	M2÷2,5	M4	M4	M2,2÷2,5
3,2	2,4					M3
3,5	2,7	M3	M3	M5	M5	M3,5
4	3	M3,5	M3,5			M4
4,5	3,4	M4	M4	M6	M5,5÷6	M4,5
6	4,9	M5÷8	M5÷6	M8	M8	M6
7	5,5	M10		M10	M9÷10	
8	6,2		M8			M8
9	7	M12		M12	M12	
10	8		M10			M10
11	9	M14		M14	M14	
12	9	M16		M16	M16	
14	11	M18		M18	M18	
16	12	M20		M20	M20	M22
18	14,5	M22÷24		M22÷24	M22÷24	
20	16	M27		M27	M27÷28	M27÷M30
22	18	M30		M30	M30	
25	20	M33		M33	M33	
28	22	M36		M36	M36	
32	24	M39÷42		M39÷42	M39÷42	M50
36	29	M45÷48		M45÷48	M45÷48	
40	32	M52		M52		

DIAMETRO DELLA PUNTA IN FUNZIONE DELLE DIMENSIONI DEL FILETTO DA RIPRISTINARE

Drill diameter according to thread dimension to be restored/Diamètre du foret en fonction de la dimension du filetage à restaurer/Diámetro del taladro según la dimensión de la rosca a restaurar/Diâmetro da broca de acordo com a dimensão da rosca a restaurar

DIN 8140 - ISO 2/6H

10606 - M/MF

K-COIL

Acciaio inox
austenitico 18/8

Austenitic
stainless steel 18/8

	Filetto Thread	Ø Drill size mm
M	2 x 0,4	2,10
	2,2 x 0,45	2,30
	2,5 x 0,45	2,60
	3 x 0,5	3,20
	3,5 x 0,6	3,70
	4 x 0,7	4,20
	5 x 0,8	5,20
	6 x 1	6,30
	7 x 1	7,30
	8 x 1,25	8,30
8 x 1	8,30	
9 x 1,25	9,30	
10 x 1,5	10,40	

Filetto Thread	Ø Drill size mm
10 x 1,25	10,30
10 x 1	10,30
11 x 1,5	11,40
12 x 1,75	12,40
12 x 1,5	12,40
12 x 1,25	12,30
12 x 1	12,30
14 x 2	14,50
14 x 1,5	14,40
14 x 1,25	14,40
14 x 1	14,30
16 x 2	16,50
16 x 1,5	16,40

Filetto Thread	Ø Drill size mm
18 x 2,5	18,60
18 x 2	18,50
18 x 1,5	18,50
20 x 2,5	20,60
20 x 2	20,50
20 x 1,5	20,50
22 x 2,5	22,60
22 x 2	22,50
22 x 1,5	22,50
24 x 3	24,75
24 x 2	24,50
24 x 1,5	24,50
26 x 1,5	26,50

Filetto Thread	Ø Drill size mm
27 x 3	27,75
27 x 2	27,50
27 x 1,5	27,50
28 x 1,5	28,50
30 x 3,5	31,00
30 x 2	30,50
30 x 1,5	30,50
33 x 3,5	34,00
33 x 2	33,50
36 x 4	37,00
36 x 3	37,00
36 x 2	36,50
36 x 1,5	36,50

← Filetto danneggiato
Damaged thread

← Preforo
Drill

← Maschiatura
Tap

← Inserimento K-coil
K-coil

← Serraggio vite
Screw

10607 - UNC								
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
N.	8 x 32	4,40	5/16 x 18	8,30	9/16 x 12	14,80	1" x 8	26,25
	10 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	5/8 x 11	16,50	1.1/8 x 7	29,50
	12 x 24	5,70	7/16 x 14	11,60	3/4 x 10	19,75	1.1/4 x 7	33,00
UNC	1/4 x 20	6,70	1/2 x 13	13,00	7/8 x 9	23,00	1.1/2 x 6	39,50

10608 - UNF								
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
N.	8 x 36	4,40	3/8 x 24	9,80	5/8 x 18	16,25	1.1/8 x 12	29,00
	10 x 32	5,10	7/16 x 20	11,50	3/4 x 16	19,50	1.1/4 x 12	32,50
	1/4 x 28	6,60	1/2 x 20	13,00	7/8 x 14	22,75	1.1/2 x 12	38,50
UNF	5/16 x 24	8,20	9/16 x 18	14,80	1" x 12	26,00		

10609 - BSW							
Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm
1/8 x 40	3,40	5/16 x 18	8,30	1/2 x 12	13,00	3/4 x 10	20,00
3/16 x 24	5,10	3/8 x 16	9,90	9/16 x 12	14,80	7/8 x 9	23,00
1/4 x 20	6,70	7/16 x 14	11,60	5/8 x 11	16,70	1" x 8	26,50

10604 - BSF									
	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	
	3/16 x 32	5,00	3/8 x 20	9,90	9/16 x 16	14,80	7/8 x 11	22,70	
	1/4 x 26	6,60	7/16 x 18	11,60	5/8 x 14	16,40	1" x 10	26,50	
	5/16 x 22	8,30	1/2 x 16	13,00	3/4 x 12	19,50			
G	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	Filetto Thread	Ø Drill size mm	
	1/8 x 28	10,00	3/8 x 19	17,10	5/8 x 14	23,40	7/8 x 14	30,60	
	1/4 x 19	13,60	1/2 x 14	21,50	3/4 x 14	27,00	1" x 11	33,70	

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI

Metric wire-thread insert dimensions/Dimensions métriques des filets rapportés/
Dimensiones métricas de los insertos roscados/Dimensões métricas do inserto roscado



1.5 D

Metric

	Ø Punta per preforo Ø Drill size	Ø Coil non installato min Ø Coil free min	Ø Coil non installato max Ø Coil free max	Profondità di foratura min Drilling depth	Profondità di filettatura min Threading depth	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site
	mm	mm	mm	mm	mm	
2x0,4	2,1	2,49	2,70	4,80	4,40	3,00
2,2x0,45	2,3	2,76	3,00	5,33	4,88	3,30
2,5x0,45	2,6	3,05	3,70	5,78	5,33	3,75
3x0,5	3,2	3,61	4,35	6,75	6,25	4,50
3,5x0,6	3,7	4,24	4,95	7,95	7,35	5,25
4x0,7	4,2	4,86	5,60	9,15	8,45	6,00
5x0,8	5,2	5,98	6,80	11,10	10,30	7,50
6x1	6,3	7,23	7,95	13,50	12,50	9,00
7x1	7,3	8,22	9,20	15,00	14,00	10,50
8x1,25	8,3	9,53	10,35	17,63	16,38	12,00
8x1	8,3	9,39	10,25	16,50	15,50	12,00
9x1,25	9,4	10,52	11,16	19,13	17,88	13,50
10x1,5	10,4	11,83	12,50	21,75	20,25	15,00
10x1,25	10,3	11,74	12,65	20,63	19,38	15,00
10x1	10,3	11,41	12,50	19,50	18,50	15,00
11x1,5	11,4	12,82	13,59	23,25	21,75	16,50
12x1,75	12,5	14,13	15,00	25,88	24,13	18,00
12x1,5	12,4	14,09	15,20	24,75	23,25	18,00
12x1,25	12,3	13,76	15,00	23,63	22,38	18,00
12x1	12,3	13,43	14,49	22,50	21,50	18,00
14x2	14,5	16,43	17,35	30,00	28,00	21,00
14x1,5	14,4	16,11	17,25	27,75	26,25	21,00
14x1,25	14,3	15,78	17,03	26,63	25,38	21,00
14x1	14,3	15,45	16,68	25,50	24,50	21,00
16x2	16,5	18,41	19,60	33,00	31,00	24,00
16x1,5	16,5	18,13	19,60	30,75	29,25	24,00
18x2,5	18,8	21,04	22,00	38,25	35,75	27,00
18x2	18,5	20,80	21,85	36,00	34,00	27,00
18x1,5	18,5	20,15	21,75	33,75	32,25	27,00
20x2,5	20,8	23,02	24,40	41,25	38,75	30,00
20x2	20,5	22,82	24,05	39,00	37,00	30,00
20x1,5	20,5	22,17	24,00	36,75	35,25	30,00
22x2,5	22,8	25,00	26,90	44,25	41,75	33,00
22x2	22,5	24,84	26,50	42,00	40,00	33,00
22x1,5	22,5	24,19	26,45	39,75	38,25	33,00
24x3	25,0	27,62	29,00	49,50	46,50	36,00
24x2	24,5	26,86	29,10	45,00	43,00	36,00
24x1,5	24,5	26,21	28,28	42,75	41,25	36,00
26x1,5	26,5	28,23	30,46	45,75	44,25	39,00
27x3	28,0	30,59	32,40	54,00	51,00	40,50
27x2	27,5	29,89	32,30	49,50	47,50	40,50
30x3,5	31,0	34,20	35,81	60,75	57,25	45,00
30x2	30,5	32,92	35,70	54,00	52,00	45,00
33x3,5	34,0	37,17	38,80	65,25	61,75	49,50
33x2	33,5	35,95	39,20	58,50	56,50	49,50
36x4	37,0	40,78	42,67	72,00	68,00	54,00
36x3	37,0	40,30	42,70	67,50	64,50	54,00

NUMERO DI SPIRE DEGLI INSERTI FILETTATI METRICI IN FUNZIONE DELLA LUNGHEZZA DELL'INSERTO

Number of turns of the coil depending on the insert length/Nombre de tours de la bobine en fonction de la longueur de l'insert/ Número de vueltas de la bobina en función de la longitud del inserto/Número de voltas da bobina em função do comprimento da inserção

	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max	N. spire max N. max
	1 D		1,5 D		2 D		2,5 D		3 D	
2x0,4	3,3	3,0	5,7	5,2	8,1	7,4	10,5	9,6	13,0	11,8
2,2x0,45	3,2	2,9	5,5	5,0	7,9	7,1	10,3	9,3	12,6	11,2
2,5x0,45	3,8	3,1	6,5	5,2	9,2	7,4	11,9	9,5	14,6	11,9
3x0,5	4,3	3,4	7,2	5,8	10,1	8,2	13,1	10,5	16,0	12,2
3,5x0,6	4,1	3,4	7,0	5,8	9,8	8,2	12,6	10,5	15,5	12,2
4x0,7	4,0	3,4	6,8	5,7	9,6	8,1	12,3	10,5	15,1	12,2
5x0,8	4,5	3,9	7,6	6,5	10,6	9,2	13,7	11,8	16,7	14,6
6x1	4,3	3,8	7,2	6,4	10,1	9,1	13,1	11,7	16,0	14,5
7x1	5,3	4,6	8,7	7,7	12,1	10,7	15,6	13,7	19,0	16,8
8x1,25	4,7	4,2	7,8	7,1	10,9	9,9	14,1	12,8	17,2	15,9
8x1	6,1	5,6	10,0	9,1	13,8	12,5	17,7	16,0	21,5	19,5
9x1,25	5,5	5,1	9,0	8,4	12,5	11,7	16,1	15,0	19,6	18,3
9x1	7,1	6,5	11,5	10,5	15,8	14,5	20,2	18,5	24,5	22,5
10x1,5	4,9	4,6	8,2	7,7	11,5	10,8	14,7	13,8	18,0	16,9
10x1,25	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,3	21,5	19,8
10x1	8,1	7,3	12,9	11,7	17,8	16,1	22,6	20,5	27,5	24,9
11x1,5	5,6	5,2	9,2	8,6	12,8	12,0	16,4	15,4	20,0	18,7
11x1,25	6,9	6,4	11,2	10,3	15,4	14,2	19,7	18,1	23,9	22,0
11x1	9,1	8,4	14,4	13,3	19,8	18,2	25,1	23,1	30,4	28,0
12x1,75	5,1	4,8	8,5	7,9	11,9	11,1	15,2	14,2	18,6	17,3
12x1,5	6,1	5,6	10,0	9,2	13,8	12,7	17,7	16,2	21,5	19,8
12x1,25	7,7	7,0	12,4	11,2	17,0	15,5	21,6	19,7	26,3	23,9
12x1	10,1	9,3	15,9	14,7	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,8
13x1,75	5,7	5,3	9,4	8,7	13,0	12,2	16,7	15,6	20,3	19,0
13x1,5	6,8	6,2	11,0	10,1	15,2	13,9	19,3	17,8	23,5	21,6
13x1,25	8,5	7,8	13,5	12,5	18,6	17,1	23,6	21,7	28,7	26,4
14x2	5,3	5,0	8,7	8,2	12,1	11,4	15,6	14,6	19,0	17,9
14x1,5	7,5	6,9	12,0	11,1	16,5	15,3	21,0	19,4	25,5	23,6
14x1,25	9,3	8,6	14,7	13,6	20,2	18,6	25,6	23,6	31,0	28,6
14x1	12,1	11,1	18,9	17,4	25,7	23,7	32,5	30,0	39,3	36,2
15x2	5,8	5,4	9,5	8,8	13,1	12,3	16,8	15,7	20,5	19,2
15x1,25	8,1	7,5	12,9	11,9	17,8	16,4	22,6	20,8	27,5	25,3
16x2	6,3	5,9	10,2	9,5	14,2	13,2	18,1	16,9	22,0	20,5
16x1,5	8,8	8,0	13,9	12,8	19,1	17,5	24,3	22,3	29,4	27,0
18x2,5	5,5	5,2	9,0	8,6	12,5	11,9	16,1	15,3	19,6	18,6
18x2	7,1	6,7	11,5	10,9	15,8	15,0	20,2	19,1	24,5	23,2
18x1,5	10,1	9,3	15,9	14,6	21,7	20,0	27,6	25,4	33,4	30,7
20x2,5	6,3	5,9	10,2	9,6	14,2	13,3	18,1	16,9	22,0	20,6
20x2	8,1	7,7	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,4	27,5	25,9
20x1,5	11,4	10,5	17,9	16,4	24,4	22,4	30,9	28,3	37,4	34,3
22x2,5	7,1	6,5	11,4	10,5	15,8	14,5	20,1	18,5	24,5	22,5
22x2	9,1	8,5	14,4	13,4	19,8	18,4	25,1	23,4	30,4	28,4
22x1,5	12,7	11,6	19,9	18,1	27,0	24,6	34,2	31,1	41,3	37,6
24x3	6,3	5,9	10,2	9,7	14,2	13,4	18,1	17,1	22,0	20,9
24x2	10,1	9,2	15,9	14,6	21,7	19,9	27,6	25,3	33,4	30,6
24x1,5	14,0	12,9	21,8	20,1	29,7	27,3	37,5	34,5	45,3	41,7
26x1,5	15,4	14,2	23,8	22,0	32,3	29,8	40,8	37,6	49,2	45,4
27x3	7,3	6,8	11,7	11,0	16,2	15,2	20,6	19,3	25,1	23,5
27x2	11,6	10,6	18,1	16,7	24,7	22,7	31,3	28,8	37,9	34,8
30x3,5	6,9	6,5	11,1	10,5	15,3	14,5	19,5	18,6	23,8	22,6
30x3	8,1	7,6	12,9	12,2	17,8	16,8	22,6	21,3	27,5	25,9
30x2	13,0	12,0	20,4	18,7	27,7	25,4	35,0	32,1	42,3	38,8
33x3,5	7,7	7,4	12,4	11,8	17,0	16,2	21,7	20,7	26,4	25,1
33x3	9,1	8,5	14,4	13,5	19,8	18,5	25,1	23,6	30,4	28,6
33x2	14,5	13,3	22,6	20,6	30,6	28,0	38,7	35,3	46,8	42,7
36x4	7,3	6,9	11,7	11,2	16,2	15,4	20,6	19,6	25,1	23,8
36x3	10,1	9,5	15,9	14,9	21,7	20,4	27,6	25,9	33,4	31,4
39x4	8,0	7,7	12,9	12,2	17,7	16,8	22,5	21,4	27,3	26,0
42x4,5	7,6	7,3	12,2	11,8	16,8	16,2	21,5	20,7	26,1	25,1
42x3	12,1	11,4	18,9	17,8	25,7	24,2	32,5	30,6	39,3	37,1

DIMENSIONI CARATTERISTICHE DEGLI INSERTI FILETTATI UNC

UNC wire-thread insert dimensions/Dimensions de l'insert fileté UNC/
Dimensiones del inserto roscado UNC/Dimensões do inserto roscado UNC



UNC

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
NO. 8 x 32	4,4	5,08	5,59	9,83	9,02	6,25	5,50	6,10
NO.10 x 24	5,1	6,10	6,60	11,99	10,92	7,24	4,60	5,00
NO.12 x 24	5,7	6,86	7,11	12,98	11,94	8,23	5,60	6,00
1/4 x 20	6,7	7,87	8,38	15,24	13,97	9,53	5,30	5,70
5/16 x 18	8,3	9,65	10,16	18,24	16,84	11,91	6,30	6,70
3/8 x 16	9,9	11,43	11,94	21,44	19,84	14,27	6,80	7,20
7/16 x 14	11,6	13,21	13,97	24,82	23,01	16,66	7,00	7,40
1/2 x 13	13,0	14,99	15,75	27,84	25,88	19,05	7,50	8,00
9/16 x 12	15,0	16,76	17,53	30,96	28,83	21,44	7,90	8,40
5/8 x 11	16,5	18,80	19,56	34,21	31,90	23,80	8,10	8,50
3/4 x 10	19,8	22,10	23,11	40,01	37,47	28,58	9,00	9,50
7/8 x 9	23,0	25,65	26,67	46,02	43,21	33,32	9,60	10,00
1' x 8	26,2	29,21	30,48	52,37	49,20	38,10	9,80	10,20
1.1/8 x 7	29,5	33,02	34,54	59,18	55,55	42,85	9,60	10,10
1.1/4 x 7	32,5	36,07	37,59	63,96	60,33	47,63	10,90	11,40
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70

DIMENSIONI TIPICHE DI CODOLO E QUADRO DEI MASCHI, IN FUNZIONE DELLA NORMA DI PRODUZIONE

Dimension of shank and square depending on the applicable standard/
Dimension de la tige et du carré selon la norme applicable/Dimensión del vástago y del cuadrado
en función de la norma aplicable/Dimensão do veio e do esquadro em função da norma aplicável



UNF

	Ø Punta per preforo Ø Drill size mm	Ø Coil non installato min Ø Coil free min mm	Ø Coil non installato max Ø Coil free max mm	Profondità di foratura min Drilling depth mm	Profondità di filettatura min Threading depth mm	Lunghezza nominale Coil installato Coil lenght inside its site mm	N. spire del Coil min N coil min	N. spire del Coil max N coil max
NO. 8 x 36	4,4	5,08	5,59	9,42	8,71	6,25	6,1	6,9
NO.10 x 32	5,1	5,84	6,60	10,82	10,01	7,24	6,4	7,2
1/4 x 28	6,6	7,62	8,38	13,61	12,70	9,53	7,7	8,5
5/16 x 24	8,2	9,40	10,16	16,66	15,60	11,91	8,5	9,2
3/8 x 24	9,8	10,92	11,94	19,05	17,98	14,27	10,5	11,4
7/16 x 20	11,5	12,95	13,97	22,38	21,11	16,66	10,2	11,1
1/2 x 20	13,0	14,48	15,75	24,77	23,50	19,05	11,9	12,9
9/16 x 18	14,7	16,26	17,53	27,76	26,37	21,44	12,2	13,3
5/8 x 18	16,3	17,78	19,30	30,15	28,75	23,80	13,8	14,9
3/4 x 16	19,5	21,34	22,86	35,71	34,14	28,58	14,7	15,9
7/8 x 14	22,5	24,89	26,67	41,50	39,67	33,32	15,1	16,3
1' x 12	26,0	28,45	30,48	47,63	45,52	38,10	14,8	16
1.1/8 x 12	29,5	31,75	33,78	52,37	50,27	42,85	16,9	18,2
1.1/4 x 12	32,5	34,80	37,34	57,15	55,04	47,63	19	20,4
1.1/2 x 12	38,5	41,15	44,45	66,68	64,57	57,15	23,1	24,9
1.1/2 x 6	39,5	43,18	44,96	76,20	71,96	57,15	11,20	11,70