

Fiche technique | Référence: 804-116

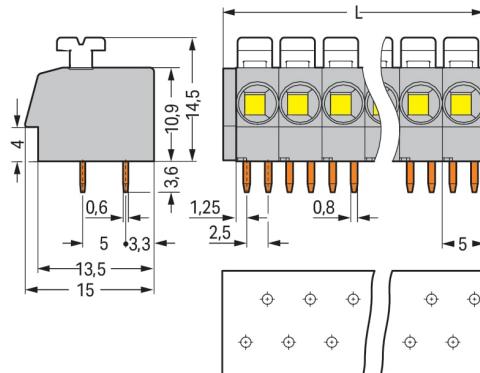
Borne pour circuits imprimés; Bouton-poussoir; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 16 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm²; gris

<https://www.wago.com/804-116>



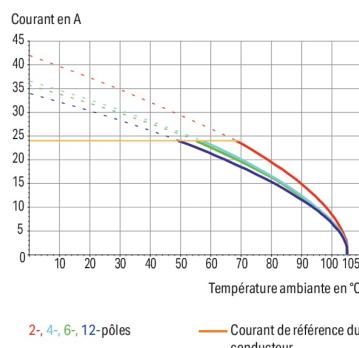
Couleur: ■ gris

Identique à la figure



Dimensions en mm
L = (nombre de pôles x pas) + 1,5 mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 804 avec Push-in CAGE CLAMP®

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 804-116, la priorité est une connexion plus simple et en toute sécurité. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font profiter de possibilités d'utilisation diverses. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels dans le choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Une longueur de dénudage de 10 à 11 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Push-in CAGE CLAMP® est une technologie de connexion universelle pour tous types de conducteurs et qui présente l'avantage supplémentaire du branchement direct : Push-in. Les conducteurs monobrins ainsi que les conducteurs fins avec embout d'extrémité peuvent être branchés directement sans outil. Un prétraitement des conducteurs, par exemple par le sertissage d'embouts, n'est pas nécessaire. Les dimensions sont de largeur x hauteur x profondeur 81,5 x 18,1 x 15 mm. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,25 mm² à 2,5 mm² en fonction du type de câble. Les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier gris en Polyamide (PA66) assure l'isolation et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un bouton-poussoir. Le soudage des bornes pour circuits imprimés s'effectue par procédé THT. Le câble est inséré à un angle de 0 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches à souder sont décalé sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,8 x 0,6 mm sur une longueur de 3,6 mm. Chaque potentiel possède deux goupilles de soudage.

Remarques

Variantes pour Ex i :

Pas 10 mm avec pièces intermédiaires à encliquer

Impression directe

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

autres nombres de pôles

Autres couleurs

Borniers de couleurs panachées

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1			Données d'approbation selon		UL 1059		
Overvoltage category		III	III	II	Use group		B	C	D
Pollution degree		3	2	2	Tension de référence		300 V	-	300 V
Tension de référence	250 V	320 V	630 V		Courant de référence		10 A	-	10 A
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV						
Courant de référence	24 A	24 A	24 A						

Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A		

Données de raccordement

Points de serrage	16	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	16	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Bouton-poussoir
nombre des niveaux	1	Conducteur rigide	0,25 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,25 ... 2,5 mm ² / 22 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm ²
		Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	0 °
		Nombre de pôles	16

Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	81,5 mm / 3.209 inch
Hauteur	18,1 mm / 0.713 inch
Hauteur utile	14,5 mm / 0.571 inch
Profondeur	15 mm / 0.591 inch
Longueur de la broche à souder	3,6 mm
Dimensions broche à souder	0,8 x 0,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affection broche à souder	décalées sur tout le bornier
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,346 MJ
Poids	16 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	60 (15) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918515368
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7781	EU-Declaration of Conformity	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110710	UK-Declaration of Conformity	-	-
ENEC 15 UL International Germany GmbH	EN 60998	ENEC-00096	WAGO GmbH & Co. KG		
UL UL International Germany GmbH	UL 1977	E45171	WAGO GmbH & Co. KG		
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 804-116



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 804-116



Données CAE

EPLAN Data Portal
804-116



ZUKEN Portal 804-116



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 804-116



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
804-116



1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; court; multi-

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm;
avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



Réf: 210-332/500-202

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-205

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-204

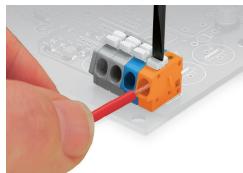
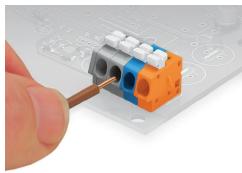
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Réf: 210-332/500-206

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccorder les conducteurs rigides – introduire le fil dénudé jusqu'en butée.

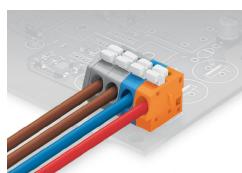
Connexion/déconnexion fil souple
Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un poussoir et introduire le fil dénudé jusqu'à la butée.

Application



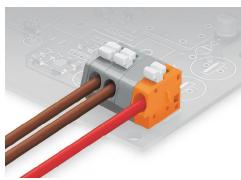
WAGO remplit l'exigence p.ex. de ne pas guider les connexions des bornes de protection au-dessus des circuits imprimés en offrant un pontage interne des barrettes à bornes de la série 804. Dans ce cas, les barrettes à bornes sont pontées et marquées au choix en usine selon les besoins du client.

Montage



Barrettes à bornes de couleurs panachées sur demande

Montage



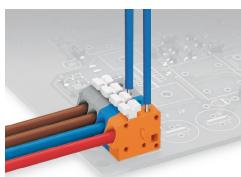
Des barrettes à bornes avec pièces intermédiaires sont disponibles sur demande

Repérage



Marquage avec des bandes de marquage adhésives ou livrées directement imprimées

Tester



Tester avec broche de test Ø 1 mm
Contact direct manuel