



Principales

Gamme de produit	Détecteurs photoélectriques Telemecanique XU
Nom de gamme	Utilisation générale monomode
Type de capteur électronique	Détecteur photo-électrique polarisé
Nom du capteur	XU9
Forme du capteur	Cylindrique M18
Système de détection	Réflex polarisé
Matière	Métal
Type de visée	90° latéralement
Type de signal de sortie	Numérique
Type de circuit d'alimentation	CA/CC
Mode de raccordement	2 fils
Sortie logique	1 "F"
Raccordement électrique	Sur page
Longueur de câble	2 m
Application spécifique du produit	-
Emission	Rouge réflex polarisé
Portée nominale	2 m réflex polarisé réflecteur XUZC50 requis

Complémentaires

Matière du coffret	Laiton plaqué nickel
Matière de la lentille	PMMA
Portée maximale	3 m
Type de sortie	Statique
Sortie additionnelle	Sans
Isolement	PvR
État LED	1 LED (jaune) pour état sortie 1 LED (rouge) pour instabilité
[Us] tension d'alimentation	24...240 V CA/CC
Limites de la tension d'alimentation	20...264 V CA/CC
Courant résiduel maximal	1,5 mA état ouvert
Pouvoir de commutation en mA	10...200 mA (à utiliser avec fusible 0,4 A à fusion rapide en série avec la charge)
Fréquence de commutation	<= 25 Hz
Chute de tension maximale	<6 V (régime fermé)
Retard à la disponibilité maxi	300 ms
Retard réponse maximal	20 ms
Retard récupération maxi	20 ms
Réglage	Réglage de sensibilité
Diamètre	18 mm
Longueur	110 mm
Poids du produit	0,095 Kg 0,09 kg
Composition du kit	Détecteur Réflecteur XUZC50

Environnement

Certifications du produit	CE UL CSA
Température de fonctionnement	-25...55 °C
Température ambiante de stockage	-40...70 °C
Tenue aux vibrations	7 gn, amplitude = +/-1,5 mm (f = 10...55 Hz) se conformer à CEI 60068-2-6
Tenue aux chocs mécaniques	30 gn (durée = 11 ms) se conformer à CEI 60068-2-27
Degré de protection IP	IP67 se conformer à CEI 60529

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	4,2 cm
Largeur de l'emballage 1	9,5 cm
Longueur de l'emballage 1	13,2 cm
Poids de l'emballage 1	155,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	11
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	1,93 kg
Type d'emballage 3	S02
Nb produits dans l'emballage 3	22
Hauteur de l'emballage 3	15,0 cm
Largeur de l'emballage 3	30,0 cm
Longueur de l'emballage 3	40,0 cm
Poids de l'emballage 3	3,931 kg

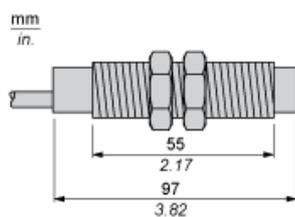
Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie

Garantie contractuelle

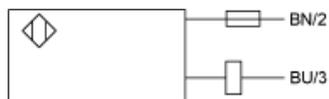
Garantie	18 mois
----------	---------

Dimensions



Schémas de câblage

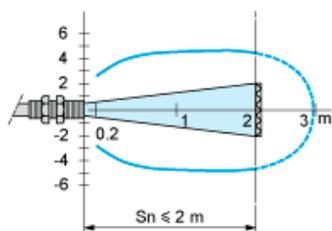
2 fils CA ou CC



BU : Bleu
BN : Marron

Courbes de détection

Système réflexe polarisé



Avec réflecteur XUZC50