

## Duromètre maniable Shore avec aiguille témoin

### Caractéristiques

- Application typique : mesurage de la profondeur de l'intrusion
- Particulièrement recommandé pour les mesures comparatives internes. Souvent, les étalonnages normés, p. ex. selon DIN 7619-1, ne sont pas possibles en raison des tolérances très étroites
- **Shore A** caoutchouc, élastomères, néoprène, silicone, vinyle, plastique mous art, feutre, cuir et matériaux similaires
- **Shore D** plastique, résine, resopal, époxy, plexiglass etc.
- **Shore A0** mousses, éponges
- **Mode Max** : saisit la valeur maximale à l'aide de l'aiguille de traînage
- Peut être installé sur les bancs d'essais SAUTER TI-AC (pour Shore A et A0), TI-D. (pour Shore D)
- **1** Livraison dans une boîte plastique
- Les pointes de mesure ne sont pas interchangeables

### Caractéristiques techniques

- Précision : 3 % du [Max]
- Dimensions L×P×H 60×25×115 mm
- Poids net env. 0,16 kg
- Vis pour fixation sur TI : M7 filet fin
- Épaisseur de matériau de l'échantillon min. 4 mm




















### Accessoires

- Plaques d'étalonnage Shore pour le contrôle et le calibrage des duromètres Shore. L'exactitude de mesure augmente considérablement via un équilibrage régulier.
- **2** 7 blocs de référence de dureté pour Shore A, tolérance jusqu'à ± 2 H, SAUTER AHBA-01
  - **3** 3 blocs de référence de dureté pour Shore D, tolérance jusqu'à ± 2 HD, SAUTER AHBD-01
  - **Étalonnage usine des blocs de référence**, SAUTER 961-170
  - **Banc d'essai** pour HBA et HBO, SAUTER TI-AC
  - **Banc d'essai** pour HBD, SAUTER TI-D.

EN SÉRIE



Modèle	Sorte de dureté	Plage de mesure	
		[Max] HS	Lecture [d] HS
<b>SAUTER</b> <b>HBA 100-0.</b>	Shore A	100 HA	1,0 HA
<b>HBO 100-0.</b>	Shore A0	100 HA0	1,0 HA0
<b>HBD 100-0.</b>	Shore D	100 HD	1,0 HD

	<b>Programme d'ajustage externe (CAL) :</b> pour régler la précision de la balance. Poids de contrôle externe nécessaire.		<b>Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O) :</b> pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.		<b>Fonctionnement avec accu :</b> Ensemble rechargeable.
	<b>Bloc d'étalonnage :</b> standard pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure.		<b>Interface analogique :</b> pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure.		<b>Adaptateur :</b> 230 V/50 Hz. En série standard UE, sur demande aussi en série GB, AUS ou USA.
	<b>Fonction Peak-Hold :</b> mesure de la valeur de pic au sein d'une procédure de mesure.		<b>Statistiques :</b> l'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.		<b>Prise d'alimentation :</b> Intégrée à la balance. 230 V/50 Hz standard UE. Sur demande également en standard GB, AUS ou USA.
	<b>Mode balayage :</b> saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran.		<b>Logiciel :</b> pour la transmission des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur.		<b>Entraînement motorisé :</b> Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique.
	<b>Push and Pull :</b> le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression.		<b>Imprimante :</b> une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure.		<b>Entraînement motorisé :</b> Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper).
	<b>Mesure de longueur :</b> saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle.		<b>Protocole selon GLP/ISO :</b> de valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER.		<b>Fast-Move:</b> toute la longueur de translation peut être mesurée par un seul mouvement de levier.
	<b>Fonction de focalisation :</b> augmente la précision de mesure d'un appareil au sein d'une plage de mesure donnée.		<b>Unités de mesure :</b> convertibles par touche, par ex. pour passer à des unités non métriques. Plus de détails : voir Internet.		<b>Étalonnage DAkkS (DKD) :</b> la durée de l'étalonnage DAkkS en jours est indiquée par le pictogramme.
	<b>Accumulateur interne :</b> pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil.		<b>Mesure avec zones de tolérance (fonction de valeur limite) :</b> les valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif		<b>Étalonnage usine :</b> La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme.
	<b>Interface de données RS-232 :</b> Pour connecter la balance à une imprimante, un PC ou un réseau.		<b>ZERO :</b> remettre l'affichage à »0«.		<b>Expédition de colis :</b> La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme.
	<b>Interface de données USB :</b> Pour connecter la balance à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques.		<b>Fonctionnement avec pile :</b> Préparé pour fonctionner sur batterie. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil.		<b>Expédition de palettes :</b> La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme.
	<b>Interface de données Infrarouge :</b> Pour connecter la balance à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques.				

**Votre revendeur spécialisé SAUTER :**