

CARATTERISTICHE

- Più resistente e meno fragile rispetto ai normali PLA
- Facile da stampare a basse temperature
- Bassa deformazione
- Biodegradabile a differenza del filamento ABS, il PLA deriva da prodotti quali mais e canna da zucchero
- Odore limitato
- Buona durata a magazzino

Filamento per stampante 3D PLA nero RS Pro da 2,85mm 1kg

Codice RS: 832-0264



I prodotti firmati RS approvati per impieghi professionali offrono componenti di qualità professionale in tutte le categorie di prodotti. La nostra gamma di prodotti è stata testata da ingegneri e offre una qualità paragonabile a quella dei marchi leader senza pagare un prezzo eccezionale.

DESCRIZIONE del

Il PLA (acido polilattico) è un tipo di plastica biodegradabile realizzato a partire da risorse naturali rinnovabili e uno dei più comuni materiali per la stampa in 3D. Le plastiche come il PLA sono i più comuni materiali per la stampa in 3D grazie alla semplicità, alla precisione dimensionale e al basso costo. Il PLA può essere stampato a basse temperature e non richiede un letto riscaldato ed è uno di sono disponibili la maggior parte dei filamenti a basso impatto ambientale

[125-4336](#) - Nero

[125-4338](#) - Bianco

[125-4340](#) - Blu

[125-4342](#) - Rosso

[125-4344](#) - Argento

Specifiche generali

Tecnologia di stampa	FDM
Materiale di stampa	PLA
Specifico della macchina	Si/No
Colore	Nero
Per l'uso con	Stampanti 3D da tavolo comuni
Tipo materiale	PLA
Applicazione	Stampa generale, Hobbyist Medical, Istruzione, prototipazione, Gioielleria, modelli di architettura, Aviazione, Ingegneria, Automotive

Specifiche meccaniche

Diametro	2.85mm
Peso	1kg
Peso specifico	1,24 g/cc
MFI	6,0 g/10 min
Resistenza alla trazione	110 MPa (MD) / 145 MPa (TD)
Allungamento a rottura	160% (MD) / 100% (TD)
Modulo di trazione	3310 MPa (MD) / 3860 MPa (TD)
Resistenza agli urti	7,5 KJ/m ²
Tolleranza	± 0.10mm
Rotondità	≥ 95%

Specifiche dell'ambiente operativo

Temperatura di stampa	180 °C -210 °C.
Temperatura di fusione	210°C ± 10 °C.
Punto di fusione	145 °C -160°C.
Temperatura di rammollimento Vicat	± 60°C
Temperatura di deflessione del calore	± 35-60°C.
Temperatura di conservazione	15 °C -25°C.

Omologazioni

Conformità/certificazioni	ASTM D1505, ASTM D882, ASTM D3418, ISO 306, 2011/65/EU e 2015/863
----------------------------------	---

