

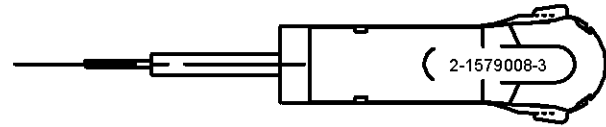
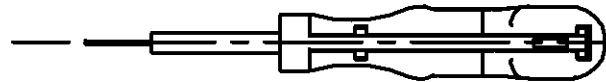
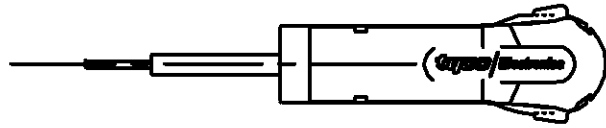
DINCL NO
C-2-1579008-3

PASSPASS	ABPASS

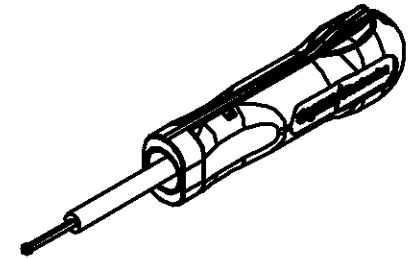
PROJECT NO. _____ USED ON _____

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

KEINER ZERLEGERUNG MIT UNTER ANGEKLEBTEM KONTROLLSTICK. KEINER ZERLEGERUNG MIT UNTER ANGEKLEBTEM KONTROLLSTICK. KEINER ZERLEGERUNG MIT UNTER ANGEKLEBTEM KONTROLLSTICK. KEINER ZERLEGERUNG MIT UNTER ANGEKLEBTEM KONTROLLSTICK.



B
10:1



B

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (Werte in µm)
1) ABWEICHUNG VON DIN 7168 2) LÄNGE DES NENNENDEN SCHWELLS

NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER BIS	0,5		3		6		30		120		400	
		3	6	30	120	400	1000						
LÄNGEN													
MASS- MITTEL		±0,1	±0,2	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3	±0,3
RADIEN U. FASEN		±0,2	±0,3	±1	±2	±4	±4						
WINKELMASS- BEREICH 1)		±1'	±1'	±30'	±30'	±10'	±5'						

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN µm)
1) REVEALING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

LOC	AI	DIST	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD
			A	ECN EGC0-0000-00	00.00.2000	-

FINISH	DIN 7168
DIMENSIONS	mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	h. ISO 8015 m. ISO 2768 - MH - E n. DIN 7168 - 140 0 PLC 1 PLC 2 PLC 3 PLC 4 PLC
ANGLES	
SURFACE TEXTURE	

DWN	06.11.2006	MATERIAL		HEAT TREAT		Gewicht / Weight	0,000kg
CHK	m. Pearson						
APVD							
NAME	EXTRACTION TOOL Entriegelungswerkzeug						
SCALE	1:1	SIZE	A3	DRAWING NO	C-2-1579008-3	SHEET	1 OF 1
							REV A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

D

C

B

A