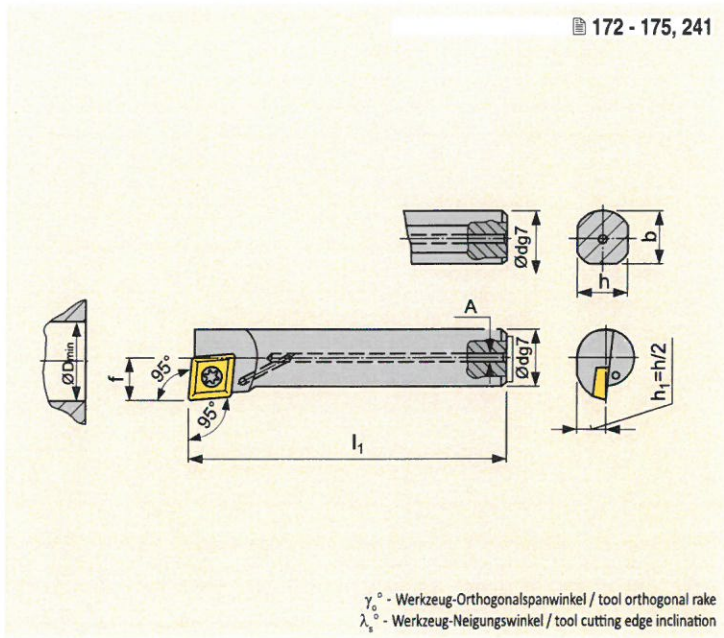
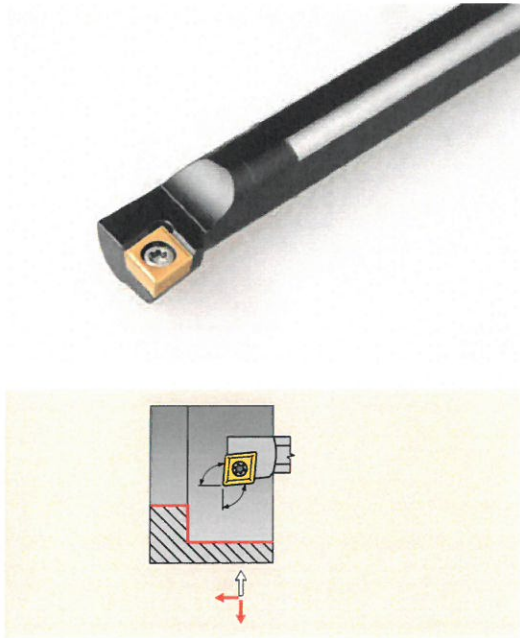


SCLCR/L

INNENDREHEN - ISO S
INTERNAL TURNING - ISO S

172 - 175, 241



KLEMMHALTER ZUM INNENDREHEN / TOOLS FOR INTERNAL TURNING

ISO	R/L	Abmessungen / Dimensions								λ_s°	γ_o°	kg	Ersatzteile Spare parts	WSP Inserts
		d	f	l_1	h	b	A	D_{min}						
A08H-SCLCR/L 06	●/●	8	6	100	7,2	7,6	-	11	-13	0	0,03	SO2	CC.. 0602..	
S08F-SCLCR/L 06	●/●	8	6	80	7,2	7,6	-	11	-13	0	0,03	SO2	CC.. 0602..	
S10H-SCLCR/L 06	●/●	10	7	100	9	9,5	-	13	-10	0	0,06	SO2	CC.. 0602..	
A10H-SCLCR/L 06	●/●	10	7	100	9	-	Ø4	13	-10	0	0,05	SO2	CC.. 0602..	
A10K-SCLCR/L 08	●/●	10	6	125	9	9,5	Ø4	12	-14	0	0,10	SC22	CC.. 0803..	
A12K-SCLCR/L 06	●/●	12	9	125	11	-	Ø5	16	-8	0	0,10	SO1	CC.. 0602..	
A12M-SCLCR/L 08	●/●	12	9	150	11	11,5	Ø5	16	-5	0	0,24	SC22	CC.. 0803..	
S12K-SCLCR/L 06	●/●	12	9	125	11	11,5	-	16	-8	0	0,11	SO1	CC.. 0602..	
A16R-SCLCR/L 08	●/●	16	11	200	14	15	Ø6	20	-8	0	0,29	SC22	CC.. 0803..	
S16M-SCLCR/L 06	●/●	16	11	150	14,5	15	-	20	-8	0	0,24	SO1	CC.. 0602..	
S16M-SCLCR/L 09-A	●/●	16	11	150	14,5	15	-	20	-8	0	0,24	SO5	CC.. 09T3..	
A16M-SCLCR/L 09-A	●/●	16	11	150	14,5	-	Ø6	20	-8	0	0,22	SO5	CC.. 09T3..	
A20Q-SCLCR/L 09	●/●	20	13	180	18	-	Ø8	25	-5	0	0,40	SO8	CC.. 09T3..	
S20S-SCLCR/L 09	●/●	20	13	250	18	18,5	-	25	-5	0	0,60	SO8	CC.. 09T3..	
A25R-SCLCR/L 09	●/●	25	17	200	23	23	Ø8	32	-3	0	0,65	SO8	CC.. 09T3..	
S25T-SCLCR/L 09	●/●	25	17	300	23	23	-	32	-3	0	1,15	SO8	CC.. 09T3..	
A32S-SCLCR/L 12-A	●/●	32	22	250	30	30	Ø8	40	-10	0	1,35	SC20	CC.. 1204..	
S32U-SCLCR/L 12-A	●/●	32	22	350	30	30	-	40	-10	0	2,10	SC20	CC.. 1204..	



Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

ISO D
ISO D

ISO P
ISO P

ISO M
ISO M

ISO S
ISO S

SONSTIGE
OTHER

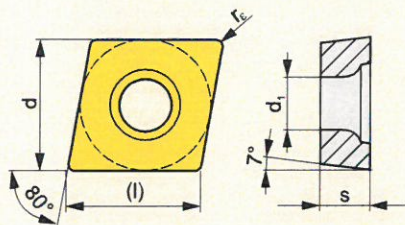
ABSTECHEN, EINSTECHEN
PARTING, GROOVING

GEWINDEDREHEN
THREADING

WENDESCHNEIDPLATTEN
INSERTS

WENDESCHNEIDPLATTEN
INDEXABLE CUTTING INSERTS

CCMT



Grösse Dimension	(l)	d	d ₁	s
0602	6,4	6,350	2,90	2,38
0803	8,1	7,940	3,40	3,18
09T3	9,7	9,525	4,50	3,97
1204	12,9	12,700	5,60	4,76

Alle Abmessungen [mm] / All dimensions [mm]

Werkzeuge siehe Seitennr.: / For tools see pages: 73-77, 101-103,131

Spanbrecher Chip breaker	ISO	Sorten / Grades										Radius	Vorschub pro U.		Schnitttiefe		ISO D ISO D		
		T5305	T5315	T7335	T9310	T9315	T9325	T9335	6630	T8315	T8330	TT010	TT310	r _c	f _{min}	f _{max}		a _{p min}	a _{p max}
	CCMT 060202E-FF													0,2	0,05	0,15	0,2	2,0	
	CCMT 060204E-FF													0,4	0,05	0,23	0,4	2,0	
	CCMT 09T304E-FF													0,4	0,05	0,23	0,4	2,0	
	CCMT 080302E-FF2													0,2	0,04	0,15	0,2	1,5	ISO S ISO S
	CCMT 080304E-FF2													0,4	0,06	0,23	0,4	2,5	
	CCMT 060202E-FM													0,2	0,08	0,15	0,2	1,0	
	CCMT 060204E-FM													0,4	0,08	0,20	0,4	1,5	
	CCMT 060208E-FM													0,8	0,12	0,30	0,8	2,0	
	CCMT 09T302E-FM													0,2	0,05	0,15	0,2	3,0	
	CCMT 09T304E-FM													0,4	0,10	0,30	0,4	3,0	SONSTIGE OTHER
	CCMT 09T308E-FM													0,8	0,15	0,35	0,8	3,0	
	CCMT 120404E-FM													0,4	0,10	0,30	0,4	4,0	
	CCMT 120408E-FM													0,8	0,15	0,35	0,8	4,0	
	CCMT 120412E-FM													1,2	0,15	0,45	1,2	4,0	
	CCMT 080304E-FM2													0,4	0,15	0,25	0,4	2,7	
	CCMT 080308E-FM2													0,8	0,15	0,40	0,8	4,0	
	CCMT 080304E-NF2													0,4	0,12	0,25	0,5	3,6	ABSTECHEIN, PARTING, GROOVING
	CCMT 080308E-NF2													0,8	0,17	0,40	1,0	4,0	
	CCMT 060202E-RF													0,2	0,10	0,15	1,0	3,0	
	CCMT 060204E-RF													0,4	0,10	0,30	1,0	3,0	
	CCMT 09T304E-RF													0,4	0,15	0,30	0,8	4,0	
	CCMT 09T308E-RF													0,8	0,10	0,40	0,8	4,0	
	CCMT 120408E-RF													0,8	0,20	0,60	1,0	8,0	
	CCMT 09T304E-RM													0,4	0,15	0,30	1,0	4,0	
	CCMT 09T308E-RM													0,8	0,20	0,40	1,5	4,0	
	CCMT 120408E-RM													0,8	0,20	0,40	1,5	4,5	
	CCMT 120412E-RM													1,2	0,20	0,50	1,5	4,5	