

CARACTERISTIQUES

- Bonne résistance à la traction et qualité de surface
- Facile à utiliser à haute vitesse d'impression
- Convivial pour les environnements domestiques et de bureau
- Grâce au faible facteur de rétrécissement, La pla ne se déforme pas après le refroidissement
- Tension thermique minimale
- Déformation minimale
- Résistant à l'acétone
-
-
-

Tuyau pneumatique de RS PRO

RS code commande : 832-0214



Les produits homologués par RS vous apportent des pièces de qualité professionnelle dans toutes les catégories de produits. Notre gamme de produits a été testée par des ingénieurs et fournit une qualité comparable aux plus grandes marques sans avoir à payer un prix élevé.

Description du produit

Ce filament d'imprimante 3D PLA (acide polylactique) de notre marque de haute qualité RS Pro est le matériau de filament d'impression 3D le plus populaire et est le meilleur matériau pour démarrer avec votre imprimante 3D.

Caractéristiques

Technologie d'impression	FDM
Matériau d'impression	Pla
Spécifique à la machine	Non
Couleur	Noir
Pour une utilisation avec	Imprimantes 3D de bureau courantes
Type de matériau	Pla
Application	Outils domestiques, projets éducatifs, objets d'exposition, prototypage, modèles architecturaux

Spécifications mécaniques

Diamètre	1.75mm
Poids	1kg
Gravité spécifique	1,24 g/cc
IFM	6 g/10 min
Résistance à la traction	110 MPa (MD)/145 MPa (TD)
Allongement à la rupture	160% (MD) / 100% (TD)
Module de traction	3310 MPa (MD)/3860 MPa (TD)
Résistance aux chocs	7,5 KJ/m2
Tolérance	± 0.05mm
Cocarité	≥ 95%

Spécifications de l'environnement de fonctionnement

Température d'impression	180-210°C
Température de fusion	210 °C ±10 °C.
Point de fusion	145-160°C
Température d'adoucissement Vicat	±60 °C
Température de stockage	15-25°C

Homologations

Conformité/certifications	ASTM D1505, ASTM D882, ASTM D3418, ISO 306, 2011/65/EU et 2015/863
---------------------------	--

