



## **NOTICE D'INSTALLATION**

À LIRE AVANT L'INSTALLATION



## **Série X700**

DISPOSITIF DE SIGNALISATION VISUELLE



**EN** Translations & Documentation, scan QR Code

**FR** Traductions & Documentation, scannez le QR Code

**DE** Übersetzungen & Dokumentation, QR-Code scannen

**IT** Traduzioni & Documentazione, scansionare il QR code

**ES** Traducciones & Documentación, escanear QR code

### HOMOLOGATIONS & CONFORMITÉS



**UKCA**

**CE**

**RoHS**

**C**

## Notes générales d'installation

- L'installation doit être effectuée conformément aux derniers codes et réglementations en vigueur par un électricien qualifié.
- Veillez à ce que l'alimentation électrique soit coupée avant l'installation ou la maintenance afin d'éviter tout risque d'électrocution
- Les conditions environnementales pendant l'installation doivent être sèches. Les conditions humides ou mouillées doivent être évitées.
- La lentille du produit est en plastique polycarbonate. Ne pas nettoyer avec des produits à base de pétrole
- Évitez d'installer la balise dans un endroit où elle sera soumise à des vibrations excessives.

## Guide d'installation

Dévissez les 4 vis en plastique qui fixent la lentille au boîtier arrière.

Retirez avec précaution les débouchures de conduits nécessaires dans le boîtier arrière pour installer le ou les presse-étoupes souhaités. 4 options de taille de conduit sont disponibles : M16, M20, M25 et M32.

**Note :** assurez-vous que le presse-étoupe utilisé a un indice de protection IP approprié.

Placez et fixez le boîtier arrière sur une surface appropriée en utilisant les 4 trous de fixation de 4,5 mm situés dans la base avec des vis de 4 mm (non fournies).

Fixez le(s) presse-étoupe(s) dans le(s) débouché(s) de conduit choisi(s), puis tirez le câble d'alimentation à travers et dans le boîtier arrière, prêt à effectuer les connexions nécessaires.

Pour faire fonctionner une seule balise, veillez à ce que les connexions soient faites Live (Phase) et au Neutre, comme indiqué sur le bornier principal (**Voir schéma de câblage 1**).

Pour le fonctionnement synchronisé de deux balises ou plus, des connexions sont nécessaires en utilisant la disposition maître/esclave, comme indiqué dans le **schéma de câblage 1**.

**Note :** le Fault Check n'est pas nécessaire pour le fonctionnement. Les connexions sont fournies pour montrer le câblage à travers la chaîne si nécessaire. Si un défaut est détecté, cette ligne affichera un signal positif et la chaîne cessera de clignoter. Les défauts possibles sont les suivants : Panne de courant, défaut de synchronisation, défaut de condensateur ou défaut de tube flash.

Lorsque l'appareil est utilisé comme balise clignotante individuelle, l'interrupteur du PCB doit être en position MASTER (position d'interrupteur '1' sur ON). Toutes les autres positions de l'interrupteur peuvent être ajustées pour obtenir le mode de fonctionnement souhaité.

Si ces balises doivent être installées dans une chaîne d'unités synchronisées, la première balise de la chaîne doit avoir le mode MASTER sélectionné (position du commutateur '1' ON), tandis que les autres unités de la chaîne doivent avoir le mode SLAVE sélectionné (position du commutateur '1' OFF).

Il faut maintenant régler le signal de sortie requis à l'aide du commutateur DIP à quatre voies situé sur le PCB. La vitesse et la puissance de clignotement sont contrôlées en changeant la position des commutateurs. Voir le tableau ci-dessous pour les options des commutateurs :

| Commutateur | ON              | OFF   | Position commutateur 3 | Position commutateur 4 | Fréquence Flash     |
|-------------|-----------------|-------|------------------------|------------------------|---------------------|
| 1           | <b>Master</b>   | Slave | OFF                    | OFF                    | 2Hz (120 FPM)       |
| 2           | <b>15J</b>      | 7.5J  | <b>OFF</b>             | <b>ON</b>              | <b>1Hz (60 FPM)</b> |
| 3           | Fréquence Flash |       | ON                     | OFF                    | 0.5Hz (30 FPM)      |
| 4           | Fréquence Flash |       | ON                     | ON                     | 0.2Hz (12 FPM)      |

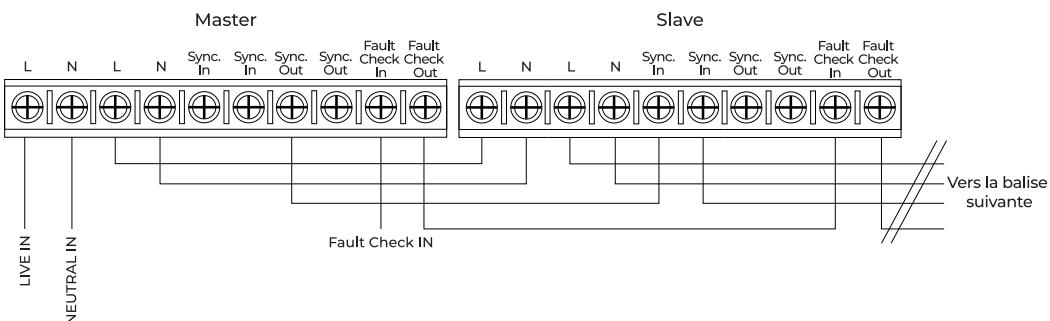
Les réglages standard d'usine sont les suivants:  
Master (1 ON), 15J (2 ON), 60 FPM (3 OFF, 4 ON)

Lorsque toutes les connexions ont été effectuées et que le mode de fonctionnement requis a été sélectionné, replacez l'ensemble de la lentille sur la base en fixant les quatre vis de retenue en plastique.

## Détails du câblage

- Maximum 2.5mm<sup>2</sup> (14 – 22 AWG).
- **NOTE:** La série 701/700 peut être utilisée dans une application de connexion en chaîne (loop in, loop out) à l'aide des bornes fournies sur le PCB, mais la taille des fils ne doit pas dépasser 2,5 mm<sup>2</sup>

## Schéma de câblage



**Schéma câblage 1**

Moflash Signalling Limited décline toute responsabilité quant aux conséquences de l'utilisation de ce document. Toutes les spécifications techniques et les produits mentionnés dans ce document sont susceptibles d'être modifiés sans préavis en raison des politiques d'amélioration continue et de développement des produits. Tous les chiffres en dB(A) sont soumis aux conditions environnementales. Les unités sont vendues selon les conditions de vente standard de Moflash, disponibles sur demande. Des informations supplémentaires, notamment la traduction des fiches d'installation, les certificats et les déclarations de conformité, sont disponibles sur le site [www.moflash.co.uk](http://www.moflash.co.uk).