

**EC 70/35/16  
Kern**

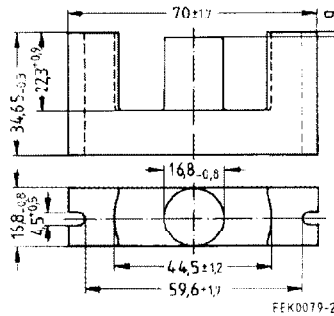
**B66343**

- Nach IFC 647
- Kompakter E-Kern mit großem Wickelfenster
- Runder Mittelsteg vorteilhaft bei Verwendung dicker Drähte
- EC-Kerne werden stückweise geliefert

**Magnetische Formkenngrößen (pro Satz)**

$\Sigma/A = 0,52 \text{ mm}^{-1}$   
 $l_e = 144 \text{ mm}$   
 $A_e = 279 \text{ mm}^2$   
 $A_{\text{min}} = 211 \text{ mm}^2$   
 $V_e = 40200 \text{ mm}^3$

**Satzgewicht** ca. 252 g



**ohne Luftspalt**

Werkstoff	$A_L$ -Wert	$\mu_e$	$A_{L\text{min}}$	$P_V$	Bestellnummer	VE
	nH		nH			
N27	3900 + 30/- 20 %	1000	3050	4,90 (200 mT, 25 kHz, 100 °C)	D60040-G-X127	60

**mit Luftspalt**

Werkstoff	$g$	$A_L$ -Wert ca. nH	$\mu_e$	Bestellnummer	VE
	mm				
N27	0,50 ± 0,05	529	217	B66343-G500-X127	60
	1,00 ± 0,05	320	131	B66343-G1000-X127	

Der  $A_L$ -Wert in der Tabelle gilt für einen Kernsatz, bestehend aus einem Kern ohne Luftspalt (Maß  $g = 0$ ) und einem Kern mit Luftspalt (Maß  $g > 0$ ).

**Berechnungsfaktoren (Formeln siehe Seite 437)**

Werkstoff	Zusammenhang Luftspalt – $A_L$ -Wert		Berechnung der „Sättigungsstromstärke“			
	$K1$ (23 °C)	$K2$ (23 °C)	$K3$ (23 °C)	$K4$ (23 °C)	$K3$ (100 °C)	$K4$ (100 °C)
N27	320	- 0,725	644	- 0,847	603	- 0,865

Gültigkeitsbereich:  $K1, K2: 0,10 \text{ mm} < s < 3,50 \text{ mm}$   
 $K3, K4: 120 \text{ nH} < A_L < 1200 \text{ nH}$