



Version HSS

Ces meules pour touret sont particulièrement adaptées à l'affûtage de forets HSS ou l'usinage d'autres aciers fortement alliés. Elles sont parfaites pour l'usinage d'aciers à outils, d'aciers de cémentation, d'aciers trempés et traités.



Caractéristiques :

- Longue durée de vie, grande stabilité géométrique et rendement de meulage élevé.
- Bague de réduction intégrée assurant un montage sur la plupart des broches de touret.

D [mm]	Réductions [mm]	T [mm]	H [mm]	Granulo- métrie	tr/min max.		Réf. article	Désignation	Prix/ pièce EUR
Corindon supérieur (AW)									
125	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	20	32	80	5 350	1	39009698	BW 12520-32 AW 80 HSS	-
150	1", 3/4", 5/8", 1/2", 25, 20, 16, 13	16	32	60	4 500	1	39008420	BW 15016-32 AW 60 HSS	-
				60	4 500	1	39008424	BW 15020-32 AW 60 HSS	-
				80	4 500	1	39009699	BW 15020-32 AW 80 HSS	-
		25	32	60	4 500	1	39008428	BW 15025-32 AW 60 HSS	-
175	25, 20, 16	25	32	80	3 750	1	39009700	BW 17525-32 AW 80 HSS	-
	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	25	51	80	3 750	1	39009701	BW 17525-51 AW 80 HSS	-
200	1 1/4", 1", 3/4", 5/8", 1/2", 32, 25, 20, 16	20	51	60	3 350	1	39008437	BW 20020-51 AW 60 HSS	-
		25	51	60	3 350	1	39008442	BW 20025-51 AW 60 HSS	-