



Instruction Leaflet
Bedienungsanleitung
Hojas de instrucciones
Feuille d'instructions
Foglio d'istruzioni
Betjeningsvejledning
Instructies
Instruktionsfolder

Mounted wheels & points **GB**

Montierte Schleifscheiben und Polierspitzen **D**

Muelas y puntos montados **E**

Meules et pointes montées **F**

Mole e punte montate **I**

Roterende slibesten og file **DK**

Gemonteerde schijven en punten **NL**

Slipstift **SE**

	A	RS	B	C
	A3	575-116	16100	6
	A4	575-122	29,840	6
	A11	575-138	19,860	6
	A12	575-144	48,000	6
	A24	575-150	76,500	6
	A25	575-166	35,620	6
	A38	575-172	34,500	6
	B52	575-223	45,370	6
	B81	575-239	47,750	3
	B97	575-245	105,000	3
	B135	575-251	60,000	3
	W144	575-267	105,000	3
	W160	575-273	81,370	3
	W162	575-289	68,400	3
	W163	575-295	60,000	3
	W176	575-302	60,000	3
	W185	575-188	61,500	6
	W205	575-194	34,500	6
	W220	575-201	25,500	6
	W227	575-217	29,840	6

GB

A. Shape no.
B. Max operating speed (r.p.m.)
C. Spindle size dia (mm)

I

A. Num. forma
B. Velocità di funzionamento
massima consigliata
(giri al minuto)
C. Diametro mandrino (mm)

D

A. Form
B. Empfohlene maximale
Betriebsdrehzahl (U/min)
C. Spindeldurchmesser (mm)

DK

A. Form nr.
B. Maks. anbefalet driftshastighed
(rpm)
C. Skaftdiameter (mm)

E

A. N.º de forma
B. Velocidad de funcionamiento
recomendada (r.p.m.)
C. Diámetro del vástago (mm)

NL

A. Vormnummer
B. Maximaal aanbevolen toerental
(omw/min)
C. Diameter as (mm)

F

A. Forme no.
B. Vitesse de fonctionnement
max. recommandée tr/min
C. Dimension de la goupille mmØ

SE

A. Profil nr
B. Max. rekommenderat varvtal
(varv/min)
C. Spindeldiameter (mm)

**RS Stock No.**

575-116 to 575-302

Warning

1. Operating speed quoted is for an overhang of 13mm. Do not exceed the maximum operating speed and overhang of points.
2. Always use eye protection.
3. Check that the bearings and collet of your grinder are not worn.
4. Avoid excessive pressure which could damage the spindle.

Note: Further information on the correct use of mounted points can be obtained from the Health and Safety Executive Publication Ref. HS(G)17.

RS Components shall not be liable for any liability or loss of any nature (howsoever caused and whether or not due to RS Components' negligence) which may result from the use of any information provided in **RS** technical literature.

**RS Best-Nr.**

575-116 bis 575-302

Vorsicht!

1. Die angegebene maximale Betriebsdrehzahl bezieht sich auf einen Überhang von 13mm. Halten Sie grundsätzlich die maximal zulässige Betriebsdrehzahl ein, und beachten Sie den Überhang von Polierspitzen.
2. Verwenden Sie bei der Arbeit immer einen Augenschutz.
3. Überzeugen Sie sich, dass weder die Lager noch die Spannvorrichtung Ihrer Schleifmaschine verschlissen sind.
4. Vermeiden Sie übermäßigen Druck, der zur Beschädigung der Spindel führen könnte.

Hinweis: Weitere Informationen zur korrekten Verwendung von montierten Scheiben und Spitzen finden Sie in den relevanten Unterlagen für Sicherheit und Gesundheitsschutz am Arbeitsplatz.

RS Components haftet nicht für Verbindlichkeiten oder Schäden jedweder Art (ob auf Fahrlässigkeit von RS Components zurückzuführen oder nicht), die sich aus der Nutzung irgendwelcher der in den technischen Veröffentlichungen von **RS** enthaltenen Informationen ergeben.

**Código RS.**

575-116 a 575-302

Advertencia

1. La velocidad de funcionamiento indicada corresponde a una prolongación de 13 mm. No sobrepase la velocidad máxima de funcionamiento ni la prolongación máxima de los puntos.
2. Use siempre una protección para los ojos.
3. Compruebe que los cojinetes y las pinzas de sujeción de su amoladora no estén desgastados.
4. Evite una presión excesiva, puesto que podría dañar el vástago.

Nota: si desea más información acerca del uso correcto de los puntos montados, consulte la publicación Health and Safety Executive Publication Ref. HS(G)17.

RS Components no será responsable de ningún daño o responsabilidad de cualquier naturaleza (cualquiera que fuese su causa y tanto si hubiese mediado negligencia de RS Components como si no) que pudiese derivar del uso de cualquier información incluida en la documentación técnica de **RS**.

**Code commande RS.**

575-116 à 575-302

Avertissement

1. La vitesse de fonctionnement citée s'applique à une prolongation de 13 mm. Ne pas dépasser la vitesse de fonctionnement maximale et la prolongation de pointes.
2. Toujours porter un équipement de protection de la vue.
3. S'assurer que les coussinets et le collet de la rectifieuse ne sont pas usés.
4. Eviter toute pression excessive qui risque d'endommager la goupille.

Remarque: Pour obtenir plus de renseignements sur l'usage approprié des pointes montées, se reporter au document de référence Health and Safety Executive Publication HS(G)17.

La société RS Components n'est pas responsable des dettes ou pertes de quelle que nature que ce soit (quelle qu'en soit la cause ou qu'elle soit due ou non à la négligence de la société RS Components) pouvant résulter de l'utilisation des informations données dans la documentation technique de **RS**.



RS Codici.

575-116 a 575-302

Avvertenza

1. Le velocità di funzionamento citate sono relative a un oggetto di 13mm. Non superare la velocità di funzionamento massima e l'oggetto delle punte.
2. Indossare sempre dispositivi di protezione per gli occhi.
3. Controllare che i cuscinetti e l'anello metallico della rettificatrice non siano usurati.
4. Evitare pressioni eccessive che potrebbero danneggiare il mandrino.

Nota: Per ulteriori informazioni sull'uso corretto delle punte montate, consultare la Health and Safety Executive Publication Ref. HS(G)17.

La RS Components non si assume alcuna responsabilità in merito a perdite di qualsiasi natura (di qualunque causa e indipendentemente dal fatto che siano dovute alla negligenza della RS Components), che possono risultare dall'uso delle informazioni fornite nella documentazione tecnica.



RS Varenr

575-116 til 575-302

Advarsel

1. Den angivne hastighed er for et udhæng på 13 mm. Overskrid ikke den maksimale driftshastighed og udhænget.
2. Brug altid sikkerhedsbriller.
3. Kontrollér at slibemaskinens lejer og spændpatron ikke er slidt.
4. Undgå overdrevent tryk, der kan beskadige skaffet.

Bemærk: Yderligere oplysninger om korrekt brug af roterende slibesten og file fås i Health and Safety Executive Publication Ref. HS(G)17.

RS Components frasiger sig ethvert ansvar eller økonomisk tab (uanset årsag og uanset, om dette måtte skyldes RS Components' uagtsomhed), der opstår, som følge af brugen af oplysningerne i RS' tekniske materiale



RS Voorraadnummer

575-116 t/m 575-302

Waarschuwing

1. Het vermelde toerental geldt bij een overhang van 13mm. Overschrijdt het maximale toerental of de overhang van de punten niet.
2. Gebruik altijd oogbescherming.
3. Controleer of de lagers en de spankop van uw slijpmachine niet zijn versleten.
4. Vermijd overmatige druk ter voorkoming van beschadiging van de as.

Opmerking: Nadere informatie over correct gebruik van de gemonteerde punten kunt u in de Health and Safety Executive Publication HS(G)17 vinden.

RS Components accepteert geen aansprakelijkheid met betrekking tot enige verantwoordelijkheid of enig verlies (door welke oorzaak dan ook en al of niet te wijten aan nalatigheid van de zijde van RS Components) die zou kunnen ontstaan in verband met het gebruik van gegevens die in de technische documentatie van RS Components zijn opgenomen.



RS Lagernummer

575-116 till 575-302

Varning

1. De angivna varvtalen gäller för 13 mm utstick. Överskrid inte maximivarvtal eller utstickslängd.
2. Använd alltid skyddsglasögon.
3. Kontrollera att slipmaskinens lager och chuck inte är slitna.
4. Undvik överdrivet höga sliptryck, eftersom dessa kan skada spindeln.

Obs: Ytterligare information om korrekt användning av slipstift kan erhållas från Health and Safety Executive Publication Ref. HS(G)17.

RS Components ska inte vara ansvarigt för någon som helst skuld eller förlust av vilken art det vara må (hur denna än har orsakats och om den är orsakad av försumlighet från RS Components eller ej) som kan resultera från användning av någons som helst information som tillhandahålls i tekniska skrifter från RS Components.

