



Cubitron™ 3
Abrasifs performance



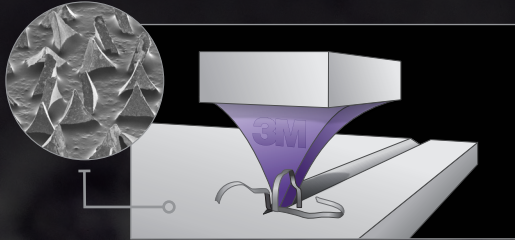
Produire plus. Avec moins.

Guide d'application sur les opérations de meulage et de découpe intensives

Avec :

Abrasifs performance 3M™ Cubitron™ 3 et
Produits abrasifs non tissés Scotch-Brite™

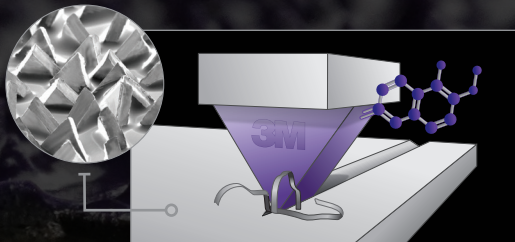
La technologie repensée des grains profilés calibrés de 3M.



Cubitron™ 3
Abrasifs performance

Nos derniers grains profilés calibrés 3M

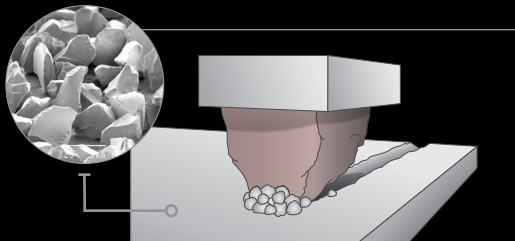
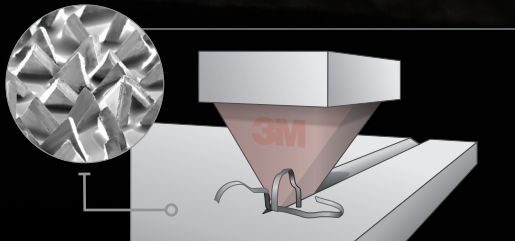
- Grains céramiques profilés calibrés restructurés à l'aide d'une nouvelle forme exclusive de grain aux côtés incurvés. Il contribue à augmenter la productivité et à réduire le coût global du meulage.
- Nous avons repensé les grains céramiques profilés calibrés avec des innovations brevetées en technologie de liaison moléculaire.



Cubitron™ 2
Abrasifs performance

Grains profilés calibrés 3M

- 3M a mis au point le premier grain profilé calibré utilisant la technologie de micro-réplication de 3M pour former des pointes acérées homogènes qui découpent aisément le métal. La coupe est plus rapide, plus durable et génère moins de chaleur qu'avec un grain abrasif traditionnel.



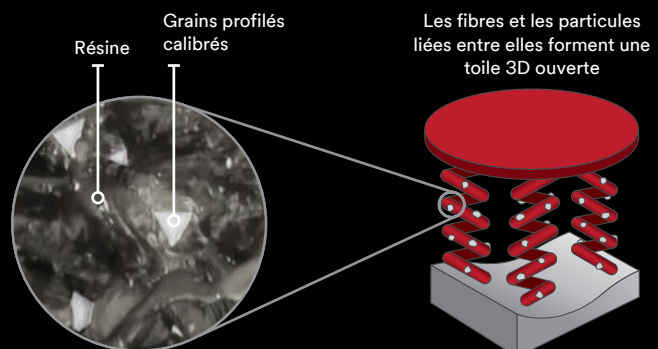
Abrasif céramique conventionnel

- Les grains abrasifs céramiques traditionnels ont tendance à « raboter » le métal, ce qui entraîne une accumulation de chaleur sur la pièce et l'abrasif. La coupe est plus lente et la longévité de l'abrasif réduite, comparativement à nos grains profilés calibrés les plus récents.

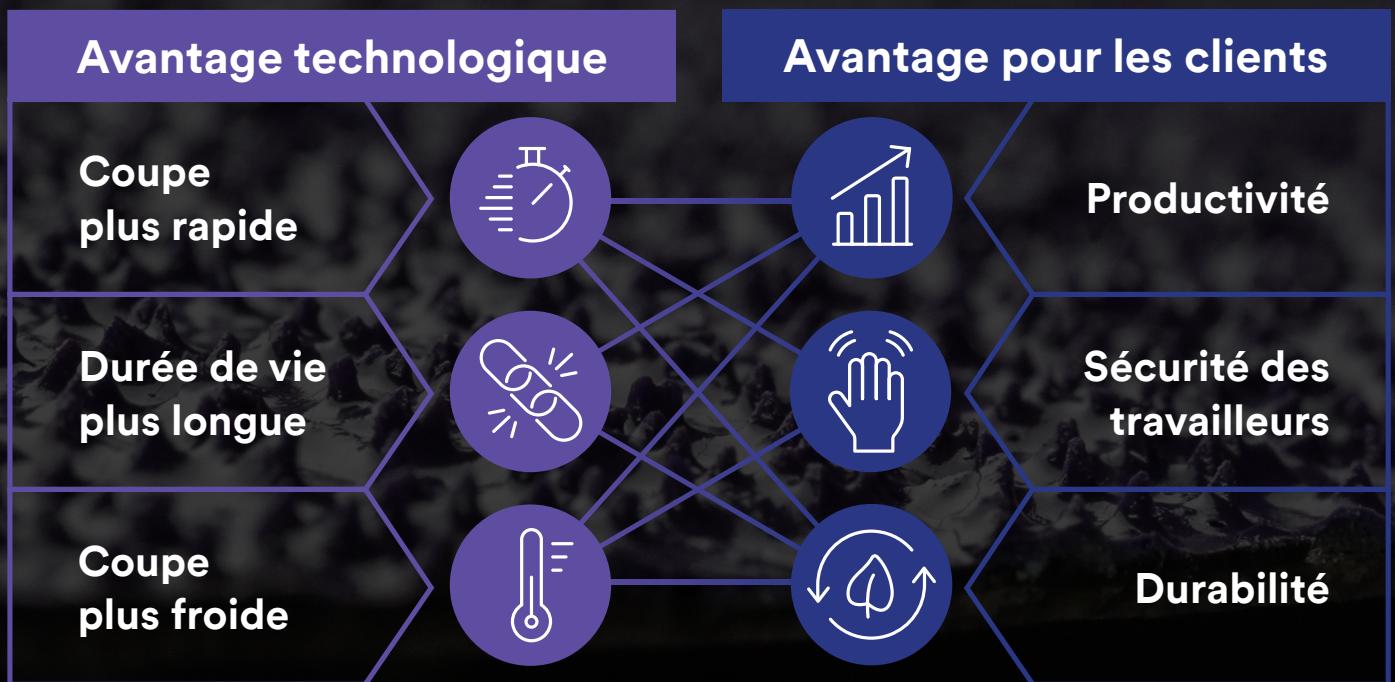


Abrasifs à grains profilés calibrés 3M non tissés

Avantages combinés de deux technologies 3M permettant de nettoyer et de finir les surfaces sans modifier la géométrie ou les dimensions du matériau. Vous obtenez un produit suffisamment souple pour réduire les défauts mais qui s'use comme du fer, sans sacrifier la douceur et le contrôle que vous attendez des produits Scotch-Brite™.



Notre technologie de pointe en matière de grains abrasifs offrent des avantages concrets à nos clients.



Le pouvoir transformateur de la technologie.

Productivité assurée 

Une productivité accrue

Grâce à son taux de coupe beaucoup plus rapide, cette technologie permet aux fabricants de réaliser davantage de pièces avec moins de main-d'œuvre, ce qui accroît l'efficacité et la production.

Sécurité intégrée 

Une sécurité accrue du travailleur

La réduction du bruit et des vibrations au niveau des mains et des bras favorise le bien-être des employés et aide les employeurs à améliorer les conditions de travail.

Un avenir durable 

Le développement durable au cœur du produit

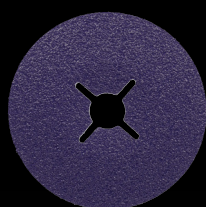
Des abrasifs qui durent plus longtemps et qui s'alignent sur les objectifs de durabilité de l'industrie, contribuant ainsi à réduire l'empreinte carbone et les déchets.



Cubitr^{on}™ 3
Abrasifs performance

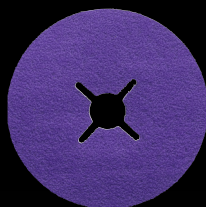
Disques fibres

Des innovations technologiques qui redéfinissent les limites de la vitesse de coupe et de l'enlèvement de matière total, en mettant l'accent sur la productivité, la sécurité, la durabilité et l'optimisation de l'automatisation.



**Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1182C**

Pour l'acier carbone



**Disque fibre
3M™ Cubitron™ 3
1187C**

Comprend une aide à la coupe pour l'acier inoxydable

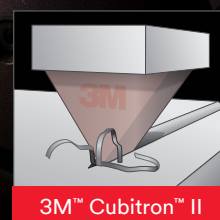
Disques et 3M™ Roloc™ Série 11

Grain	36+	60+	80+
-------	-----	-----	-----

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Lissage des coupes au chalumeau
- ✓ Arasage de soudure



3M™ Cubitron™ 3

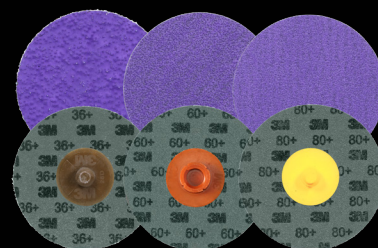


3M™ Cubitron™ II

Disques fibre

3M™ Cubitron™ 3 Roloc™

Les boutons des disques sont codés par couleur pour identifier leur grain, ce qui permet de sélectionner facilement le grain adapté à différentes applications, des surfaces d'angle ou courbes à l'élimination des projections de soudure sur de petites surfaces.



1182C, jusqu'à 36+

3x
plus de vitesse
de coupe initiale¹

par rapport à une
meule de haute
qualité concurrente

1182C, jusqu'à 36+

60%
de durée de vie
en plus, plus de
vitesse²

par rapport au disque
fibre 3M™ Cubitron™ II
982C, 36+

1182C, jusqu'à

88% de vibrations
en moins³

70% de bruit en
moins⁴

par rapport à une meule de haute
qualité concurrente

Scannez pour
obtenir davantage
d'informations sur
les commandes
de produits



1182C



1187C

**Découvrez l'avantage
du système complet
à la page 11.**

Disque fibre CB3	Couleur	Grain
1184F Bord durable	○ Blanc	Tous*
1184F	● Marron	36+
1182C	● Orange	60+
1187C	● Jaune	80+

Bandes

Garantit une vitesse de coupe plus élevée que les produits concurrents en céramique écrasée, pour offrir ainsi le nec plus ultra en matière de performances.



**Bande support toile
3M™ Cubitron™ 3 1184F**

Comprend une aide à la coupe pour l'acier inoxydable

Jusqu'à

40%

de durée de vie
en plus⁵

par rapport à la bande
3M™ Cubitron™ II
984F

Jusqu'à

86%

de vitesse
en plus⁶

par rapport à un produit
concurrent à base de
céramique écrasée

Grain	36+	60+	80+
-------	-----	-----	-----

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Rectification d'ouvertures
- ✓ Arasage de soudure

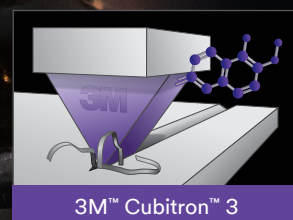




Cubitr^{on}™ 3
Abrasifs performance

Disques de meulage et de tronçonnage

Utilise des grains profilés calibrés restructurés avec une nouvelle technologie de liaison moléculaire, et des structures angulaires pointues qui se fracturent continuellement pour former des pointes acérées afin de s'user uniformément, de fonctionner à froid et d'optimiser la rupture du minéral.



Disques à tronçonner 3M™ Cubitr^{on}™ 3

Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Durée de vie jusqu'à
3x plus longue⁷

10% plus rapide⁷

par rapport aux disques à tronçonner 3M™ Cubitr^{on}™ II

Jusqu'à
33%

de vibrations en moins⁸

par rapport aux disques à meuler céramiques concurrents

- ✓ Pour une découpe ultra-rapide de la tôle métallique, des tubes en métal et plus encore

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitr^{on}™ 3

Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Conçu pour une durée de vie et une vitesse exceptionnelles dans les applications de meulage intensif sur l'acier inoxydable, l'acier doux et d'autres alliages spécialisés.

Durée de vie jusqu'à
50% plus longue⁷

14% plus rapide⁹

par rapport aux disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitr^{on}™ II

Jusqu'à
33%

de vibrations en moins¹⁰

par rapport aux disques à meuler céramiques concurrents

- ✓ Biseautage
- ✓ Meulage de surfaces
- ✓ Arasage de soudure
- ✓ Gougeage
- ✓ Lissage des coupes au chalumeau



Disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitr^{on}™ 3

Pour l'acier carbone et l'acier inoxydable

Rapide et polyvalent : conçu pour être utilisé à la fois comme disque à meuler et disque à tronçonner sur les surfaces en acier inoxydable et d'autres alliages spécialisés.

Jusqu'à
5% Plus de vitesse¹¹

par rapport aux disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitr^{on}™ II



Meilleur équilibre



Vitesse plus élevée

Nous avons reformulé le produit pour améliorer encore l'ergonomie par rapport au 3M™ Cubitr^{on}™ II

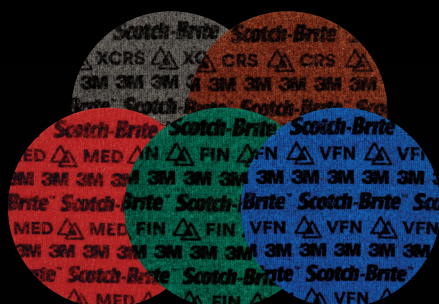
- ✓ Toutes les applications combinées de la coupe et du meulage





Disques de traitement de surface

Pour la finition des surfaces après un meulage intensif.



Disques de traitement de surface haute précision Scotch-Brite™

Grains profilés calibrés 3M™

Grains	VFIN	FIN	MOYEN
	GROSSIER	EXTRA GROSSIER	



Contient des grains profilés calibrés 3M pour une coupe rapide et une longue durée de vie.

Les différents grains conviennent à de nombreuses applications.

Équilibre entre conformabilité et durabilité.

Des couleurs vives et intenses facilitent l'identification.

Jusqu'à **40%** de vitesse en plus¹²

Durée de vie jusqu'à **2x** plus longue¹²

par rapport aux disques GROSSIER concurrents

Types de fixation



3M™ Roloc™



Changement rapide TN



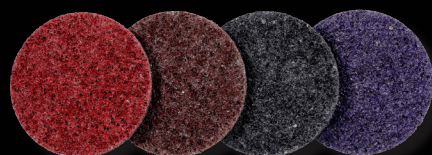
Trou central 7/8



Fixation auto-agrippante

- ✓ Meulage léger
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rectification
- ✓ Affinage
- ✓ Nettoyage
- ✓ Finition

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Disques de traitement de surface haute précision ultrarésistants Scotch-Brite™

Grains profilés calibrés 3M™

Grains	MOYEN	GROSSIER
	EXTRA GROSSIER	EXTRA GROSSIER

Meulage et rectification en une seule étape.

Coupe rapide et performante, longue durée de vie et finition homogène.

Une construction durable qui résiste à l'usure des bords.

Types de fixation



3M™ Roloc™



Changement rapide TN



Trou central 7/8



Fixation auto-agrippante

- ✓ Meulage léger
- ✓ Rectification
- ✓ Ébavurage
- ✓ Rupture de bord

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits





Disques de décapage

Pour le nettoyage après un meulage intensif.

Sécurité
intégrée

Pas de fils d'acier ou de particules à fort impact qui pourraient blesser les travailleurs.



Disque de nettoyage et de décapage
Scotch-Brite™ XT Pro

Carbure de silicium minéral

Grain S XCS

Enlève rapidement la rouille, la peinture, la calamine, les revêtements du métal et laisse une belle finition.

Le carbure de silicium minéral permet des coupes performantes, en causant peu d'étincelles.

Préserve la forme de la pièce usinée.

Jusqu'à **90%** de vibrations en moins¹⁴ | Jusqu'à **54%** de vitesse en plus¹⁴
par rapport aux brosses à fils métalliques en coupe

Types de fixation



3M™ Roloc™



Changement rapide TN



Trou central



5/8-11

- ✓ Finition
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Décalaminage léger
- ✓ Enlèvement de revêtement

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™
XT Pro Scotch-Brite™

Minéral d'oxyde d'aluminium

Grain A XCS

Élimination de la rouille abondante / des piqûres de rouille sans laisser de divots, idéal pour le nettoyage des soudures et l'élimination de la décoloration des soudures.

Le minéral d'oxyde d'aluminium coupe rapidement le métal nu.

Résiste à l'usure et à l'encrassement et offrent de bonnes performances sur les bords d'une pièce.

Types de fixation



3M™ Roloc™



Changement rapide TN



Trou central



5/8-11

- ✓ Nettoyage
- ✓ Préparation de surface
- ✓ Finition

Scannez pour obtenir davantage d'informations sur les commandes de produits



Sélection de produits par application



Disques fibre
3M™ Cubitron™ 3

Série 11



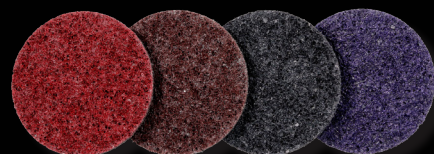
Disques fibres
3M™

Série 7



Disques de traitement de surface
Scotch-Brite™ haute précision

EXTRA GROSSIER GROSSIER MOYEN FIN

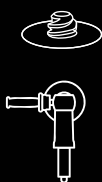


Disques de traitement de surface haute
précision ultrarésistants Scotch-Brite™

MOYEN GROSSIER EXTRA GROSSIER ULTRA GROSSIER



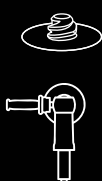
Meulage de soudures plates



Support	Acier doux			Acier inoxydable		
Type de soudure	MIG grand format	MIG format moyen	MIG petite taille	TIG grand format	TIG format moyen	TIG petite taille
→	1182C 36+	1182C 60+	1182C 80+	1187C 60+	1187C 80+	787C 120+ EXTRA GROSSIER haute précision
Commencer ici	Disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 série 11 Disque fibre 3M™ série 7 Disques de traitement de surface haute précision Scotch-Brite™			Pour une vitesse de traitement et une capacité d'enlèvement de matière optimales		
Point de pré-finition	1	2	3	4	5	6



Meulage de surfaces



Support	Acier doux			Acier inoxydable		
Performance	Intensif	Moyen	Léger	Intensif	Moyen	Léger
→	1182C 36+	1182C 60+	1182C 80+	1187C 60+	1187C 80+	787C 120+ EXTRA GROSSIER haute précision
Commencer ici	Disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 série 11 Disque fibre 3M™ série 7 Disques de traitement de surface haute précision Scotch-Brite™			Pour une vitesse de traitement et une capacité d'enlèvement de matière optimales		
Point de pré-finition	1	2	3	4	5	6

Alternatives aux disques fibres dans ces applications

Pour ces applications, nous recommandons les disques fibres 3M™ Cubitron™ 3, il existe parfois une préférence marquée pour les disques à meuler ou les disques à lamelles. En effet, ces derniers peuvent être utilisés dans une plus vaste gamme d'applications, d'où leur préférence. Les disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3 ou les disques à lamelles 3M™ Cubitron™ II assurent une vitesse d'exécution exceptionnelle et une excellente durée de vie.



Disque déporté 3M™ Cubitron™ 3
Disques à meuler à moyeu déporté



Disque à lamelles
3M™ Cubitron™ II 967A



Finition après le soudure/le meulage de surfaces

Après l'étape de ponçage, ces produits de finition innovants ne nécessitent qu'une seule étape supplémentaire.

Acier doux	Point de pré-finition (Épaisseur du revêtement / Ra)	+3 mil / 1,23 Ra	+2 mil / 0,61 Ra	+1.5 mil / 0,5 Ra
→	1	Précision HD ULTRA GROSSIER	Rarement nécessaire	Rarement nécessaire
	2	Précision EXTRA GROSSIER	Précision GROSSIER	Précision MOYEN
	3	Rarement nécessaire	Précision GROSSIER	Précision MOYEN
Pointe de pré-finition en acier inoxydable (Ra)		0,8 Ra	0,6 Ra	0,4 Ra
→	4	Précision EXTRA GROSSIER	Précision MOYEN	Précision FIN
	5		Précision MOYEN	Précision FIN
	6		Précision MOYEN	Précision FIN

Vous avez besoin d'encore plus de performances en matière de durabilité ?

Pour les coins extérieurs et les arêtes tranchantes, optez pour le produit Scotch-Brite™ haute précision et ultrarésistant du même grain.



Sélection de produits par application



Disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3

Type 27



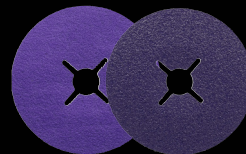
Disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3

Type 27



Roues compressées d'ébavurage et de finition Scotch-Brite™

9C EXTRA GROSSIER+



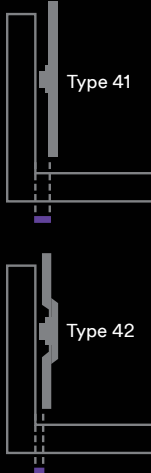
3M™ Cubitron™ 3 Disques fibres

Série 11

 Meulage de soudure d'angle	Support	Acier doux			Acier inoxydable		
	Type de soudure	MIG grand format	MIG format moyen	MIG petite taille	TIG grand format	TIG format moyen	TIG petite taille
	Valeur conseillée	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3, type 27 Vitesse et durée de vie remarquables, excellentes capacités à accéder aux coins			Disque unifié d'ébavurage et de finition Pro Scotch-Brite™, 9C EXTRA GROSSIER+ Coupe efficace avec plus de contrôle et moins de chaleur		

 Biseautage	Support	Acier doux			Acier inoxydable		
	Jauge	Intensif	Moyen	Léger	Intensif	Moyen	Léger
	Commencer ici	1182C 36+	1182C 60+	1182C 80+	1182C 60+	1182C 60+	1182C 80+
	Alternative	Disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 série 11 Pour une vitesse de traitement et une capacité d'enlèvement de matière optimales			Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3, Type 27 Rapidité et durée de vie remarquables, avec une meilleure polyvalence d'application		

 Gougeage et meulage arrière	Commencer ici	Disque à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3, type 27 Rainure d'au moins 7 mm Vitesse maximale d'enlèvement de matière
	Alternative	Disques à meuler et à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3, Type 27 Rainure du canal de 3,2 mm ou 4,2 mm Plus de contrôle

 Coupe	 Disque à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3 Optimisé pour Acier au carbone Acier inoxydable	Épaisseur (mm)	Métal	 Type 41 Type 42 Les disques 3M™ Cubitron™ 3 (type 42) sont parfaits pour les applications de coupe difficiles d'accès.
		4.2 3.2 3.0 2.5 2.0 1.6 1.3 1.0 0.8	Gros calibre Feuille mince	

L'augmentation de l'épaisseur du disque prolonge la durée de vie.



Cubitron™ 3
Abrasifs performance



Valorisez davantage vos investissements en automatisation.

Chez 3M, nous comprenons parfaitement les facteurs qui affectent un processus abrasif automatisé. Nos plus de 100 ans d'expérience en matière d'abrasifs, et nos plus de 35 ans d'expérience en automatisation des processus abrasifs sont à votre disposition par l'intermédiaire de nos experts techniques et de nos 17 laboratoires mondiaux de validation de l'automatisation. Cette expérience trouve son application dans la conception de nos produits.

Produits conçus en prévision de l'automatisation.

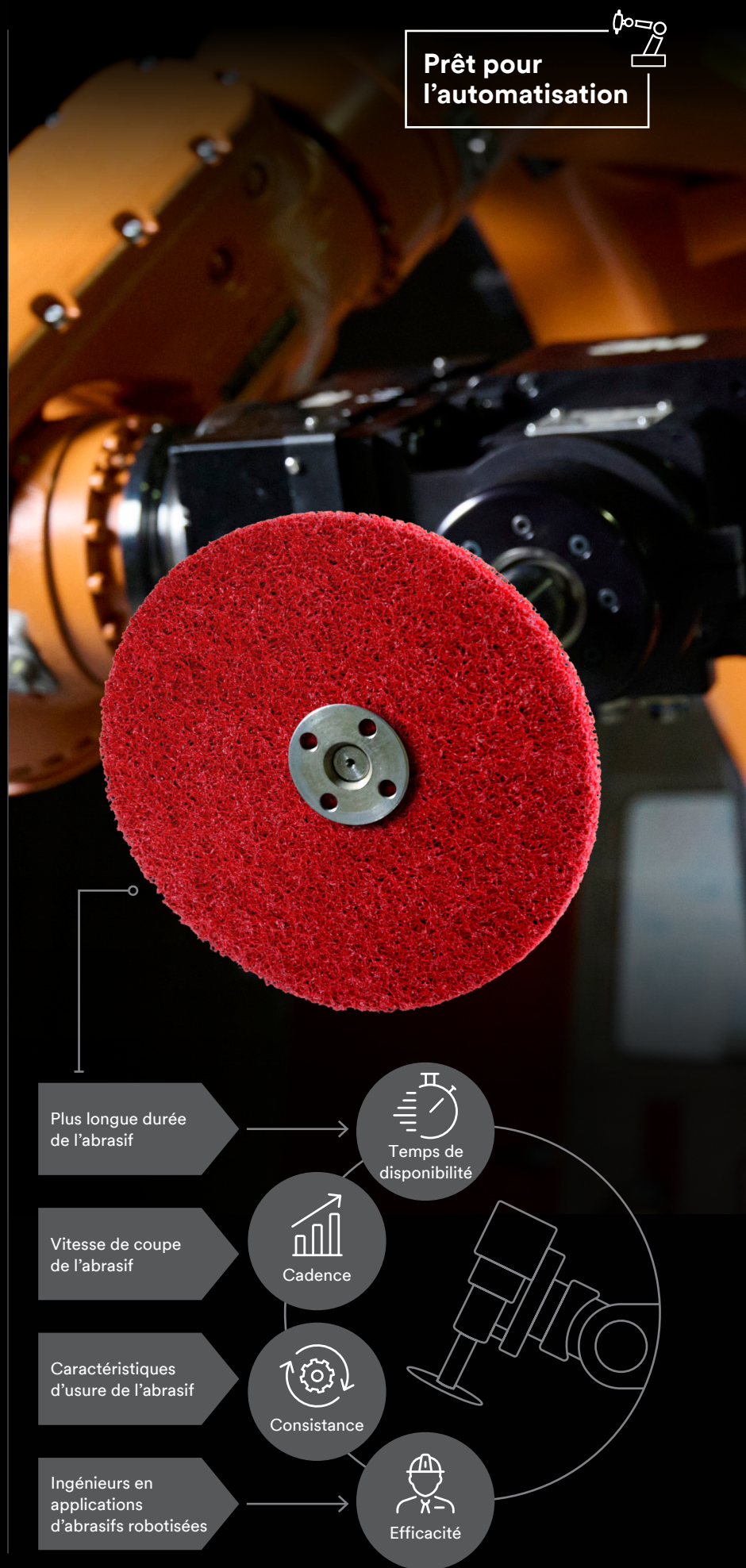
Les abrasifs 3M™ Cubitron™ 3 hautes performances et les abrasifs non tissés Scotch-Brite™ optimisent la durée de vie du produit, le taux de coupe et la régularité de l'usure. Cela améliore les processus déjà automatisés ou augmente l'attrait de l'automatisation des processus manuels actuels.

Commencez votre voyage avec 3M.

Téléchargez le manuel d'automatisation et de robotique 3M ▶



Prêt pour l'automatisation



Des outils qui vous emmènent au niveau suivant.

La nouvelle meuleuse électrique est disponible en 115 mm, à vitesse fixe. Conçues avec des composants solides, ces meuleuses sont fabriquées pour durer dans les conditions industrielles les plus difficiles. Ce sont les outils puissants et durables dont vous avez besoin pour en faire plus.

Caractéristiques de la meuleuse renvoi d'angle électrique 3M™ :

- ▶ Puissance de 1 900 W
- ▶ Disponible avec des vitesses fixes
- ▶ Conception ergonomique de classe mondiale
- ▶ La conception et les composants solides offrent une durabilité pour des conditions industrielles
- ▶ Protection contre le redémarrage
- ▶ Protection réglable
- ▶ Accessoires pour une fonctionnalité et une flexibilité maximales
- ▶ Refroidissement direct pour une longue durée de service
- ▶ Protection contre les surcharges
- ▶ Contrôle du recul



Découvrez la différence qu'apporte l'utilisation du système complet.



Abrasifs 3M

Témoignage client

“Nous avons rapidement réalisé que nous ne pouvions pas nous permettre d'utiliser autre chose que le 3M™ Cubitron™ 3.”

Graham Hanks, responsable de production chez Reddish Electroplating

La problématique

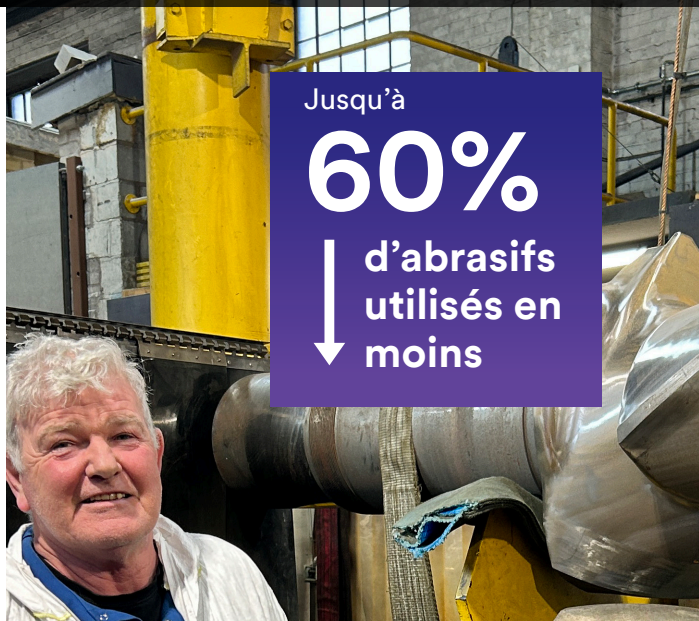
Graham Hanks, directeur de production, devait trouver un moyen plus rapide d'enlever le vernis, les marques de machine et les soudures jusqu'au métal sain avant que le chromage et les étapes de finition ultérieures puissent être achevés. Les substrats qu'ils utilisent sont particulièrement difficiles à tronçonner rapidement avec rapidité et cohérence.

La solution

Avec l'aide d'un spécialiste des processus de 3M, M. Graham a supervisé un essai des disques fibres 3M™ Cubitron™ 3 sur la meuleuse renvoi d'angle 3M™ 1900 W et les bandes supports toile 3M™ Cubitron™ 3 sur ses machines à bande portatives existantes. La technologie brevetée des grains signifie que même sur ces substrats difficiles à poncer, le travail est effectué plus rapidement et que le motif de rayure laissé derrière est plus que suffisant pour le chromage et le polissage jusqu'à la spécification de finition souhaitée.

Voici ce que M. Graham avait à dire :

« Tom est l'un de nos métallurgistes les plus expérimentés et son avis a été déterminant dans notre évaluation de l'essai. Lorsque nous avons constaté l'augmentation significative du rendement de ces produits, sans compromettre notre engagement en matière de qualité, nous avons rapidement réalisé que nous ne pouvions pas nous permettre d'utiliser autre chose que le 3M™ Cubitron™ 3. Nous réalisons désormais deux fois plus de travail en deux fois moins de temps et les produits durent au moins deux fois plus longtemps. 3M™ Cubitron™ 3 a transformé notre processus et soutient notre engagement en faveur d'un travail de qualité. »



Tom Gibson, Métallurgiste expérimenté, Reddish Electroplating



Le développement durable compte pour 3M Abrasifs.

Lorsque vous faites des achats dans la chaîne de valeur SEAM, vous contribuez à construire un avenir durable pour notre industrie, pour les êtres humains et pour la planète. 3M est un membre fondateur du programme des fabricants d'abrasifs SEAM et s'aligne sur les normes de qualité,

de sécurité et de performance les plus élevées au monde dans un environnement durable. Nous nous engageons à faire preuve de transparence, de responsabilité, d'innovation et de progrès. En faisant des achats dans la chaîne de valeur SEAM, les clients contribuent à se construire un avenir durable.



En savoir plus sur www.seam.earth

Obtenez les abrasifs les plus performants chez 3M.fr/Abrasifs

1. Test de performance dans un processus typique de préparation des soudures : disque fibre 3M™ Cubitron™ 3 1182C, 36" moyen par rapport au résultat moyen de 10 meules concurrentes de type 27 de haute qualité sélectionnées à l'échelle mondiale et comprenant des produits à grains céramiques, selon des tests indépendants réalisés par l'Institut Fraunhofer, janvier 2024.

2. L'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (30 cycles ou 30 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

3. Test de performance dans un processus typique de préparation des soudures : résultat moyen des disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer, janvier 2024.

4. Test d'exposition de l'opérateur à l'énergie sonore dans un test de performance dans un processus typique de préparation des soudures : résultat moyen des disques fibre 3M™ Cubitron™ 3 par rapport au résultat moyen de 10 disques abrasifs de type 27 de haute qualité de la concurrence, sélectionnés dans le monde entier, y compris les produits à grains céramiques, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer, janvier 2024.

5. Résultats basés sur un essai de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. L'allégation de « matière totale retirée » est déterminée en faisant la moyenne de la quantité de métal meulée pendant la durée totale de l'essai (40 cycles ou 10 minutes de meulage). Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

6. Résultats basés sur un test de meulage automatisé de 10 minutes sur de l'acier inoxydable 304 avec des bandes de 36 po de long. La vitesse de coupe soutenue est calculée en faisant la moyenne du total de matière enlevée après 10 cycles, moins le total de matière enlevée après 3 cycles divisé par sept cycles. Les barres d'erreur représentent les résultats avec un niveau de confiance de 95 %.

7. Les résultats sont basés sur une coupe automatisée d'une feuille en acier inoxydable 304 de 3 mm d'épaisseur. La géométrie du disque à tronçonner était de T41125 mm x 1,6 mm x 22 mm, monté sur une meuleuse d'angle de 1,5 CV avec une force appliquée de 9 livres. La vitesse de coupe a été définie par le temps nécessaire pour couper 1 mètre d'acier inoxydable. Le nombre de coupes était estimé en fonction de la quantité de disque utilisée après avoir effectué une découpe sur une distance d'un mètre. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

8. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe : Comparaison de la moyenne des disques à tronçonner 3M™ Cubitron™ 3 avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique de haute qualité concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.

9. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

10. Tests de performance dans un processus typique de préparation de soudure ou de coupe : Comparaison de la moyenne des disques à meuler à moyeu déporté 3M™ Cubitron™ 3 avec le résultat moyen des disques fibre à grain céramique concurrents testés, d'après des tests indépendants, août 2023.

11. Les résultats sont basés sur un biseautage automatisé de barres en acier carbone 1018. La géométrie du disque à meuler était de 115 mm de diamètre extérieur, monté sur un servomoteur avec une force appliquée de 12 livres. La vitesse de coupe a été définie par le métal retiré après 10 minutes de test. L'enlèvement total de matière était estimé sur la base de la quantité de disques utilisés pendant 10 minutes de test de durée de vie. La fin de vie est atteinte lorsque le disque atteint 50 % de sa masse initiale.

12. Basé sur tests internes 3M : les disques GROSSIER 3" ont été testés de manière robotisée sur la série en acier inoxydable 304 pendant 12 minutes avec un plateau rigide 3M™ 3", référence : 45091. Une pièce équivaut à 20 g de matière enlevée.

13. Basé sur tests internes 3M : Les disques MOYEN 3" ont été testés de manière robotisée sur de l'aluminium 6061 jusqu'à la fin de leur durée de vie (déterminée à 50 % du taux de coupe moyen des 3 premières min.) avec un plateau rigide 3M™ 3" référence : 45091. Une pièce équivaut à 20 g de matière enlevée.

14. Vibrations main-bras par rapport au concurrent listé et au disque de nettoyage et de décapage Scotch-Brite™ XT Pro, Type 27, selon un test indépendant réalisé par l'Institut Fraunhofer en octobre 2021.

Sélection et utilisation du produit : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et du seul ressort et contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et la performance d'un produit 3M dans une situation donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, etc.). L'absence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et/ou porter atteinte aux biens.

Avertissement : Les produits industriels et professionnels 3M sont destinés, étiquetés et conditionnés pour la vente à des clients industriels et professionnels formés à leur utilisation sur le lieu de travail. Sauf indication contraire expresse sur l'emballage ou la documentation du produit concerné, ces produits ne sont pas destinés, étiquetés ou conditionnés pour la vente ou l'utilisation par les consommateurs (par exemple, pour le domicile, à titre personnel, dans un établissement scolaire, à des fins récréatives/sportives ou à d'autres fins non décrites dans l'emballage ou la documentation du produit concerné), et doivent être sélectionnés et utilisés conformément aux réglementations et normes de santé et de sécurité applicables (par exemple, OSHA, ANSI), ainsi qu'à toute la documentation du produit, aux notices d'utilisation, aux avertissements et aux autres limitations. L'utilisateur doit prendre toute mesure requise en vertu de tout rappel, action sur le terrain ou autre avis d'utilisation du produit. L'utilisation abusive de produits industriels et professionnels 3M peut entraîner des blessures, des maladies, la mort ou des dommages matériels. Pour obtenir de l'aide sur le choix et l'utilisation des produits, consultez votre professionnel de la sécurité sur site, votre hygiéniste industriel ou tout autre expert en la matière. Pour en savoir plus sur le produit, rendez-vous sur www.3m.com.

Garantie et limite de recours : à moins qu'une garantie supplémentaire ne soit spécifiquement mentionnée sur l'emballage ou dans la documentation du produit 3M applicables (auquel cas ladite garantie prévaut), 3M garantit que chaque produit 3M est conforme à la spécification de produit 3M applicable au moment où 3M expédie le produit. LES INFORMATIONS ET PRÉCONSEILS INCLUS DANS LE PRÉSENT DOCUMENT SONT INHÉRENTES AU PRODUIT 3M CONCERNÉ ET NE SAURAIENT ÊTRE APPLIQUÉES À D'AUTRES PRODUITS OU ENVIRONNEMENTS. TOUTE ACTION OU UTILISATION DES PRODUITS FAITE EN INFRACTION DE CES INDICATIONS EST RÉALISÉE AUX RISQUES ET PÉRILS DE LEUR AUTEUR. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, alors le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat. **Limite de responsabilité :** À l'exception du recours limité indiqué ci-dessus, et sauf si la loi l'interdit, 3M ne saurait être tenue responsable de toute perte ou de tout dommage direct, indirect, spécifique, accessoire ou consécutif (y compris sans s'y limiter, des manques à gagner ou opportunités commerciales manquées) découlant de, ou lié au produit 3M, quelle que soit la nature du droit exercé, qu'elle soit fondée sur la garantie, le contrat, la négligence ou la stricte responsabilité.

3M, Cubitron, Roloc et Scotch-Brite sont des marques déposées de 3M Company. © 3M 2026. Tous droits réservés. OMGI529468



Département Solution pour
la protection individuelle
3M France
1 Parvis de l'Innovation, CS 20203
95006 Cergy-Pontoise Cedex
3M-france-epi@mmm.com
www.3m.com/fr/securite

Les produits abrasifs 3M sont réservés à un usage industriel.