

Fiche technique | Référence: 254-852

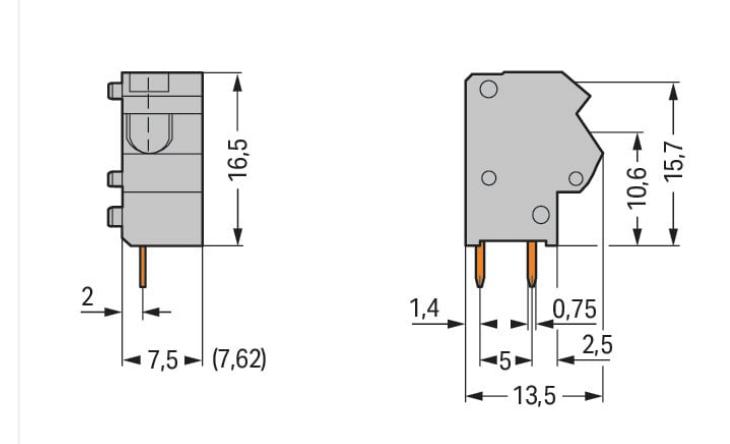
Borne modulaire pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 7,5/7,62 mm; 1 pôle; PUSH WIRE®; 2,50 mm²; gris foncé

<https://www.wago.com/254-852>



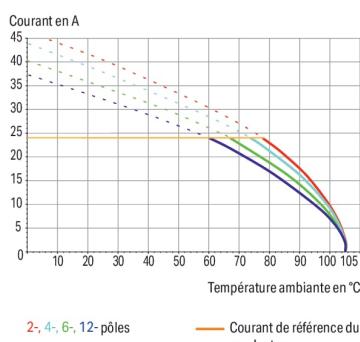
Couleur: ■ gris foncé

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « r »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Bornes modulaires avec connexion PUSH WIRE® et manipulation par outil de manipulation pour la réalisation de borniers individuels
- Conducteur souple avec embout et rigide insérable directement
- Douille de test pour fiche de test Ø 2 mm
- Encombrement réduit sur le circuit imprimé, profondeur de seulement 8,9 mm

Remarques

Variantes pour Ex i:

Autres couleurs

Variantes pour Ex i

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.

Données électriques

Données de référence selon		IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category		III	III	II
Pollution degree		3	2	2
Tension de référence	500 V	630 V	1000 V	
Tension assignée de tenue aux chocs	6 kV	6 kV	6 kV	
Courant de référence	24 A	24 A	24 A	

Données d'approbation selon		UL 1059		
Use group		B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données d'approbation selon		CSA		
Use group	B	C	D	
Tension de référence	300 V	-	300 V	
Courant de référence	10 A	-	10 A	

Données de raccordement

Points de serrage	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connexion 1

Technique de connexion	PUSH WIRE®
Type d'actionnement	Outil de manipulation
Conducteur rigide	0,5 ... 2,5 mm² / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité isolé	0,5 ... 1,5 mm²
Conducteurs souples ; avec embout d'ex-trémité sans isolation plastique	0,5 ... 1,5 mm²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	7,5/7,62 mm / 0.295/0.3 inch
Largeur	9,2 mm / 0.362 inch
Hauteur	19,7 mm / 0.776 inch
Hauteur utile	15,7 mm / 0.618 inch
Profondeur	13,5 mm / 0.531 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 ^(+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	en série dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Remarque Données du matériau	Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel
Couleur	gris foncé
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,024 MJ
Poids	1,3 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circs impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	400 (100) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918942911
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance 254-852



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB
-------------------	------------	-------------------



Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 254-852



Données CAE

EPLAN Data Portal
254-852



ZUKEN Portal 254-852



PCB Design

Symbol and Footprint
via SamacSys 254-852



Symbol and Footprint
via Ultra Librarian
254-852



1 Produits correspondants

1.2 Accessoires en option

1.2.2 Outil

1.2.2.1 Outil de manipulation



Réf.: 210-658

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore

Réf.: 210-657

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore

Réf.: 210-720

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.2.3 Repérage

1.2.3.1 Bandes de repérage



Réf.: 210-332/750-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/762-020

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-20 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.2.4 Tester et mesurer

1.2.4.1 Accessoires de test

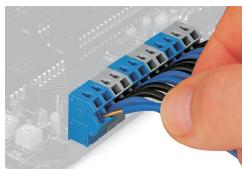


Réf.: 210-136

Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



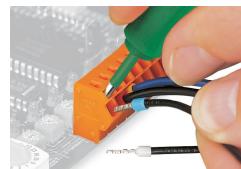
Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides



Connecter les conducteurs avec extrémité soudée – Ouvrir le point de serrage à l'aide d'un outil de manipulation.

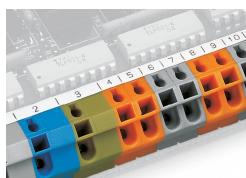


Déconnecter le conducteur.



Connexion/Déconnexion des conducteurs – Conducteurs avec embouts d'extrémité

Repérage



Repérage par bandes adhésives
Bandes de marquage



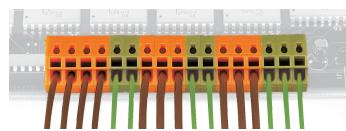
Repérage par impression réalisée directe-
ment en usine

Tester

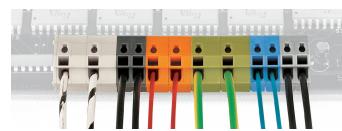


Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm

Application



Formation de groupes par différentes
couleurs de boîtiers



Formation de groupes par différents pas
et couleurs de boîtiers



Exemple d'application — Bornes d'alimen-
tation