



Micro-forets Queue renforcée x 1 mm

Géométrie	Hélice normale, 30°
Diamètre de queue	1.0mm
Affûtage	118°
Traitement	Brillant
Utilisation	Mécanique de haute précision.



Kleinstbohrer mit Schaft-Ø 1 mm,

Spiralwinkel	ca. 30°, rechtsschneidend
Shank Diameter	1.0mm
Anschliff	118°
Oberfläche	Blank
Anwendung	Für hochlegierte Stähle. Speziell für Uhrenindustrie und Feinmechanik.



Microboren, cil. schacht 1,00 mm

Spaangroef	Normale spiraalhoek, ca. 30°
Shank Diameter	1.0mm
Punthoek	Kegelmantel 118°
Oppervlaktebeh	Blank
Toepassing	Fijnmechanisch precisiewerk.

Entry Code	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø _{h₈} mm	l ₂ mm	l ₁ mm
A720.15	0,15	1	1,0	25
A720.18	0,18	1	1,4	25
A720.2	0,20	1	1,8	25
A720.22	0,22	1	1,8	25
A720.25	0,25	1	2,2	25
A720.28	0,28	1	2,2	25

Entry Code	d ₁ Ø mm	d ₂ Ø _{h₈} mm	l ₂ mm	l ₁ mm
A720.3	0,30	1	2,2	25
A720.35	0,35	1	2,8	25
A720.38	0,38	1	2,8	25
A720.4	0,40	1	3,6	25
A720.45	0,45	1	3,6	25
A720.5	0,50	1	4,0	25
A720.6	0,60	1	4,5	25