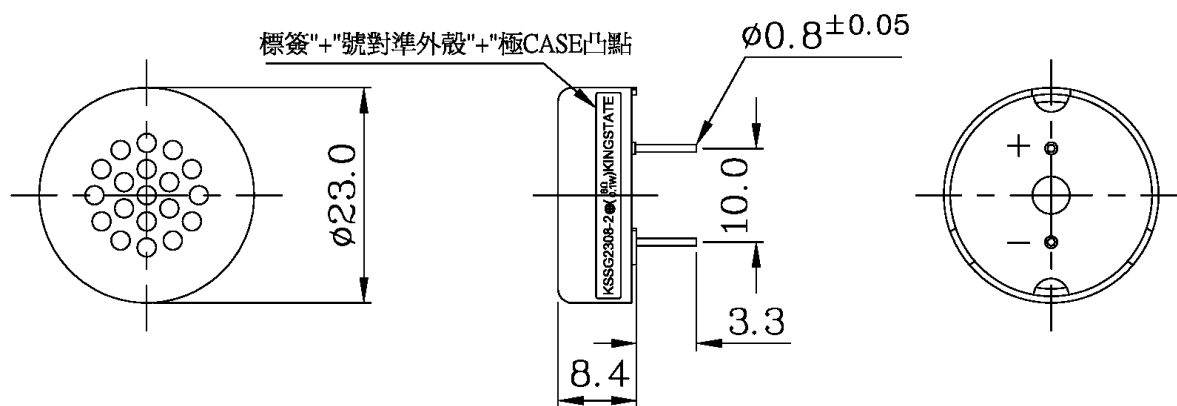


D.外觀尺寸圖



公差: ± 0.3

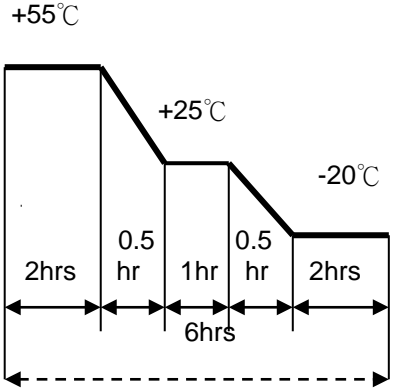
单位: mm

E.測量線路

F.機械特性

No.	項目	測試條件	評估標準
1	焊錫附著性 彈 PIN 類不適用此項	端子部份浸入松香溶液 5 秒後,再浸入+270±5°C溶融焊錫槽中 3±1 秒.	浸入端子部份附著焊錫 90%以上.(末端斷面不算)
2	焊錫耐熱性 彈 PIN 類不適用此項	距離端子根部 1.5mm 的位置,浸入+260±5°C的焊錫槽 3±1 秒.	操作上無任何不良
3	端子拉力強度	(1) 對彈 PIN 施以 3N (0.306kg)拉力 30 秒. (2) 對端子施以 9.8N (1.0kg)拉力 30 秒.	端子不鬆動, 不脫落.
4	振動測試	振動週波數 10 ~ 55Hz、全振幅 1.5mm 於 X.Y.Z 3 個方向, 各 2 小時.	測試後無任何障礙防礙正常操作.且在輸入 0.89V 正弦波從 Fo 到 6KHz 之間無異常音
5	落下測試	將揚聲器置於盒中, 自 75 公分高度落在 40mm 木板上共 10 次.	從 Fo 到 6KHz 之間無異常音

G.環境試驗

No.	項目	測試條件	評估標準
1	高溫測試	置於+55°C環境中 96 小時	經測試後,靜置於+25°C (室溫)環境中 6 小時後, 測試後無任何障礙防礙正常操作.且在輸入 0.89V 正弦波從 Fo 到 6KHz 之間無異常音. Fo 與原規格值相同,輸出音壓變化量在±3dB 內.
2	低溫測試	置於-20°C環境中 96 小時	
3	相對濕度測試	置於+40°C, 相對濕度 90±5%環境中 96 小時	
4	溫度循環測試	<p>單體承受溫度循環測試 5 次,其循環內容如圖示:</p> 	

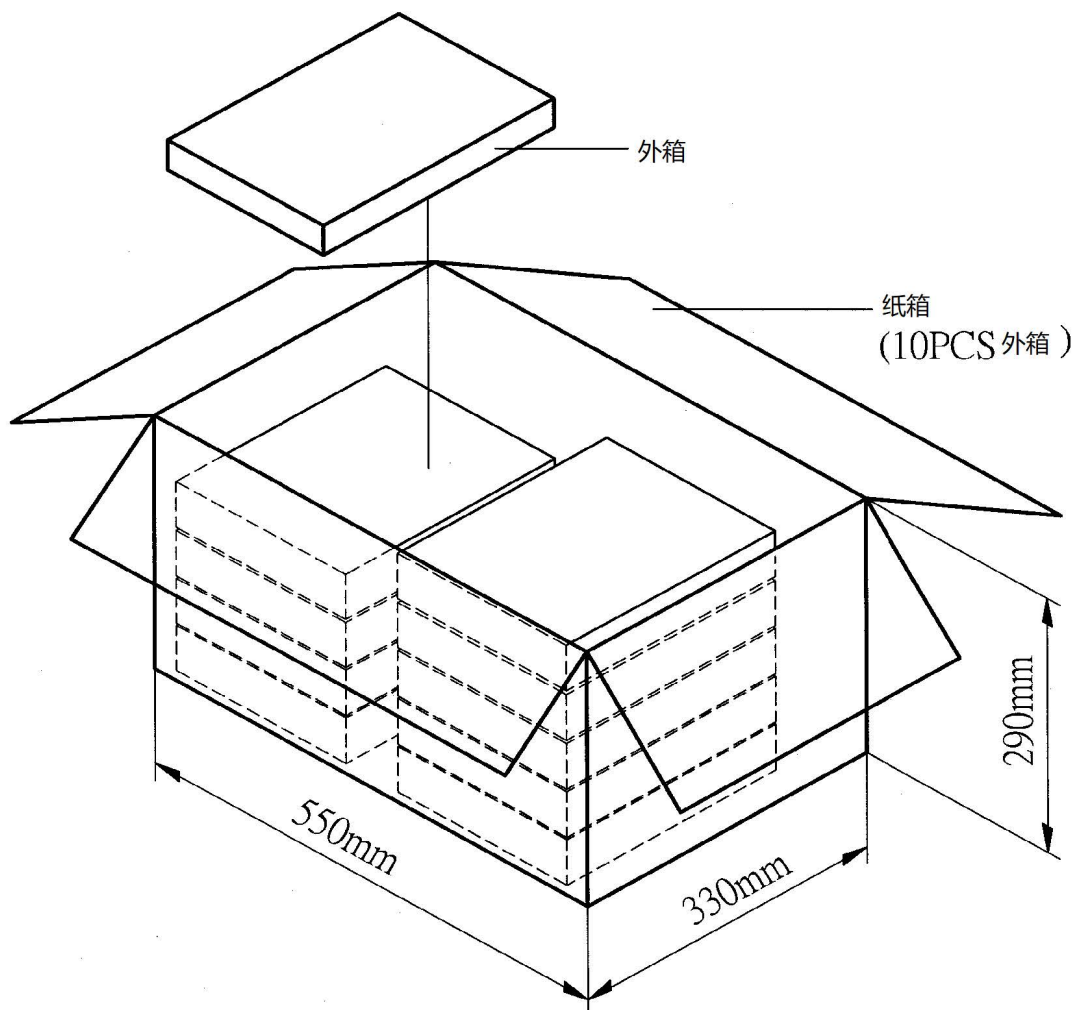
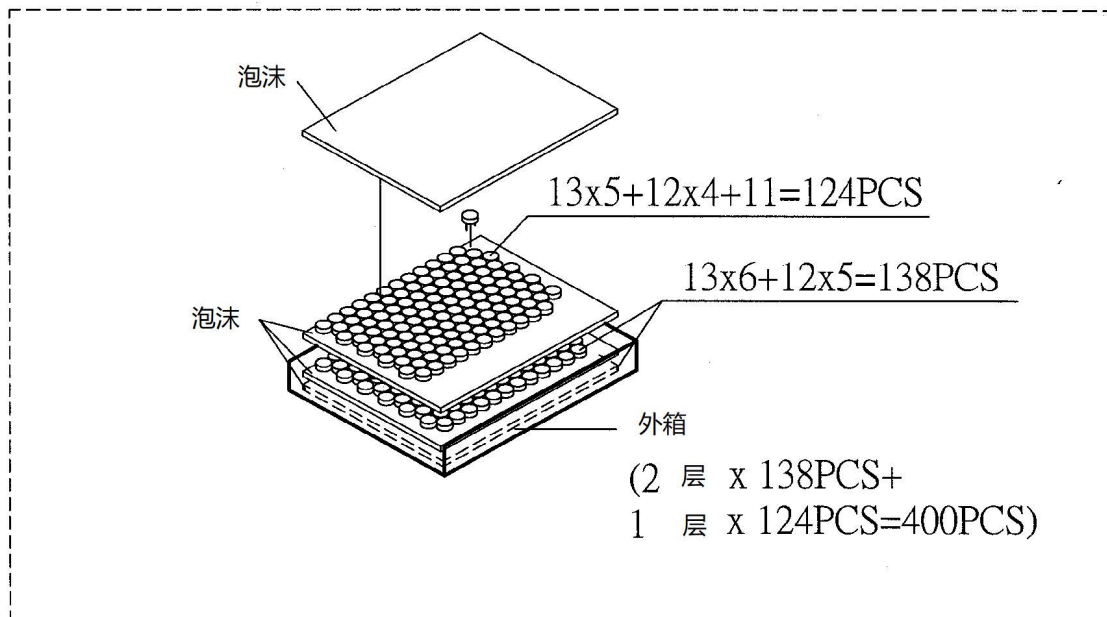
H.信賴性試驗

No.	項目	測試條件	評估標準
1	連續負荷	在室溫下,輸入功率 0.1W, 白雜音連續操作 24 小時.	經測試後,靜置於+25°C (室溫)環境中 1 小時後,測試後無任何障礙防礙正常操作.且在輸入 0.89V 正弦波從 Fo 到 6KHz 之間無異常音.Fo 與原規格值相同,輸出音壓變化量在±3dB 內.

測試條件

一般測試條件 : a) 溫度 : +5 ~ +35°C b) 濕度 : 45-85% c) 氣壓 : 860-1060mbar
爭議時測試條件: a) 溫度 : +25 ± 2°C b) 濕度 : 60-70% c) 氣壓 : 860-1060mbar

I. 包裝規格



外箱	310mmx248mmx49mm	1x400PCS=400PCS
纸箱	550mmx330mmx290mm	400PCSx10=4,000PCS