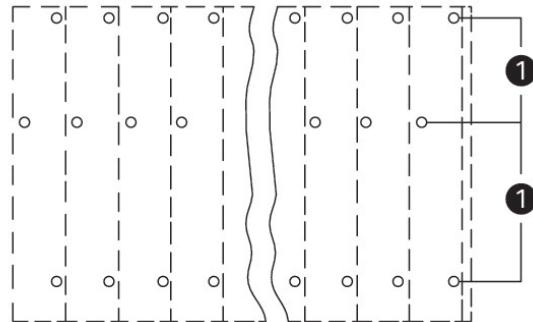
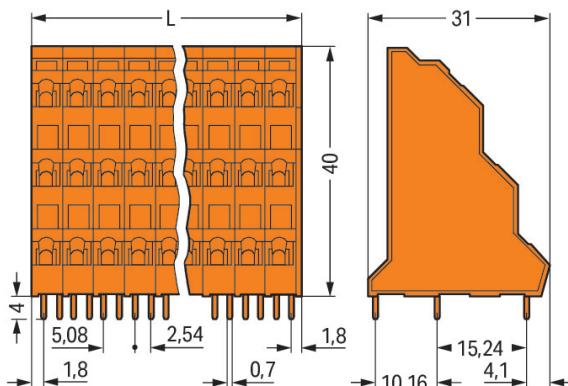


Couleur: ■ orange

Identique à la figure

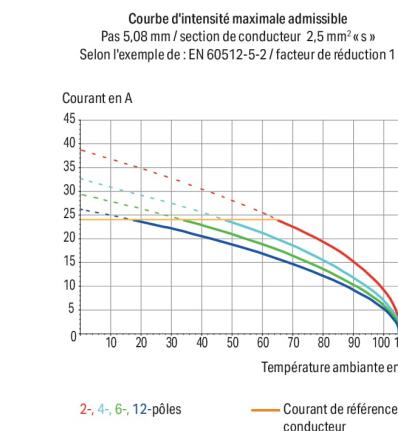


(1) Broches à souder pour les 2 étages décalées d'un demi pas



## Borne pour circuits imprimés série 737, orange

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 737-403, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et sûr. Les bornes pour circuits imprimés vous proposent une flexibilité maximale pour de nombreux types de montage. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 21 A. Le produit s'adapte donc également aux dispositifs à la consommation importante. Une longueur de dénudage de 5 à 6 mm est nécessaire pour la connexion du conducteur de cette borne pour circuits imprimés. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. La connexion universelle CAGE CLAMP® éprouvée et sans entretien permet de connecter tous types de conducteurs avec une cage à ressort, sans traitement préalable des conducteurs. Il n'est donc plus indispensable de sertir des embouts d'extrémité. Les dimensions sont 16,24 x 44 x 31 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0,08 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup> en fonction du type de câble. Les contacts sont constitués en cuivre électrolytique (Cu), le boîtier orange en Polyamide (PA66) garantit l'isolation et le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été employé pour la surface des contacts. Pour ces bornes pour circuits imprimés, l'actionnement s'effectue par outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le câble est inséré en angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont décalé dans la borne et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur une longueur de 4 mm. Chaque potentiel possède une goupille de soudage.



## Remarques

Variantes pour Ex i:

Impression directe  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>.  
autres nombres de pôles  
Autres couleurs  
Borniers de couleurs panachées

## Données électriques

Ratings			entre les modules			Ratings			entre les étages		
Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1			Données de référence selon	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II			Overvoltage category	III	III	II		
Pollution degree	3	2	2			Pollution degree	3	2	2		
Tension de référence	250 V	320 V	630 V			Tension de référence	320 V	320 V	630 V		
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV			Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV		
Courant de référence	21 A	21 A	21 A			Courant de référence	21 A	21 A	21 A		
Données d'approbation selon			UL 1059			Données d'approbation selon			CSA		
Use group	B	C	D			Use group	B	C	D		
Tension de référence	300 V	-	300 V			Tension de référence	300 V	-	300 V		
Courant de référence	10 A	-	10 A			Courant de référence	10 A	-	10 A		

## Données de raccordement

Points de serrage	9	Connexion 1	
Nombre total des potentiels	9	Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Nombre de types de connexion	1	Type d'actionnement	Outil de manipulation
nombre des niveaux	3	Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm²
		Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 2,5 mm²
		Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
		Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
		Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
		Nombre de pôles	9

## Données géométriques

Pas	5,08 mm / 0.2 inch
Largeur	16,24 mm / 0.639 inch
Hauteur	44 mm / 1.732 inch
Hauteur utile	40 mm / 1.575 inch
Profondeur	31 mm / 1.22 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,3 (±0,1) mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectionat broche à souder	décalées dans la borne dans la borne
Nombre de broches à souder par potentiel	1

## Données du matériau

Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>
Couleur	orange
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique ( $E_{Cu}$ )
Surface du contact	Étain
Charge calorifique	0,199 MJ
Poids	13,1 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circcts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	64 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4045454022969
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption
-------------------------	-------------------------

## Approbations / certificats

### Homologations générales



### Déclarations de conformité et de fabricant

Homologation	Norme	Nom du certificat	Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL-7960	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	2169331.28	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL 7445			
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	70049157			
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172			

## Homologations pour le secteur marine



Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Shipping	-	19-HG1869876-PDA
BV Bureau Veritas S.A.	IEC 60998	11915/D0 BV
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance 737-403

## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2027.26 KB	
Gebrückte Klemmenleisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

## Données CAD/CAE

## Données CAD

2D/3D Models 737-403



## Données CAE

EPLAN Data Portal  
737-403

ZUKEN Portal 737-403



## PCB Design

Symbol and Footprint  
via SamacSys 737-403Symbol and Footprint  
via Ultra Librarian  
737-403

## 1 Produits correspondants

### 1.1 Accessoires en option

#### 1.1.2 Outil

##### 1.1.2.1 Outil de manipulation



[Réf.: 210-658](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



[Réf.: 210-657](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



[Réf.: 210-720](#)

Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

### 1.1.3 Repérage

#### 1.1.3.1 Bande de repérage



[Réf.: 210-332/508-202](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf.: 210-332/508-205](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf.: 210-332/508-204](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



[Réf.: 210-332/508-206](#)

Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

### 1.1.4 Tester et mesurer

#### 1.1.4.1 Accessoire de test



[Réf.: 231-426](#)

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; orange



[Réf.: 231-455](#)

Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pas 5,08 mm / 0.2 in; 2,50 mm<sup>2</sup>; orange

## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.

## Montage



Moins grand besoin de place car encombrement extrêmement réduit  
Barrette à bornes à deux étages – Série 736



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 736) et à trois étages (série 737) sur demande

**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande



**Exemple de combinaison**  
Barrettes à bornes à deux (série 737) et à quatre étages (série 738) sur demande

## Repérage



## Tester



Tester par contact direct sur la surface de contact au-dessus du conducteur