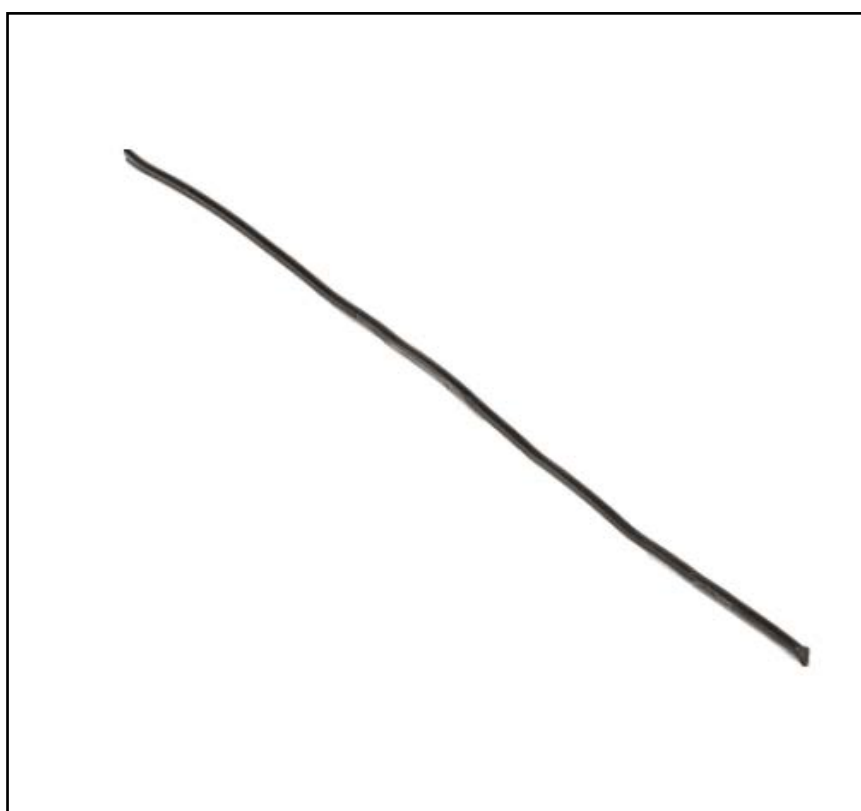


## 特点

- 多用途焊锡丝、适用于广泛的范围 焊接任务
- 焊接烙铁头的典型温度适合与此一起使用 焊接温度为 360-400°C
- 熔点为 217-219°C
- 助焊剂含量 3.3%

## RS Pro 无铅焊接、 +228°C 熔点

RS 号: 800-7664



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与领先品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

## 商品描述属性

由深受 RS Pro 品牌提供的这款焊锡丝是基于树脂的 SAC305 无铅焊锡丝、采用合成精炼树脂和有效活化剂封装。这款焊锡丝的助焊剂配方特别适用于润湿常见的印刷电路板 (PCB) 和组件，因为它留下的透明残留物可使用干刷子轻松去除，使 PCB 显得更加干净；也可在焊接后安全保留在 PCB 上。

- [800-7677](#) 是 0.8mm 250g 无铅焊接、以卷装供货
- [800-7668](#) 是 1.2mm 250g 无铅焊接、以卷装供货
- [800-7664](#) 是一种 1.0mm 250g 无铅焊接、以卷装供货
- [800-7630](#) 是一种 1.0mm 500g 无铅焊接、以卷装供货
- [800-7636](#) 是 0.25 mm 250g 无铅焊接、以卷装供货
- [818-3204](#) 是 0.8mm 无铅焊接、装在 4m 便携式材料中提供 包装

## 一般规格

产品表单	钢丝
熔点	228°C
销售线索百分比	0; 40; 60%
银百分比	3%
百分比锡	96.5%
助焊剂类型	roin 为基础
助焊剂含量百分比	3.3%
铜百分比	0.5%
应用	在将电气元件固定到集成电路板上时、模制以将元件固定在焊接点中、还可用于在维修、原型设计和生产中进行轻度钎焊。

## 机械规格

电线直径	1.01mm
商品重量	250g

## 操作环境规格

烙铁头温度	360°C 至 400°C
-------	---------------

认证

符合标准	j-标准 004
------	----------

