

## MERKMALE

- Thermisch verklebt
- Anfänglicher Druckabfall (gemäß EN779): 250 PA
- Mediengeschwindigkeit
- Staubaufnahmekapazität
- Güte
- 100 °C (kurzzeitig bis zu 120 °C)
- CP413 BS5588 Teil 9-Zulassungen

## RS Pro Medienrollenfilter, Polyester-Medien, G3- Güte, 1000 x 2000 x 10mm

RS Best.-Nr. 827-9510



Professionelle Produkte von RS bieten Ihnen hochwertige Teile in allen Produktkategorien. Unsere Produktpalette wurde von Ingenieuren getestet und bietet eine vergleichbare Qualität wie die führenden Marken, ohne einen Premium-Preis zu zahlen.

**Produktbeschreibung**

Dieses Produkt von RS Pro ist ein synthetisches Filtermedium (100 % Polyesterfaser), das in einer Rolle geliefert wird. Das Filtermedium ist thermisch mit Zweikomponenten-Fasern verklebt und eignet sich als allgemeiner Vorfilter für HLK- und Küchenhaubenanwendungen.

- [827-9510](#) - Filtermedienrolle weiß 1000 mm x 2000 mm x 10 mm (Dicke)
- [122-1771](#) - Medienrolle 1000 mm x 2000 m x 14 mm (Dicke)
- [122-1772](#) - Medienpad 1000 mm x 1600 mm x 14 mm (Dicke)

**Allgemeine**

<b>Filtertyp</b>	Medienrolle
<b>Maximaler Luftstrom</b>	1,5 ms
<b>Filterklasse</b>	G3
<b>Medienmaterial</b>	Polyester
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Anwendungen</b>	Allgemeine Vorfilter für HLK- und Küchenhauben, HLK-Luftfilter werden in Heizungs-, Lüftungs- und Klimaanlage (HLK)-Systemen eingesetzt, um die Luftqualität zu verbessern, indem unerwünschte Partikel aus der Luft entfernt werden.

Eigenschaften	
<b>Zusammensetzung:</b>	100 % Polyesterfasern
<b>Kleben</b>	Thermisch verklebt durch bikonische Fasern und kalibriert auf Eine bestimmte Dicke
<b>Entflammbarkeit</b>	K1 / F1
<b>Mediengeschwindigkeit</b>	1.5m/s
<b>Anfängliche Arrest</b>	77.70%
<b>Durchschnittliche Arrest</b>	87.50%
<b>Staubaufnahmekapazität</b>	400g/m <sup>2</sup>
<b>Thermische Stabilität</b>	100 °C (kurzzeitig bis zu 120 °C)

## Mechanische

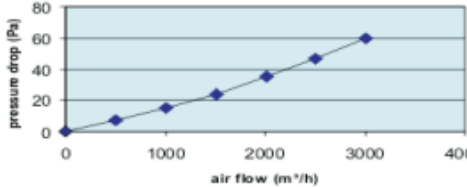
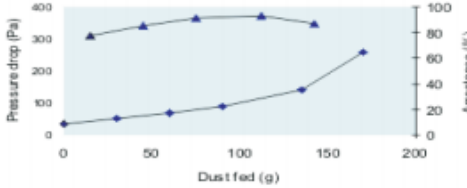
<b>Nennabmessungen</b>	1000 mm x 1000 mm x 10mm
<b>Nennhöhe</b>	2000mm
<b>Nenntiefe</b>	10mm
<b>Anfänglicher Druckabfall</b>	35Pa
<b>Endgültiger Druckabfall</b>	250Pa

Tatsächliche Abmessungen	
<b>Abmessungen</b>	2000 mm x 1000 mm x 10mm
<b>Tatsächliche Höhe</b>	2000mm
<b>Tatsächliche Breite</b>	1000mm
<b>Tatsächliche Tiefe</b>	10mm

## Zulassungen

<b>Konformität/Zertifizierung</b>	CP413 BS5588 Teil 9
<b>Normen erfüllt</b>	En 779 /DIN 53438/ISO 9073-2



<p>Initial pressure drop</p>		<p>EN 779</p>	 <table border="1"> <caption>Initial pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Air flow (m³/h)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>500</td><td>10</td></tr> <tr><td>1000</td><td>18</td></tr> <tr><td>1500</td><td>25</td></tr> <tr><td>2000</td><td>35</td></tr> <tr><td>2500</td><td>48</td></tr> <tr><td>3000</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	Air flow (m³/h)	Pressure drop (Pa)	0	0	500	10	1000	18	1500	25	2000	35	2500	48	3000	60											
Air flow (m³/h)	Pressure drop (Pa)																													
0	0																													
500	10																													
1000	18																													
1500	25																													
2000	35																													
2500	48																													
3000	60																													
<p>Arrestance vs. pressure drop</p>		<p>EN 779</p>	 <table border="1"> <caption>Arrestance vs. pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Dust fed (g)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> <th>Arrestance (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td><td>80</td></tr> <tr><td>25</td><td>5</td><td>90</td></tr> <tr><td>50</td><td>10</td><td>92</td></tr> <tr><td>75</td><td>15</td><td>95</td></tr> <tr><td>100</td><td>20</td><td>95</td></tr> <tr><td>125</td><td>25</td><td>90</td></tr> <tr><td>150</td><td>30</td><td>85</td></tr> <tr><td>175</td><td>40</td><td>75</td></tr> </tbody> </table>	Dust fed (g)	Pressure drop (Pa)	Arrestance (%)	0	0	80	25	5	90	50	10	92	75	15	95	100	20	95	125	25	90	150	30	85	175	40	75
Dust fed (g)	Pressure drop (Pa)	Arrestance (%)																												
0	0	80																												
25	5	90																												
50	10	92																												
75	15	95																												
100	20	95																												
125	25	90																												
150	30	85																												
175	40	75																												