

PARAMETER SFC-BLOCK BEWEGUNG

25.02.2004

Wir empfehlen unter "Programm" als Minimum 20ms Zykluszeit einzustellen.

Beschleunigung: Beschleunigung des Motors beim Start

Wert 10 in "Beschleunigung" bedeutet pro Zyklus um 10 U/Min. beschleunigen

Zykluszeit 20ms : (10U pro 20ms = 500U pro sek.) nach 1s läuft Motor 500U/Min. - nach 2s 1000U/Min.

Zykluszeit 30ms : (10U pro 30ms = 333U pro sek.) nach 1s läuft Motor 333U/Min. - nach 3s 1000U/Min.

Bei 20ms Zykluszeit :

Wert 20	Beschleunigung auf 1000 U/Min. in 1sek.
Wert 40	Beschleunigung auf 2000 U/Min. in 1sek.
Wert 60	Beschleunigung auf 3000 U/Min. in 1sek.
etc...	

Bei 30ms Zykluszeit :

Wert 30	: 1000 U/min nach 1sek.
Wert 60	: 2000 U/min nach 1sek.
Wert 90	: 3000 U/min nach 1sek.

Verzögerung: vor dem Halt im Bereich "Verzögerungsstrecke"

Gleiche Parameter wie in Beschleunigung

Anmerkung: Diese beiden Werte bestimmen die Entwicklung der Geschwindigkeitsvorgabe. Die Fähigkeit des Motors dieser Vorgabe zu folgen hängt von seiner Leistung und der Trägheit der Anwendung ab.

Hohe Drehzahl: Geschwindigkeit des Motors während der Bewegung (in U/Min.)

*Anmerkung: Vergessen Sie nicht, ein GAIN vor dem PWM-Ausgang einzufügen, das die Werte des Geschwindigkeitsausgangs auf 0-255 Schritte umsetzt.
GAIN Parameter: 255 : max.Motordrehzahl (z.B.3100), Grenzw.Oben: 255, Grenzw.Unten: 0*

ACHTUNG : Parametre des GAIN für XA04 : 1023 dividiert durch max. Motordrehzahl, Grenzw. Oben: 1023, Grenzw. Unten: 0

Niedrige Drehzahl: Geschwindigkeit des Motors in der Verzögerungsstrecke

Empfohlene Geschwindigkeit: (50 bis) 100 U/min.

Anmerkung: Eine Geschwindigkeit unter 50 U/Min. könnte den Motor daran hindern, seine Zielposition zu erreichen und damit die Transition zum nächsten SFC-Schritt blockieren.

Verzögerungsstrecke: Abstand (in Impulsen) zwischen Start der Verzögerung und Zielposition.

In der Verzögerungsstrecke erfolgen die letzten Umdrehungen des Motors vor dem Halt mit niedriger Geschwindigkeit um die Präzision der Positionierung zu erhöhen.

Wählen Sie einen Wert aus der Tabelle unten oder lassen Sie ihn in dem Blatt "Berechnung" berechnen.

Wert "Hohe Drehzahl"	1000	1500	2000	2500	3000	3500
Wert "Verzögerung"						
20ms 10	200	450	800	1250	1800	2450
20	100	225	400	625	900	1225
30	67	150	267	417	600	817
40	50	113	200	313	450	613
50	40	90	160	250	360	490
60	33	75	133	208	300	408

*Anmerkung: Die Feinabstimmung in der Anwendung erfolgt über die Veränderung der "Verzögerungsstrecke"
Wenn der Motor bei Erreichen der Zielposition abrupt, stoppt erhöhen Sie den Wert "Verzögerungsstrecke"
Wenn der Motor zu lange langsam weiterläuft, vermindern Sie den Wert.*