

SORFOLD - pantaloni imbottiti



Descrizione

- 2 ampie tasche anteriori con zip e pattina
- tasca laterale sinistra chiusa da pattina
- inserti in gomma sulle ginocchia
- 2 tasche posteriori con pattina
- tessuto con trama ripstop
- inserti rifrangenti
- elastico in vita
- imbottitura tecnica a volume ridotto
- cuciture termonastrate

Manutenzione

Lavare il capo ad una temperatura di max 30 °C; Non candeggiare; Il capo non sopporta l'asciugatura in tamburo ad aria calda; Asciugatura all'ombra; Non sopporta la stiratura; Non lavare a secco;



cod.prod.

V607-0-02 navy / nero
V607-0-04 antracite / nero
V607-0-05 nero / nero

Normativa EN ISO 13688:2013/A1:2021



EN 343:2019



EN 14058:2017+A1:2023



taglie

44 - 64

SPECIFICHE TECNICHE DI SICUREZZA

metodo di prova	descrizione	risultato ottenuto	requisito minimo/ range
Tessuto EN ISO 1833-1977, SECTIONE 10	Composizione delle fibre:	100% Poliestere riciclato + membrana CofraTex in PU (poliuretano)	
EN ISO 12127:1996	Peso per unità di area	200 g/mq ± 5 %	
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.1	Restrizione di sostanze chimiche pericolose	CONFORME	OEKO TEX® STANDARD 100 classe II
EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 3071)	Determinazione del ph dall'estratto acquoso	OEKO TEX®	3,5≤PH≤9,5
EN ISO 13688:2013/A1:2021 4.2 (EN 14362-1:2017)	ricerca delle ammine aromatiche e cancerogene	Non rilevabile (OEKO TEX®)	≤30 ppm
EN ISO 13688:2013/A1:2021 5.3 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 6630 / ISO 5077)	Stabilità dimensionale al lavaggio (3N/30°C)	ordito: 0,0% trama: -0,5%	± 3 % (CAM± 5%)

CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (domestico : ISO 105-C06)	Solidità del colore a ripetuti lavaggi a 40°C	4-5		(CAM) ≥3
	<i>Variazione di colore</i>			
	<i>Scarico:</i>			
	acetato	4-5		
	cotone	4-5		
	nylon	4-5		
	poliestere	4-5		
	acrilico	4-5		
lana	4-5			
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105-E04)	Solidità del colore al sudore	Acido	Alcalino	(CAM) ≥3
	<i>Variazione di colore</i>			
	<i>Scarico:</i>			
	acetato	4-5	4	
	cotone	4-5	4-5	
	nylon	4	4	
	poliestere	4-5	4-5	
	acrilico	4-5	4-5	
lana	4-5	4-5		
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (ISO 105 X12)	Solidità del colore allo sfregamento	Asciutto : 4-5		(CAM) ≥3
		Umido : 4-5		
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 105- B02)	Solidità del colore alla luce artificiale: Prova con lampada ad arco allo xeno	5		(CAM) ≥5
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (prima del pretrattamento)	>8000 Pa		<i>classe 1 : Wp >= 8000 Pa</i> <i>classe 2 : no test required</i> <i>classe 3 : no test required</i> <i>classe 4 : no test required</i>
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 811)	Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa] (dopo ogni pretrattamento)	>20000 Pa (classe 4)		<i>classe 1 : no test required</i> <i>classe 2 : Wp ≥ 8.000 Pa</i> <i>classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa</i> <i>classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa</i>
EN ISO 811	Determinazione della resistenza alla penetrazione d'acqua. Prova sotto pressione idrostatica	>8000 mmH ₂ O		
EN 343:2019 4.3 (EN ISO 11092)	Resistenza al vapore acqueo R _{et} [m ² Pa/W]	13.8 (classe 4)		<i>classe 1 : Ret > 40</i> <i>classe 2 : 25 < Ret ≤ 40</i> <i>classe 3 : 15 < Ret ≤ 25</i> <i>classe 4 : Ret ≤ 15</i>
ASTM E96/E96M-16	Indice di Permeabilità al Vapor d'Acqua [g/24h/m ²]	5150 g/24h/m ²		
EN 343:2019 4.4 (EN ISO 1421)	Resistenza alla trazione	ordito: 1336 N trama: 1303 N		450 N

EN 343:2019 4.5 (EN ISO 4674-1)	Resistenza allo strappo di tessuti rivestiti o laminati	ordito: 110 N trama: 105 N	20 N
EN 343:2019 4.2 (EN ISO 13535-2)	Cuciture: Resistenza alla penetrazione dell'acqua - Wp [Pa]	>20000 Pa (classe 4)	classe 1 : no test required classe 2 : Wp ≥ 8.000 Pa classe 3 : Wp ≥ 13.000 Pa classe 4 : Wp ≥ 20.000 Pa
EN 343:2019 4.8 CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13935-2)	Determinazione della forza massima di rottura delle cuciture con il metodo grab	746 N	≥ 200 N
CRITERI AMBIENTALI MINIMI PER FORNITURE DI ARTICOLI TESSILI (CAM)_ 3.1.2 (EN ISO 13937-1)	Determinazione della forza di lacerazione mediante il metodo del pendolo balistico (Elmendorf)	Ordito : 45 N Trama : 49 N	≥ 12 N
EN 14058 :2017 4.2 (EN 11092)	Misurazione della resistenza termica in condizioni stazionarie (tessuto + imbottitura + fodera)	Classe 3	CLASSE 1 0.06 ≤ R _{ct} < 0.12 CLASSE 2 0.12 ≤ R _{ct} < 0.18 CLASSE 3 0.18 ≤ R _{ct} < 0.25 CLASSE 4 R _{ct} ≥ 0.25
EN 14058 :2017 4.3 (EN ISO 9237)	Determinazione della permeabilità all'aria dei tessuti (tessuto + imbottitura + fodera)	Classe 3	CLASSE 1 100 < AP CLASSE 2 5 < AP ≤ 100 CLASSE 3 AP ≤ 5

Imbottitura

Composizione delle fibre:	60% DuPont [™] Sorona [®] poliestere, 40% poliestere
Peso per unità di area	100 g/m ²

Fodera

Composizione delle fibre:	100% poliestere
Peso per unità di area	65 g/m ²