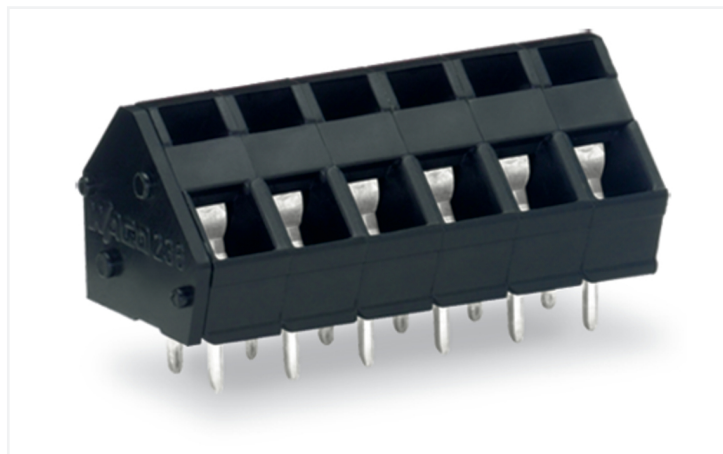


Fiche technique | Référence: 236-402/334-604

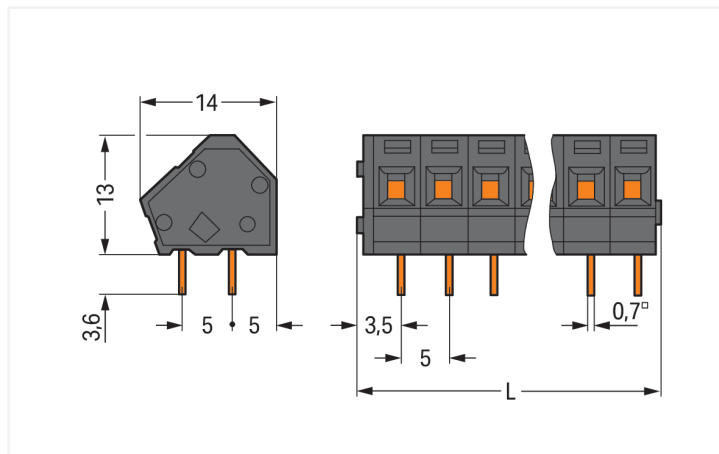
Borne pour circuits imprimés THR; 2,5 mm²; Pas 5 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®;
Possibilité de pontage; 2,50 mm²; noir

<https://www.wago.com/236-402/334-604>



Couleur: ■ noir

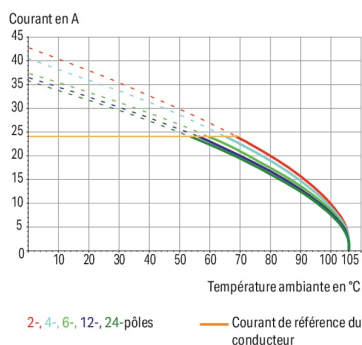
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Borne pour circuits imprimés série 236 avec introduction du conducteur vers la platine de 45 °

La borne pour circuits imprimés au numéro d'article 236-402/334-604, assure une connexion rapide et sécurisée. Optez pour une sécurité infaillible lors de la conception de votre appareil : nos bornes pour circuits imprimés pour circuits imprimés vous font bénéficier de possibilités d'utilisation polyvalentes. Le courant et la tension nominaux sont des critères essentiels lors du choix de bornes pour circuits imprimés : ils fournissent des informations sur les domaines d'application possibles et les utilisations prévues. Pour ce produit, la tension nominale est de 320 V et le courant nominal de 24 A – ce qui le rend également adapté aux dispositifs friands en énergie. Pour la connexion du conducteur, cette borne pour circuits imprimés nécessite des longueurs de dénudage entre 5 et 6 mm. Ce produit utilise la technologie CAGE CLAMP®. Avec la technologie universelle CAGE CLAMP®, vous disposez d'un raccord fiable et sans entretien pour connecter tous les types de conducteurs à l'aide d'une cage à ressort. Ni le prétraitement des conducteurs ni le sertissage d'embouts d'extrémité ne sont nécessaires. Les dimensions sont 12,3 x 16,6 x 14 mm en largeur x hauteur x profondeur. Selon le type de câble, cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur allant de 0,08 mm² à 2,5 mm². Le boîtier noir en Polyamide (PA46) garantit l'isolation, les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le crochet d'accroche est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi). De l'Étain a été utilisé dans la surface des contacts. Ces bornes pour circuits imprimés sont actionnées par un outil de manipulation. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THR. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport à la surface. Les broches à souder sont en ligne sur tout le bornier et présentent des dimensions de 0,7 x 0,7 mm sur 3,6 mm de longueur. Chaque potentiel est muni de deux goupilles de soudage.



| Remarques | |
|-----------------------|---|
| Remarque | Conseils d'utilisation : Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production. |
| Variantes pour Ex i : | autres nombres de pôles Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur https://configurator.wago.com . |

| Données électriques | | | |
|-------------------------------------|-------|----------------|-------|
| Données de référence selon | | IEC/EN 60664-1 | |
| Overvoltage category | III | III | II |
| Pollution degree | 3 | 2 | 2 |
| Tension de référence | 200 V | 320 V | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV | 4 kV | 4 kV |
| Courant de référence | 24 A | 24 A | 24 A |

| Données d'approbation selon | | UL 1059 | |
|-----------------------------|-------|---------|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

| Données d'approbation selon | | CSA | |
|-----------------------------|-------|-----|-------|
| Use group | B | C | D |
| Tension de référence | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence | 15 A | - | 10 A |

| Données de raccordement | |
|------------------------------|---|
| Points de serrage | 2 |
| Nombre total des potentiels | 2 |
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

| Connexion 1 | |
|--|----------------------------------|
| Technique de connexion | CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Outil de manipulation |
| Conducteur rigide | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,08 ... 2,5 mm² / 28 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm² |
| Remarque (Section de conducteur) | 12 AWG : THHN, THWN |
| Longueur de dénudage | 5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 45 ° |
| Nombre de pôles | 2 |

| Données géométriques | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Pas | 5 mm / 0.197 inch |
| Largeur | 12,3 mm / 0.484 inch |
| Hauteur | 16,6 mm / 0.654 inch |
| Hauteur utile | 13 mm / 0.512 inch |
| Profondeur | 14 mm / 0.551 inch |
| Longueur de la broche à souder | 3,6 mm |
| Dimensions broche à souder | 0,7 x 0,7 mm |
| Diamètre trou métallisé (THR) | 1,1 ^(+0,1) mm |



| Contacts circuits imprimés | |
|--|------------------------------|
| Contacts circuits imprimés | THR |
| Affectation broche à souder | en ligne sur tout le bornier |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

| Données du matériau | |
|------------------------------------|--|
| Remarque Données du matériau | Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel |
| Couleur | noir |
| Groupe du matériau isolant | IIIa |
| Matière isolante Boîtier principal | Polyamide (PA46) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V2 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{cu}) |
| Surface du contact | Étain |
| Charge calorifique | 0,031 MJ |
| Poids | 1,9 g |
| MSL per J-STD 020D | 1 |

| Conditions d'environnement | |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +115 °C |

| Données commerciales | |
|--------------------------|---|
| Product Group | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| eCl@ss 10.0 | 27-44-04-01 |
| eCl@ss 9.0 | 27-44-04-01 |
| ETIM 9.0 | EC002643 |
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 420 (105) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4044918768979 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

| Conformité environnementale du produit | |
|--|------------------------|
| État de conformité RoHS | Compliant,No Exemption |

| Approbations / certificats | |
|----------------------------|--|
| Homologations générales | |



| Homologation | Norme | Nom du certificat |
|--------------------------------------|---------------|-------------------|
| CSA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1673957 |
| UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | UL-US-2406095-0 |



| Téléchargements | | | |
|--|-----------------|--|-------------------|
| Conformité environnementale du produit | | | |
| Recherche de conformité | | | |
| Environmental Product Compliance | 236-402/334-604 | | ↓ |

| Documentation | | | |
|------------------------------|------------|-------------------|-------------------|
| Informations complémentaires | | | |
| Technical Section | 03.04.2019 | pdf 2027.26 KB | ↓ |
| | | pdf 535.32 KB | ↓ |

| Données CAD/CAE | | | |
|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Données CAD | | Données CAE | |
| 2D/3D Models | 236-402/334-604 | EPLAN Data Portal | 236-402/334-604 |
| | ↓ | ZUKEN Portal | 236-402/334-604 |
| | | | ↓ |

| PCB Design | |
|--|-------------------|
| Symbol and Footprint via SamacSys | 236-402/334-604 |
| | ↓ |
| Symbol and Footprint via Ultra Librarian | 236-402/334-604 |
| | ↓ |

| 1 Produits correspondants | |
|--|--|
| 1.1 Accessoires en option | |
| 1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation | |
| 1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation | |



Réf.: 210-191
Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

1.1.3 Outil

1.1.3.1 Outil de manipulation



Réf.: 236-335
Outil de manipulation; gris



Réf.: 210-658
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; Coudé; court; multicolore



Réf.: 210-657
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; court; multicolore



Réf.: 210-720
Outil de manipulation; Lame 3,5 x 0,5 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore



Réf.: 236-332
Outil de manipulation; naturel

1.1.4 Repérage

1.1.4.1 Bande de repérage



Réf.: 210-332/500-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-202
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-205
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-204
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/500-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



Réf.: 210-332/508-206
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

1.1.5 Tester et mesurer

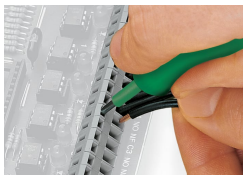
1.1.5.1 Accessoire de test



Réf.: 231-127
Module de fiche de contrôle avec languette de contact; Pour série 236; Pas 5 mm / 0.197 in; 2,50 mm²; gris

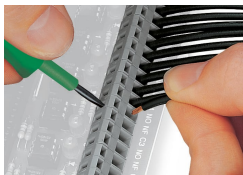
Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



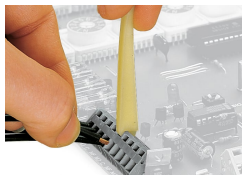
Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



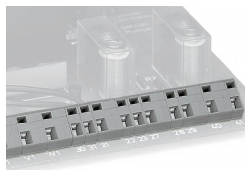
Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage

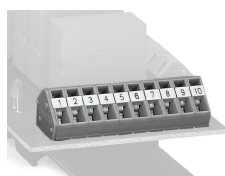


Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.