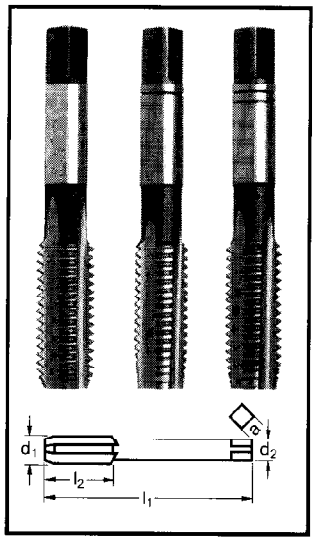
Maschi a mano
Filettatura metrica ISO grossa, DIN 13

DIN 352 Serie di tre pezzi



Tolleranza: 6H - ISO 2

Trattamento superficiale:
Bianco

Imbocco:
N°4, sbozzatore, 6-8 filetti forma A
N°5, intermedio , 3,5-5 filetti forma D
N°3, finitore , 2-3 filetti forma C

Esecuzione:
Scanalature diritte

Applicazione:
Acciai - Leghe rame e alluminio
ghisa, materiali sintetici
Per fori ciechi/passanti

	Passo	l_1	l_2	d_2 Ø	a	
M	mm	mm	mm	mm	mm	Z
1,6	0,35	32	8	2,5	2,1	3
1,8	0,35	32	8	2,5	2,1	3
2	0,40	36	8	2,8	2,1	3
2,2	0,45	36	9	2,8	2,1	3
2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	3
3	0,50	40	10	3,5	2,7	3
3,5	0,60	45	10	4,0	3,0	3
4	0,70	45	12	4,5	3,4	3
4,5	0,75	50	14	6,0	4,9	3
5	0,80	50	14	6,0	4,9	3
6	1,00	50	16	6,0	4,9	3
7	1,00	50	16	6,0	4,9	3
8	1,25	56	20	6,0	4,9	3
9	1,25	63	20	7,0	5,5	3
10	1,50	70	22	7,0	5,5	3
11	1,50	70	22	8,0	6,2	3
12	1,75	75	27	9,0	7,0	3
14	2,00	80	30	11,0	9,0	4
16	2,00	80	32	12,0	9,0	4
18	2,50	95	40	14.0	11.0	4
20	2,50	95	40	16,0	12,0	4
22	2,50	100	40	18,0	14,5	4
24	3,00	110	50	18,0	14,5	4
27	3,00	110	50	20,0	16,0	4
30	3,50	125	56	22,0	18,0	4
33	3,50	125	56	25,0	20,0	4
36	4,00	150	63	28,0	22,0	4
39	4,00	150	63	32,0	24,0	4
42	4,50	150	63	32,0	24,0	4
45	4,50	160	70	36,0	29,0	6
48	5,00	180	75	36,0	29,0	6
52	5,00	180	75	40,0	32,0	6