

Bemerkungen  
 -Produktspezifikation 108-18027-0  
 -Prüfvorrichtung Nr.90-244 281  
 Bestell Nr. 50 8001-1  
 -Verarbeitung nach Spec.Nr.114-18020

NICHT VERMASSTE KANTEN  
 SIND NICHT MAßSTÄBLICH

ÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-  
 NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,  
 BEHALTEN WIR UNS VOR

**VERTRAULICH**  
 UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG - ALLE RECHTE  
 VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE  
 NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBH

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH  
 ©COPYRIGHT 1992  
 AMP DEUTSCHLAND GMBH  
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
1	Anstellungen im Schn.A-A spiegelbildlich	18.04.89	Trajkov
2	Maße für Edelmetalloberfl.geändert	05.05.89	Geltsch
3	Text geändert	08.08.89	Rettig
4	LP-Nr geändert	22.08.89	Rettig
5	Text hinzu u.LP's hinzu	30.08.89	Rettig
6	Drahtcrimphöhe geändert	18.10.89	Rettig
7	siehe Änderungsmitteilung	27.07.90	Finger
8	Isolationscrimp geändert	05.09.90	Lutsch
9	CuFe2 -5 hinzugefügt	18.12.90	Paul
K	Neu gezeichnet	10.04.92	Trajkov
K1	Ergänzung $\Delta$	5.08.92	Lutsch
L	Überfeder geändert	31.05.95	Palme
M	Isolationscrimp geändert, Note 7 ergänzt	16 SEP 96	Bleicher

929967

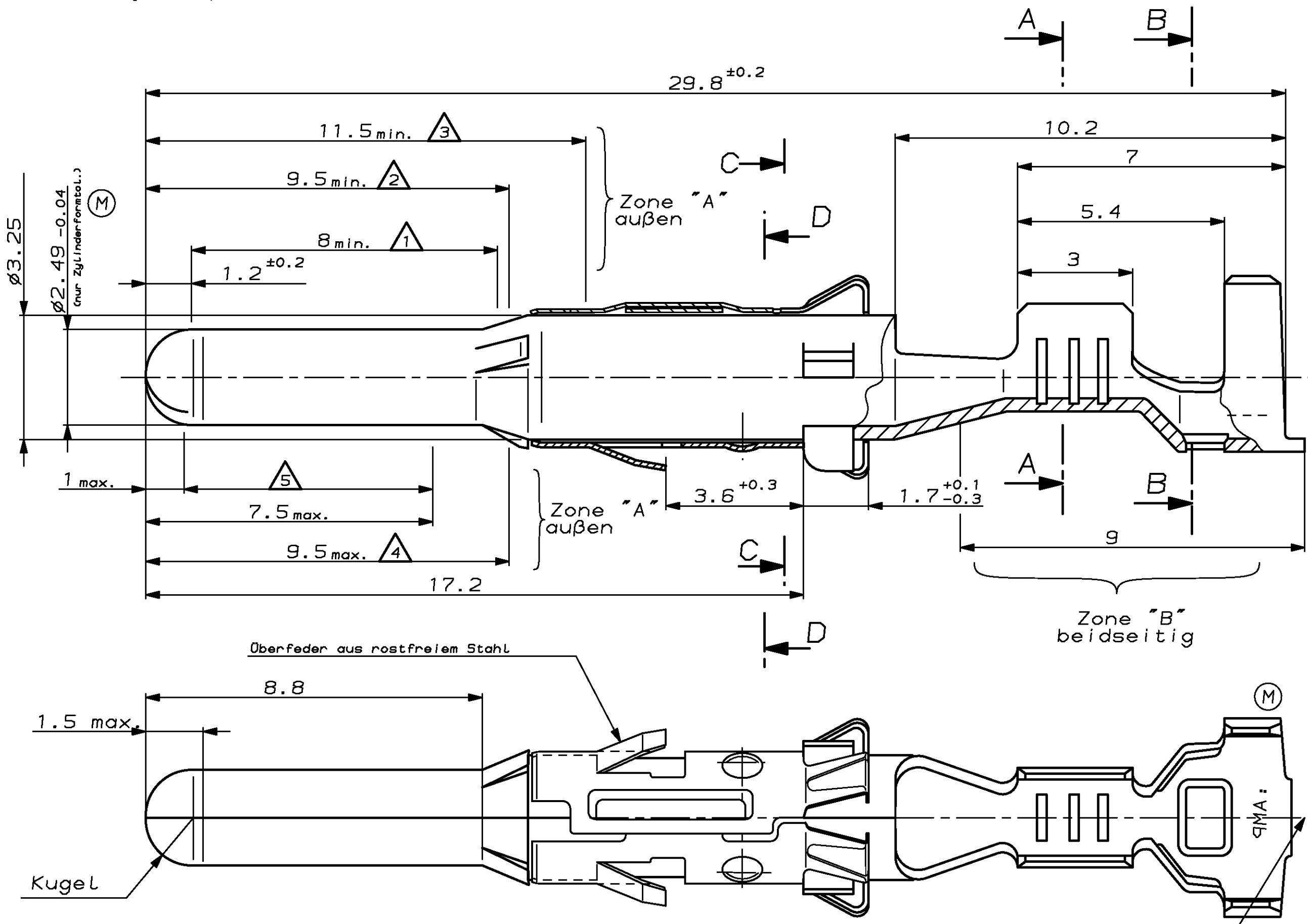
VERMIEDEN FÜR

PASSEND ZU

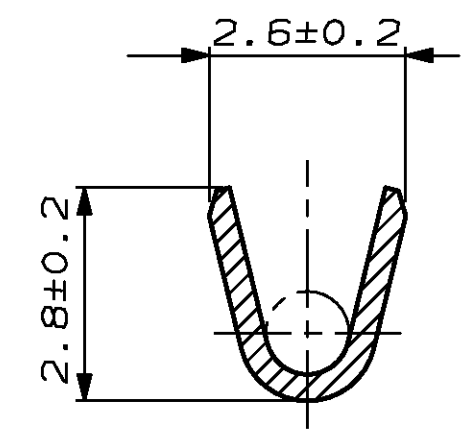
CAD-ORIGINAL  
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERN

LOC  
AI  
DIST

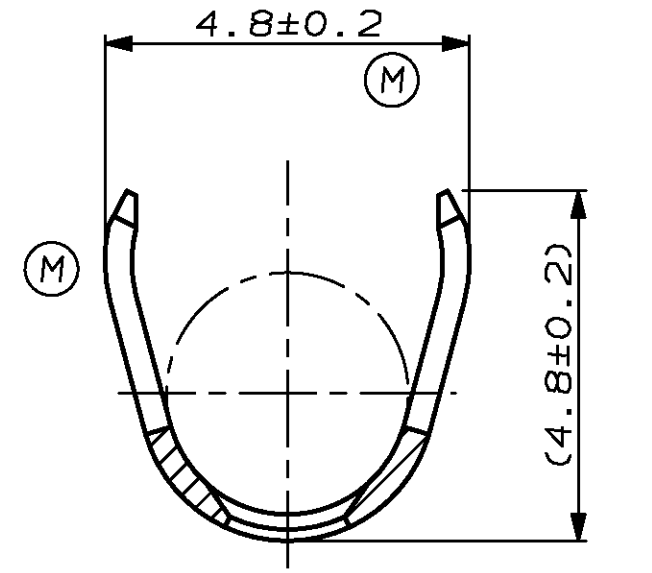
WAR NR.



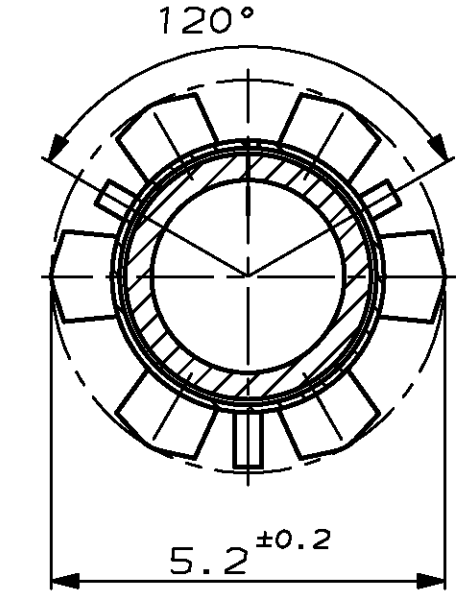
Schnitt A-A



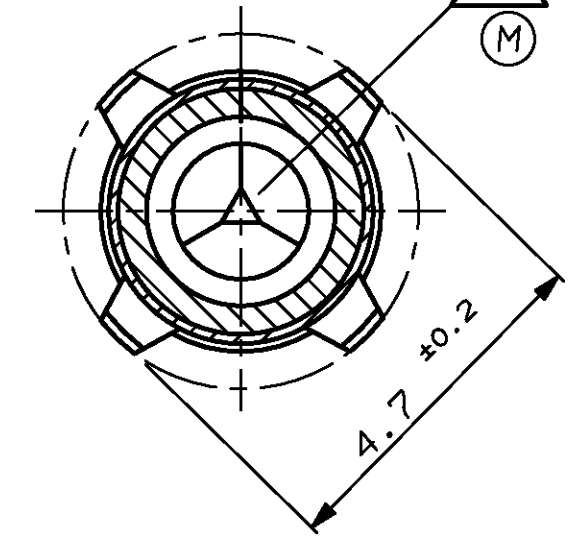
Schnitt B-B



Schnitt C-C



Schnitt D-D

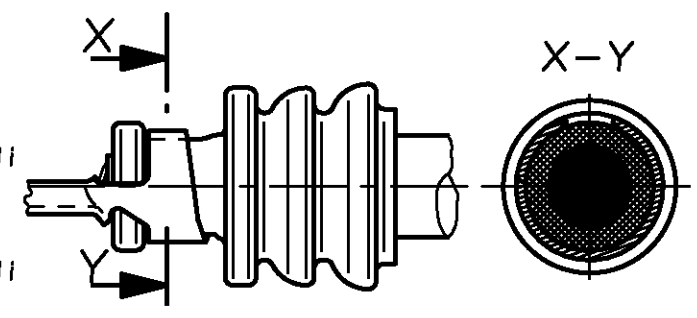


Drahtcrimpbreite : 2.03 mm  
 Isolationscrimpbreite : 4.06 mm

DGB	0.35	0.5	0.75	1.0	1.5	2.5	4.0
Drahtcrimphöhe	-	1.27	1.36	1.45	-	-	-

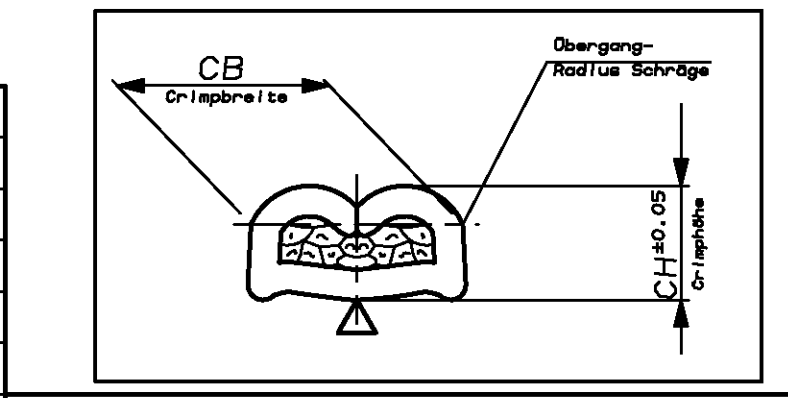
DGB: 0.5-1.0 mm<sup>2</sup> Isol.  $\phi$ 3.4 mm

- Oberflächen:
- $\Delta$  1 Zone "A" min.1.2µm AuNi5 über 10 ±2µm Ni  
Zwischenschicht  
Rest: 1-2µm galv. Sn
  - $\Delta$  2 Zone "A" min.1.3µm AgPd30 über 10 ±2µm Ni  
Zwischenschicht  
Rest: 1-2µm galv. Sn
  - $\Delta$  3 Zone "A" min.1.8µm AgPd30 über 10 ±2µm Ni  
Rest: 1-2µm galv. Sn
  - $\Delta$  4 Zone "A" min. 3µm galv. Ag  
Rest: 0.5µm galv. Ag
  - $\Delta$  5 Zone "A" min.0.8µm galv. Au über min.1.3µm galv. Ni  
Zwischenschicht  
Zone "B" 1-2µm galv. Sn über min.0.1µm galv. Ni  
Rest: min. 0.1µm galv. Ni
  - $\Delta$  6 Noch nicht verfügbar
  - $\Delta$  7 Im Bereich der Spitze Öffnung zulässig



$\Delta$ 6	1-962971-2	1-929967-2	M			CuFe2	$\Delta$ 6 galvanisch versilbert
$\Delta$ 6	1-962971-1	1-929967-1	M			CuNiSi	$\Delta$ 4 galvanisch versilbert
$\Delta$ 6	1-962971-0	1-929967-0	M			CuFe2	$\Delta$ 5 galvanisch vergoldet
$\Delta$ 6	0-962971-9	0-929967-9	M			CuFe2	$\Delta$ 4 galvanisch versilbert
$\Delta$ 6	0-962971-8	0-929967-8	M			CuNiSi	$\Delta$ 5 galvanisch vergoldet
$\Delta$ 6	0-962971-7	0-929967-7	M			CuNiSi	$\Delta$ 4 galvanisch versilbert
	0-962971-6	0-929967-6	M			CuFe2	$\Delta$ 1 selektiv vergoldet
	0-962971-5	0-929967-5	M			CuFe2	$\Delta$ 3 selektiv versilbert
	0-962971-4	0-929967-4	M			CuFe2	verzinkt 1-2 µm
	0-962971-3	0-929967-3	M			CuNiSi	$\Delta$ 1 selektiv vergoldet
	0-962971-2	0-929967-2	M			CuNiSi	$\Delta$ 2 selektiv versilbert
	0-962971-1	0-929967-1	M			CuNiSi	verzinkt 1-2 µm

BEZ.	10.04.92	GEPR.	10.04.92
Trajkov		Lutsch	



ZEICHNUNG GÜLTIG AB .....

**AMP** AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.  
Langen b.Ffm., Germany

BENENNUNG  
 $\phi$ 2.5mm KONTAKTSTIFT  
 FÜR EINZELDICHTUNG

**K**

NICHT TOLERIERTE MASSE ± 0.15mm ± 2°	FORMAT A2	ZEICHNUNGS-NR. 929967
MASSTAB 10:1	BLATT 1 VON 1	REV. M