

Glass Blank Release

Fiche
technique

Fiche technique

Nom du produit : GLASS BLANK RELEASE Date de création : 03 April 2015 Version: 1
Code de vente : 32512 Remplace: 0

Section 1 : Description générale

CRC Glass Blank Release est un préenduit à base de graphite destiné à remplir les vides dans la production de récipients en verre.

L'enduit durcit dans des conditions ambiantes et forme un film sec et lisse en 20 minutes. Rend le lavage inutile pendant le démarrage.

Le CRC Glass Blank Release peut également s'utiliser sur les baffles, les plaques de fond, les moules de soufflage et les moules de bagues. Le produit est extrêmement efficace au démarrage des sections de machines à sections individuelles.

Section 2 : Caractéristiques

- Séchage de l'air en 20 minutes à des conditions ambiantes (20 °C; 50%RH)
- L'enduit ne nécessite ni cuisson, ni préchauffage. Cependant, le préchauffage des vides réduit les pertes de production pendant le démarrage.
- Le graphite évite l'accumulation de carbone sur les moules de bagues.
- Production de consommables rapidement après le démarrage.
- Facilite la distribution de paraisons.
- Excellente capacité d'écoulement sur les 30 premières minutes de production.

Section 3 : Applications

Prétraitement des instruments de moulage utilisés sur des machines à sections individuelles pour la production de récipients en verre :

- Vides
- Baffles
- Plaques de fond
- Moules de soufflage
- Moules de bagues

Glass Blank Release

Fiche
technique

Section 4: Mode d'emploi

- Agiter énergiquement avant l'emploi.
- Veiller à bien aérer l'espace de travail.
- Éloigner toutes les sources de flammes.
- Vaporiser, à une distance de 20-30 cm, sur la surface sèche et dégraissée.
- Après utilisation, nettoyer la tête du spray en vaporisant à l'envers jusqu'à ce que du gaz s'échappe.

Une fiche de sécurité (FDS) relative à la directive de l'UE 91/155/EEC et amendements est disponible pour tous les produits CRC.

Section 5 : Données typiques du produit (sans propulseur)

Point d'ignition	: <0 °C
Couverture (calculée pour une épaisseur de 20 µm)	: ± 0,75 m ² /boîte de 500 ml
Temps de séchage dans des conditions ambiantes	: sans coller <20 min
Durcissement total (optimal pour débiter la production)	: 2 à 4 heures
Propriétés du film sec	
Couleur	: noir
Résistance à la température du film en graphite	: 300 °C

Section 6 : Conditionnement

Réf : 32512 Aérosol 12x500 ml

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.