

OPIS PRODUKTU

Produkt Drei Bond 4027 jest szybko utwardzającym się jednoskładnikowym klejem cyjanoakrylowy, o wysokiej lepkości, na bazie etylu. Przeznaczony głównie do klejenia materiałów chropowatych, wsiąkliwych z możliwością nanoszenia na powierzchnie pionowe. Lekko opóźniony proces polimeryzacji pozwala na korektę łączonych materiałów. Uzyskane połączenie charakteryzuje się większym stopniem elastyczności. Z zastosowaniem aktywatora DB 4007 przeznaczony do łączenia trudnosklejalnych par materiałowych np: guma silikonowa, teflon, poliuretan.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Forma	ciekła
Kolor	transparentny
Lepkość w temp. +25°C	1 200 – 2 000 mPa.s Brookfield
Gęstość w temp. +25°C	~1,08 g/cm ³
Wypełnienie szczeliny	10 - 200 µm
Odporność temperaturowa	- 50°C do + 80°C

CZAS UTWARDZANIA

Materiał							
PVC	ABS	NBR	neopren	cynk	stal	aluminium	żywica fenolowa
20÷50*	15÷40	<5	<5	40÷100	20÷50	10÷30	10÷40

* Czas podawany w sekundach do osiągnięcia wytrzymałości funkcjonalnej przy wilgotności względnej 40%÷60%.

Połączenie osiąga pełną odporność chemiczną po 24 godzinach.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU UTWARDZONEGO

Wytrzymałość na rozciąganie ISO 6922, stal	18 – 25 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu ISO 4587	13 – 18 N/mm ²
Temperatura uplastyczniania	+160°C/+170°C
Współczynnik załamania światła n ²⁰ D	podobny jak dla szkła
Opór właściwy DIN 53482	> 10 ¹⁵ Ω mm
Wytrzymałość dielektryczna	25 Kv/mm
Stała dielektryczna DIN 53483 (1MHz)	5

DŁUGOŚĆ PROCESU POLIMERYZACJI I WYTRZYMAŁOŚĆ POŁĄCZENIA ZALEŻY OD:

- wilgotności powietrza,
- siły docisku,
- temperatury,
- rodzaju łączonych par materiałowych. Do łączenia materiałów trudnosklejalnych polecamy aktywator Drei Bond 4007.
- odpowiedniego przygotowania powierzchni klejonych,
- wielkości szczeliny.

SPOSÓB UŻYCIA

- Powierzchnie łączonych elementów powinny być czyste, suche i odtłuszczone za pomocą DB Cleaner 3200 lub DB Cleaner Plastic (zalecany do tworzyw sztucznych).
- Na przygotowaną powierzchnię nałożyć jednostronnie klej i docisnąć łączone elementy przez czas wynikający z wytrzymałości wstępnej dla każdego rodzaju kleju.
- Jeżeli w procesie klejenia niezbędne jest użycie aktywatora DB 4007 należy postępować następująco:
 - aktywator należy nanieść **tylko** na powierzchnię nieaktywną (trudnosklejalną),
 - odczekać 60÷90 s (do całkowitego odparowania aktywatora),
 - nanieść klej na jedną z łączonych powierzchni i docisnąć.
- Aktywator umożliwia utwardzanie nadmiaru kleju (wypływki) poprzez nałożenie go na klej.
- W celu przyśpieszenia procesu utwardzania należy zastosować aktywator DB 4009.

OKRES MAGAZYNOWANIA

12 miesięcy w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Optymalna temperatura przechowywania klejów cyjanoakrylowych to +4°C do +8°C. Po pierwszym otwarciu, należy zwrócić uwagę na dokładne dokręcenie butelki; kontakt kleju z wilgocią z powietrza powoduje jego utwardzenie.

OZNAKOWANIE PRODUKTU

Zgodnie z kartą charakterystyki produktu.

OPAKOWANIA

- | | |
|--------------------------|------------|
| • Butelki robocze | 20 g, 50 g |
| • Opakowania przemysłowe | 500 g |

Firma DREI BOND oferuje urządzenia do kontrolowanej aplikacji klejów CA.

Wszystkie podane zalecenia i informacje są oparte na naszych własnych badaniach i jesteśmy przekonani, że są one wiarygodne. Nie możemy ręczyć za efekty zastosowania naszych produktów; produkty są sprzedawane, a próbki udostępniane bez gwarancji wyrażonej wprost czy też sugerującej, iż są przeznaczone do jakiegoś konkretnego zastosowania. Użytkownik powinien sam przeprowadzić testy potwierdzające przydatność produktu do własnych zastosowań. Żaden agent, przedstawiciel lub pracownik naszej firmy nie ma upoważnienia do zmiany tej klauzuli. Zapewniamy sobie możliwość zmiany treści wynikającej z postępu technicznego.