

# Fiche technique

## FIB49 - FIB49

### Désignation :

GANT FLEUR BOVIN HYDROFUGE PAUME FLEUR RETOURNÉE

### Tailles :

09 - 10

### Coloris :

Chamois



### Descriptif :

Gant coupe américaine, pouce palmé. Cuir fleur de bovin traité hydrofuge, paume fleur de bovin retournée. Élastique de serrage au dos. Cousu fil Kevlar®.

### Matériaux :

Dos : cuir bovin pleine fleur traité hydrofuge épaisseur 1 à 1,20 mm.

Paume: cuir bovin pleine fleur retournée traité hydrofuge épaisseur : 1 à 1,20 mm.

### Instructions d'emploi :

Gants pour risques mécaniques, pour un usage général en milieu humide, sans danger de risques chimiques, microbiologiques, électriques ou thermiques.

### Limites d'utilisation :

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-dessous. \*Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que les gants présentant une très haute résistance à la traction (niveau 4) ne doivent pas être utilisés lorsqu'il y a risque de happement par des machines en mouvement. Ces gants ne contiennent pas de substance connue comme étant cancérigènes, ni toxiques. Le contact avec la peau peut causer des réactions allergiques à des personnes sensibles (latex naturel, dans les poignets bord côtes de certain gant), dans ce cas stopper l'utilisation et consulter un médecin. Avant d'utiliser ces gants vérifier leur intégrité. Les remplacer ci-nécessaire.

### Instructions de stockage :

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière dans leurs emballages d'origine.

### Instructions de nettoyage / d'entretien :

Aucun entretien particulier n'est préconisé pour ces types de gants.

### Performances :

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants. Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X : indique que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

- L'abrasion (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à l'usure
- La coupure (de 0 à 5) : Aptitude du gant à résister à la coupure par tranchage
- La déchirure (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la déchirure\*
- La perforation (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la perforation
- La dextérité (de 0 à 5) : Aptitude manuelle à accomplir une tâche (habileté)
- L'hydrofugation (de 0 à 4) : Aptitude du gant à résister à la pénétration d'eau, d'humidité

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de travail.

Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686, notamment en terme d'ergonomie, d'innocuité, de confort, et

# Fiche technique

## FIB49 - FIB49

d'aération, et aux normes EN420:2003 (dextérité 5), EN388:2003 (4,1,2,2). Hydrofugation : temps de traversée supérieur à 180 minutes (Niveau 4/4).

- **EN388:2003** Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)



- 4 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
- 1 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
- 2 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
- 2 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)