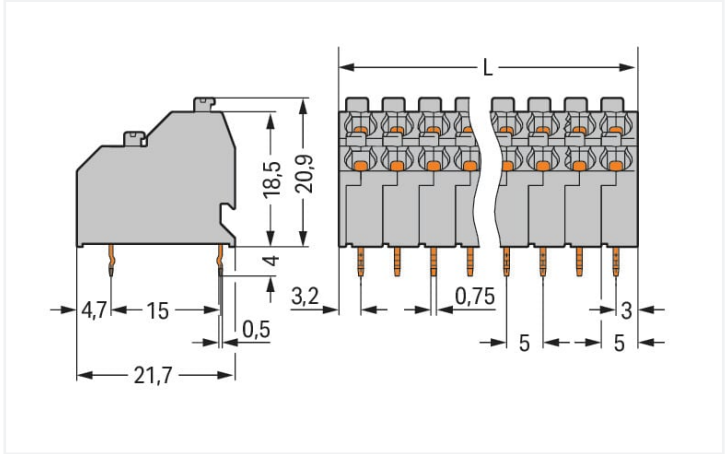


Couleur: ■ gris agate

Identique à la figure



Dimensions en mm  
L = ((nombre de pôles / 2) x pas) + 1,2 mm

Borne pour circuits imprimés série 250 pas de 5 mm

Avec cette borne pour circuits imprimés, portant le numéro d'article 250-708, la priorité est donnée à un raccordement plus rapide et en toute sécurité. Avec nos bornes pour circuits imprimés, vous bénéficiez d'un système de connexion complet qui peut être utilisé de manière polyvalente : en tant que connecteur pour circuits imprimés, en tant que connexion passante, en tant que connexion volante pour différents types de montage, ou en tant que connecteur de bornes sur rail enfichables. Ces bornes pour circuits imprimés à la tension nominale de 320 V sont valables pour des courants électriques allant jusqu'à 10 A. Cette borne pour circuits imprimés nécessite une longueur de dénudage entre 9 à 10 mm pour la connexion au conducteur. Ce produit utilise la technologie Push-in CAGE CLAMP®. Avec la technologie de connexion Push-in CAGE CLAMP®, le raccordement de tous types de conducteurs est facile. Grâce à l'avantage supplémentaire du branchement direct, les conducteurs à rigidité suffisante ou fins avec embout d'extrémité se laissent brancher sans outil. Les dimensions sont 41,2 x 24,9 x 21,7 mm en largeur x hauteur x profondeur. Cette borne pour circuits imprimés est adaptée aux sections de conducteur de 0.5 mm² à 1.5 mm² en fonction du type de câble. Le crochet de fixation est fait en un ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi), les contacts sont en cuivre électrolytique (Cu) et le boîtier gris agate en Polyamide (PA66) assure l'isolation. De l'Étain a été employé dans la surface des contacts. Un bouton-poussoir permet de manipuler ces bornes pour circuits imprimés. Les bornes pour circuits imprimés sont soudées par procédé THT. Le conducteur est inséré à un angle de 45 ° par rapport au circuit imprimé. Les broches de soudage présentent des dimensions de 0,5 x 0,75 mm, ainsi qu'une longueur de 4 mm, et sont placées en ligne sur tout le bornier. Il y a une goupille de soudage par potentiel.

Remarques	
Variantes pour Ex i :	autres nombres de pôles Autres couleurs Impression directe D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <a href="https://configurator.wago.com">https://configurator.wago.com</a> .

Données électriques			
Données de référence selon		IEC/EN 60664-1	
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	10 A	10 A	10 A
Données d'approbation selon		UL 1059	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A
Données d'approbation selon		CSA	
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A



Données de raccordement																						
Points de serrage	16	<div>Connexion 1</div> <table><tr><td>Technique de connexion</td><td>Push-in CAGE CLAMP®</td></tr><tr><td>Type d'actionnement</td><td>Bouton-poussoir</td></tr><tr><td>Conducteur rigide</td><td>0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG</td></tr><tr><td>Conducteur souple</td><td>0,75 ... 1,5 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé</td><td>0,5 ... 1 mm²</td></tr><tr><td>Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique</td><td>0,5 ... 1 mm²</td></tr><tr><td>Remarque (Section de conducteur)</td><td>Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)</td></tr><tr><td>Longueur de dénudage</td><td>9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch</td></tr><tr><td>Axe du conducteur au circuit imprimé</td><td>45 °</td></tr><tr><td>Nombre de pôles</td><td>16</td></tr></table>	Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®	Type d'actionnement	Bouton-poussoir	Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG	Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1 mm²	Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1 mm²	Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)	Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch	Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °	Nombre de pôles	16
Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®																					
Type d'actionnement	Bouton-poussoir																					
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm² / 20 ... 16 AWG																					
Conducteur souple	0,75 ... 1,5 mm²																					
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 1 mm²																					
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 1 mm²																					
Remarque (Section de conducteur)	Conducteur souple 0,75 ... 1,5 mm² (I max. 4 A) Conducteur souple 0,5 mm² (I max. 2 A)																					
Longueur de dénudage	9 ... 10 mm / 0.35 ... 0.39 inch																					
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °																					
Nombre de pôles	16																					
Nombre total des potentiels	16																					
Nombre de types de connexion	1																					
nombre des niveaux	2																					

Données géométriques		
Pas	5 mm / 0.197 inch	
Largeur	41,2 mm / 1.622 inch	
Hauteur	24,9 mm / 0.98 inch	
Hauteur utile	20,9 mm / 0.823 inch	
Profondeur	21,7 mm / 0.854 inch	
Longueur de la broche à souder	4 mm	
Dimensions broche à souder	0,5 x 0,75 mm	
Diamètre de perçage avec tolérance	1,2 (-0,1 ... +0,1) mm	

Contacts circuits imprimés		
Contacts circuits imprimés	THT	
Affectation broche à souder	en ligne sur tout le bornier	
Nombre de broches à souder par potentiel	1	

Données du matériau		
Remarque Données du matériau	<a href="#">Vous trouverez ici des informations sur les spécifications de matériel</a>	
Couleur	gris agate	
Groupe du matériau isolant	I	
Matière isolante Boîtier principal	Polyamide (PA66)	
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0	
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)	
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )	
Surface du contact	Étain	
Charge calorifique	0,611 MJ	
Poids	15,4 g	



Conditions d'environnement	
Plage de températures limites	-60 ... +105 °C

Données commerciales	
Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
eCl@ss 10.0	27-44-04-01
eCl@ss 9.0	27-44-04-01
ETIM 9.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	72 (18) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918304511
Numéro du tarif douanier	85369010000

Conformité environnementale du produit	
État de conformité RoHS	Compliant, No Exemption

Approbations / certificats

Homologations générales			Déclarations de conformité et de fabricant		
			Homologation	Norme	Nom du certificat
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947	NTR NL 7833/2	EU-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60998	NTR NL-7705/1	UK-Declaration of Confor- mity WAGO GmbH & Co. KG	-	-
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2	1132097			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947	2160584.18			
KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60998	71-124629			
UL UL International Germany GmbH	UL 1059	E45172			

Homologations pour le secteur marine

Homologation	Norme	Nom du certificat
ABS American Bureau of Ship- ping	-	19-HG1869876-PDA
DNV DNV GL SE	-	TAE000016Z



Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 250-708

↓

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2027.26 KB

↓

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 250-708

↓

Données CAE

EPLAN Data Portal 250-708

↓

ZUKEN Portal 250-708

↓

PCB Design

Symbol and Footprint via SamacSys 250-708

↓

Symbol and Footprint via Ultra Librarian 250-708


↓

1 Produits correspondants


1.1 Accessoires en option

1.1.2 Outil

1.1.2.1 Outil de manipulation



Réf.: [210-719](#)  
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée



Réf.: [210-647](#)  
Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée; multicolore

1.1.3 Repérage

1.1.3.1 Bande de repérage



**Réf.: 210-332/500-202**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-16 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/500-205**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 1-32 (80x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/500-204**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 17-32 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc



**Réf.: 210-332/500-206**  
Bandes de marquage; en feuilles DIN A4; avec impression; 33-48 (160x); Largeur interlignes 3 mm; longueur de bande 182 mm; Impression horizontale; autocollant; blanc

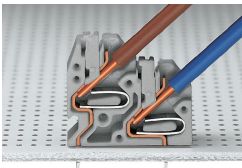
1.1.4 Tester et mesurer

1.1.4.1 Accessoire de test

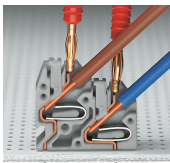


**Réf.: 210-136**  
Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm; rouge

Indications de manipulation

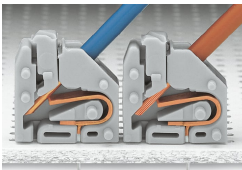


Câblage réduisant l'encombrement ; connexion de conducteurs rigides – par enfichage directe.



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm – contact direct

Raccorder le conducteur



Insertion pour raccorder les conducteurs rigides.  
Connexion fil souple, connexion avec poussoir manipulation, Serie 250 – pas de 3,5 mm

## Raccorder le conducteur

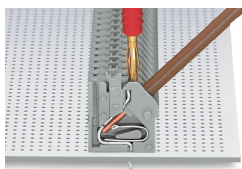


Câblage réduisant l'encombrement, série 250 – pas 5 mm

## Tester

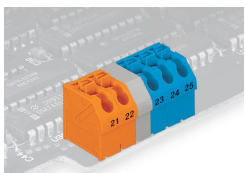


Tester avec broche de test Ø 1 mm, sur le conducteur, Série 250 – pas 2,5 mm ... 3,5 mm.



Tester avec fiche de contrôle Ø 2 mm, contact direct, Série 250 – pas 5 mm

## Repérage



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande



Marquage par impression directe ou avec bandes adhésives. Des barrettes à bornes panachées avec ou sans pièces intermédiaires sont disponibles sur demande